

เอกสารแนบที่ 7-7
ผลการตรวจสอบสุขภาพประจำปี 2566

รายงานผลการตรวจสุขภาพ พนักงาน บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2566

วันที่ 13, 22 พฤศจิกายน พ.ศ.2566

ลำดับ	H.N.	รหัส	แผนก	ตรวจร่างกายโดยแพทย์ (Physical exam)							สรุปผลการตรวจ	เอกซเรย์ ทรวงอก X-ray	คลื่นไฟฟ้า หัวใจ EKG	สายตาคอมพิวเตอร์
				อายุ	น้ำหนัก	ส่วนสูง	ดัชนีมวลกาย	ความดันโลหิต		ชีพจร				
								ตัวบน	ตัวล่าง					
1	1 TCS	0153	ACC	50	74	161	28.55	134	90	95	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1	ปกติ	ปกติ	สายตายาว(มีอายุ)
2	2 TCS	0662	ACC	43	60	159	23.73	118	74	90	น้ำหนักเกินเกณฑ์ปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตาสั้น เริ่มเอียง ขาว(มีอายุ)
3	3 TCS	0786	ACC	28	59	166	21.41	101	65	98	ปกติ	ปกติ		สายตาสั้น เอียง
4	4 TCS	0848	ACC	26	89	157	36.11	117	76	82	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 2	ปกติ		สายตาสั้น เอียง
5	5 TCS	0286	ANA	46	66	172	22.31	119	65	60	ปกติ	ปกติ	หัวใจเต้นช้ากว่าปกติเล็กน้อยแต่ต้นกำเนิดปกติ (พบได้ในคนปกติที่ออกกำลังกายเป็นเวลานาน หรือนักกีฬากลางแจ้งหรือโรคหัวใจที่กินยาประจำ ถ้าชีพจร< 60 ครั้ง/นาที และและมีอาการหน้ามืด เหนื่อยง่ายหรือเจ็บหน้าอก เวลาออกกำลังกายพบอายุรแพทย์)	สายตายาว(มีอายุ)
6	7 TCS	0358	ANA	49	65	160	25.39	129	88	80	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1	ปกติ	ปกติ	สายตาสั้น ขาว(มีอายุ)
7	8 TCS	0379	ANA	48	75	161	28.93	124	70	70	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1	ปกติ	ปกติ	สายตาสั้น ขาว(มีอายุ)
8	9 TCS	0416	ANA	48	72	166	26.13	145	85	92	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1 ความดันโลหิตสูงเกินเกณฑ์เล็กน้อย	ปกติ	ปกติ	สายตาสั้น เอียง ขาว(มีอายุ)
9	10 TCS	0442	ANA	45	80	179	24.97	157	80	60	น้ำหนักเกินเกณฑ์ปกติ ความดันโลหิตสูงเกินเกณฑ์เล็กน้อย	ปกติ	ปกติ	สายตาสั้น เอียง ขาว(มีอายุ)

รายงานผลการตรวจสุขภาพ พนักงาน บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2566

วันที่ 13, 22 พฤศจิกายน พ.ศ.2566

ลำดับ	H.N.	รหัส	แผนก	ตรวจร่างกายโดยแพทย์ (Physical exam)							สรุปผลการตรวจ	เอกซเรย์ ทรวงอก X-ray	คลื่นไฟฟ้า หัวใจ EKG	สายตาคอมพิวเตอร์
				อายุ	น้ำหนัก	ส่วนสูง	ดัชนีมวลกาย	ความดันโลหิต		ชีพจร				
								ตัวบน	ตัวล่าง					
10	11 TCS	0443	ANA	50	70	171	23.94	159	95	97	น้ำหนักเกินเกณฑ์ปกติ ความดันโลหิตสูงเกินเกณฑ์เล็กน้อย	ปกติ	ปกติ	สายตาวาว ขาว(มีอายุ)
11	12 TCS	0445	ANA	48	65	158	26.04	130	85	93	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1	ปกติ	ปกติ	สายตาสั้น ขาว(มีอายุ)
12	13 TCS	0556	ANA	40	56	152	24.24	108	68	84	น้ำหนักเกินเกณฑ์ปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตาสั้น ขาว(มีอายุ)
13	14 TCS	0591	ANA	48	67	154	28.25	124	84	82	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1	ปกติ	ปกติ	สายตาสั้น ขาว(มีอายุ)
14	15 TCS	0659	ANA	35	51	160	19.92	106	63	86	ปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตาสั้น เอียง
15	16 TCS	0700	ANA	35	70	164	26.03	137	86	71	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1	ปกติ	ปกติ	สายตาปกติ
16	17 TCS	0742	ANA	43	64	173	21.38	112	70	64	ปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตาวาว(มีอายุ)
17	18 TCS	0778	ANA	29	69	167	24.74	138	80	92	น้ำหนักเกินเกณฑ์ปกติ	ปกติ		สายตาปกติ
18	19 TCS	0784	ANA	23	56	160	21.88	119	76	97	ปกติ	ปกติ		สายตาสั้น
19	20 TCS	0814	ANA	26	59	158	23.63	116	78	80	น้ำหนักเกินเกณฑ์ปกติ	ปกติ		สายตาสั้น
20	21 TCS	0815	ANA	25	63	176	20.34	122	78	82	ปกติ	ปกติ		สายตาเอียง
21	22 TCS	0819	ANA	23	66	177	21.07	130	77	96	ปกติ	ปกติ		สายตาสั้น เอียง
22	23 TCS	0838	ANA	26	54	169	18.91	91	61	76	ปกติ	ปกติ		สายตาสั้น
23	24 TCS	0839	ANA	22	60	157	24.34	120	73	88	น้ำหนักเกินเกณฑ์ปกติ	ปกติ		สายตาเริ่มสั้น
24	25 TCS	0550	CC	47	62	169	21.71	95	60	78	ปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตาสั้น เอียง ขาว(มีอายุ)
25	26 TCS	0847	CC	23	56	154	23.61	127	84	85	น้ำหนักเกินเกณฑ์ปกติ	ปกติ		สายตาสั้น
26	27 TCS	0134	CC/HND	51	63	161	24.30	140	66	66	น้ำหนักเกินเกณฑ์ปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตาสั้น เอียง ขาว(มีอายุ)
27	28 TCS	0148	CC/HND	49	86	154	36.26	122	71	88	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 2	ปกติ	ปกติ	สายตาสั้น เอียง ขาว(มีอายุ)
28	29 TCS	0150	CC/HND	55	61	160	23.83	119	73	74	น้ำหนักเกินเกณฑ์ปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตาวาว(มีอายุ)

รายงานผลการตรวจสุขภาพ พนักงาน บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2566

วันที่ 13, 22 พฤศจิกายน พ.ศ.2566

ลำดับ	H.N.	รหัส	แผนก	ตรวจร่างกายโดยแพทย์ (Physical exam)							สรุปผลการตรวจ	เอกซเรย์ ทรวงอก X-ray	คลื่นไฟฟ้า หัวใจ EKG	สายตาคอมพิวเตอร์
				อายุ	น้ำหนัก	ส่วนสูง	ดัชนี มวลกาย	ความดันโลหิต		ชีพจร				
								ตัวบน	ตัวล่าง					
29	30 TCS	0179	CC/HND	50	95	183	28.37	156	89	71	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1 ความดันโลหิตสูงเกินเกณฑ์ เล็กน้อย	ปกติ	ปกติ	สายตายาว(มีอายุ)
30	31 TCS	0301	CC/HND	49	69	160	26.95	129	87	70	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1	ปกติ	ปกติ	สายตายาว ขาว(มีอายุ)
31	32 TCS	0305	CC/HND	51	79	179	24.66	140	86	67	น้ำหนักเกินเกณฑ์ปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตายาว(มีอายุ)
32	33 TCS	0327	CC/HND	52	57	158	22.83	128	85	67	ปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตายาว(มีอายุ)
33	34 TCS	0658	CC/HND	35	92	179	28.71	130	83	82	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1	ปกติ	ปกติ	สายตปกติ
34	35 TCS	0703	CC/HND	34	100	179	31.21	150	77	74	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 2 ความดันโลหิตสูงเกินเกณฑ์ เล็กน้อย	ปกติ		สายตาสั้น เอียง
35	36 TCS	0712	CC/HND	35	64	150	28.44	135	80	82	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1	ปกติ	ปกติ	สายตาเริ่มเอียง
36	37 TCS	0714	CC/HND	41	79	167	28.33	154	97	85	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1 ความดันโลหิตสูงเกินเกณฑ์ เล็กน้อย	ปกติ	ปกติ	สายตายาว(มีอายุ)
37	38 TCS	0722	CC/HND	33	96	170	33.22	133	88	92	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 2	ปกติ		สายตาเอียง
38	39 TCS	0761	CC/HND	32	78	182	23.55	117	76	60	น้ำหนักเกินเกณฑ์ปกติ	ปกติ		สายตาเอียง
39	40 TCS	0762	CC/HND	33	64	169	22.41	123	78	69	ปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตาสั้น
40	41 TCS	0773	CC/HND	27	65	172	21.97	119	77	67	ปกติ	ปกติ		สายตปกติ
41	42 TCS	0801	CC/HND	30	85	171	29.07	109	76	66	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1	ปกติ		สายตปกติ
42	43 TCS	0812	CC/HND	25	47	160	18.36	125	76	72	ผอมกว่าปกติ	ปกติ		สายตาสั้น เอียง
43	44 TCS	0816	CC/HND	28	65	169	22.76	138	93	68	ความดันโลหิตตัวล่างเริ่มสูง	ปกติ		สายตปกติ

รายงานผลการตรวจสุขภาพ พนักงาน บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2566

วันที่ 13, 22 พฤศจิกายน พ.ศ.2566

ลำดับ	H.N.	รหัส	แผนก	ตรวจร่างกายโดยแพทย์ (Physical exam)							สรุปผลการตรวจ	เอกซเรย์ ทรวงอก X-ray	คลื่นไฟฟ้า หัวใจ EKG	สายตาคอมพิวเตอร์
				อายุ	น้ำหนัก	ส่วนสูง	ดัชนีมวลกาย	ความดันโลหิต		ชีพจร				
								ตัวบน	ตัวล่าง					
44	45 TCS	0825	CC/HND	23	96	184	28.36	143	94	74	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1 ความดันโลหิตสูงเกินเกณฑ์เล็กน้อย	ปกติ		สายตาสั้น เอียง
45	46 TCS	0831	CC/HND	40	88	169	30.81	120	76	68	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 2	ปกติ	ปกติ	สายตาสาย(มีอายุ)
46	47 TCS	0832	CC/HND	24	76	175	24.82	118	89	82	น้ำหนักเกินเกณฑ์ปกติ	ปกติ		สายตาสาย
47	48 TCS	0843	CC/HND	23	75	180	23.15	110	70	68	น้ำหนักเกินเกณฑ์ปกติ	ปกติ		สายตาสปกติ
48	49 TCS	853	CC/HND	23	60	174	19.82	122	77	88	ปกติ	ปกติ		สายตาสปกติ
49	50 TCS	0142	CC/PAC	52	60	154	25.30	134	80	67	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1	ปกติ	หัวใจเต้นช้ากว่าปกติเล็กน้อย (พบได้ในคนปกติที่ออกกำลังกายเป็นเวลานานหรือนักกีฬากลางแจ้งหรือโรคหัวใจที่กินยาประจำ ถ้าชีพจร< 60 ครั้ง/นาทีและและมีอาการหน้ามืดเหนื่อยง่ายหรือเจ็บหน้าอกเวลาออกแรงควรพบอายุรแพทย์)	
50	51 TCS	0143	CC/PAC	51	90	161	34.72	136	86	76	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 2	ปกติ	ปกติ	สายตาสั้น เอียง ชาย(มีอายุ)
51	53 TCS	0151	CC/PAC	54	60	162	22.86	136	84	73	ปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตาสั้น เอียง ชาย(มีอายุ)
52	54 TCS	0152	CC/PAC	50	51	155	21.23	129	85	82	ปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตาสาย ชาย(มีอายุ)
53	55 TCS	0295	CC/PAC	48	59	160	23.05	123	81	74	น้ำหนักเกินเกณฑ์ปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตาสาย(มีอายุ)
54	56 TCS	0309	CC/PAC	53	52	161	20.06	125	73	78	ปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตาสาย ชาย(มีอายุ)
55	57 TCS	0419	CC/PAC	50	64	155	26.64	126	72	80	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1	ปกติ	ปกติ	สายตาสาย เอียง ชาย(มีอายุ)
56	58 TCS	0423	CC/PAC	49	97	159	38.37	138	74	70	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 2	ปกติ	ปกติ	สายตาสาย(มีอายุ)

รายงานผลการตรวจสุขภาพ พนักงาน บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2566

วันที่ 13, 22 พฤศจิกายน พ.ศ.2566

ลำดับ	H.N.	รหัส	แผนก	ตรวจร่างกายโดยแพทย์ (Physical exam)							สรุปผลการตรวจ	เอกซเรย์ ทรวงอก X-ray	คลื่นไฟฟ้า หัวใจ EKG	สายตาคอมพิวเตอร์
				อายุ	น้ำหนัก	ส่วนสูง	ดัชนีมวลกาย	ความดันโลหิต		ชีพจร				
								ตัวบน	ตัวล่าง					
57	59 TCS	0427	CC/PAC	48	55	158	22.03	153	100	88	ความดันโลหิตสูงเกินเกณฑ์เล็กน้อย	ปกติ	ปกติ	สายตาสั้น เอียง ขาว(มีอายุ)
58	60 TCS	0711	CC/PAC	36	55	155	22.89	126	86	83	ปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตาปกติ
59	61 TCS	0769	CC/PAC	34	82	153	35.03	113	75	87	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 2	ปกติ		สายตาสั้น
60	62 TCS	0822	CC/PAC	24	62	168	21.97	100	63	71	ปกติ	ปกติ		สายตาสั้น เอียง
61	63 TCS	0823	CC/PAC	25	57	162	21.72	122	83	95	ปกติ	ปกติ		สายตาปกติ
62	64 TCS	0833	CC/PAC	23	51	169	17.86	129	70	95	พอมกว่าปกติ	ปกติ		สายตาสั้น
63	65 TCS	0834	CC/PAC	26	50	162	19.05	118	86	94	ปกติ	ปกติ		สายตาสั้น เอียง
64	66 TCS	0841	CC/PAC	22	73	160	28.52	125	74	94	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1	ปกติ		สายตาปกติ
65	67 TCS	0854	CC/PAC	29	48	155	19.98	129	76	100	ปกติ	พบปอดซ้ายกลีบบนมีพังศึเล็กน้อย (ถ้าไม่ทราบมาก่อนและไอเรื้อรังหรือน้ำหนักตัวลดลงมากกว่าปกติหรือมีไข้สูงเกินสองอาทิตย์ ควรปรึกษาอายุรแพทย์)		สายตาสั้น เอียง
66	68 TCS	0855	CC/PAC	27	49	161	18.90	127	85	85	ปกติ	ปกติ		สายตาปกติ
67	69 TCS	0107	ELE	51	104	177	33.20	156	96	72	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 2 ความดันโลหิตสูงเกินเกณฑ์เล็กน้อย	ปกติ	ปกติ	สายตาสั้น ขาว(มีอายุ)
68	70 TCS	0161	ELE	51	67	166	24.31	131	75	68	น้ำหนักเกินเกณฑ์ปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตาวาว ขาว(มีอายุ)

รายงานผลการตรวจสุขภาพ พนักงาน บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2566

วันที่ 13, 22 พฤศจิกายน พ.ศ.2566

ลำดับ	H.N.	รหัส	แผนก	ตรวจร่างกายโดยแพทย์ (Physical exam)							สรุปผลการตรวจ	เอกซเรย์ ทรวงอก X-ray	คลื่นไฟฟ้า หัวใจ EKG	สายตาคอมพิวเตอร์
				อายุ	น้ำหนัก	ส่วนสูง	ดัชนีมวลกาย	ความดันโลหิต		ชีพจร				
								ตัวบน	ตัวล่าง					
69	71 TCS	0273	ELE	52	67	168	23.74	146	100	72	น้ำหนักเกินเกณฑ์ปกติ ความดันโลหิตสูงเกินเกณฑ์เล็กน้อย	ปกติ	ปกติ	สายตาสั้น เขียวขาว(มีอายุ)
70	72 TCS	0346	ELE	49	59	158	23.63	136	72	72	น้ำหนักเกินเกณฑ์ปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตาสั้น เขียวขาว(มีอายุ)
71	73 TCS	0347	ELE	53	66	171	22.57	113	60	62	ปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตาสั้น(มีอายุ) การมองเห็นปกติปกติ
72	74 TCS	0377	ELE	51	72	157	29.21	128	83	88	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1	ปกติ	ปกติ	สายตาสั้น เขียวขาว(มีอายุ)
73	75 TCS	0395	ELE	48	66	166	23.95	164	94	96	น้ำหนักเกินเกณฑ์ปกติ ความดันโลหิตสูงเกินเกณฑ์	ปกติ	ปกติ	สายตาสั้น(มีอายุ)
74	76 TCS	0396	ELE	51	100	171	34.20	135	89	64	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 2	ปกติ	ปกติ	สายตาสั้น เขียวขาว(มีอายุ)
75	77 TCS	0481	ELE	48	74	176	23.89	107	68	70	น้ำหนักเกินเกณฑ์ปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตาสั้น เขียวขาว(มีอายุ)
76	78 TCS	0561	ELE	44	75	176	24.21	133	80	80	น้ำหนักเกินเกณฑ์ปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตาสั้น(มีอายุ)
77	79 TCS	0614	ELE	41	78	162	29.72	120	77	80	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1	ปกติ	ปกติ	สายตาสั้น เขียวขาว(มีอายุ)
78	80 TCS	0766	ELE	31	57	160	22.27	120	86	86	ปกติ	ปกติ		สายตาสปกติ
79	81 TCS	0845	ELE	28	72	167	25.82	126	71	65	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1	ปกติ		สายตาสั้น
80	82 TCS	0123	HRA	54	65	158	26.04	129	78	90	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1	ปกติ	ปกติ	สายตาสั้น เขียวขาว(มีอายุ)
81	83 TCS	0223	HRA	55	74	162	28.20	152	97	88	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1 ความดันโลหิตสูงเกินเกณฑ์เล็กน้อย	ปกติ	ปกติ	
82	84 TCS	0245	HRA	49	53	160	20.70	105	67	74	ปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตาสั้น เขียวขาว(มีอายุ)
83	85 TCS	0258	HRA	51	68	160	26.56	147	86	100	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1 ความดันโลหิตสูงเกินเกณฑ์เล็กน้อย	ปกติ	ปกติ	สายตาสั้น(มีอายุ)
84	86 TCS	0274	HRA	52	74	172	25.01	132	88	72	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1	ปกติ	ปกติ	สายตาสั้น เขียวขาว(มีอายุ)

รายงานผลการตรวจสุขภาพ พนักงาน บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2566

วันที่ 13, 22 พฤศจิกายน พ.ศ.2566

ลำดับ	H.N.	รหัส	แผนก	ตรวจร่างกายโดยแพทย์ (Physical exam)							สรุปผลการตรวจ	เอกซเรย์ ทรวงอก X-ray	คลื่นไฟฟ้า หัวใจ EKG	สายตาคอมพิวเตอร์
				อายุ	น้ำหนัก	ส่วนสูง	ดัชนีมวลกาย	ความดันโลหิต		ชีพจร				
								ตัวบน	ตัวล่าง					
85	87 TCS	0333	HRA	56	64	175	20.90	166	103	63	ความดันโลหิตสูงเกินเกณฑ์	ปกติ	ปกติ	สายตาสั้น ชาว(มีอายุ)
86	88 TCS	0397	HRA	48	48	159	18.99	144	83	86	ความดันโลหิตสูงเกินเกณฑ์เล็กน้อย	ปกติ	ปกติ	สายตาสั้น ชาว(มีอายุ)
87	89 TCS	0697	HRA	34	60	158	24.03	115	74	90	น้ำหนักเกินเกณฑ์ปกติ	ปกติ		สายตาสั้น
88	90 TCS	0725	HRA	51	90	179	28.09	122	84	74	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1	ปกติ	ปกติ	สายตายาว(มีอายุ)
89	91 TCS	0780	HRA	28	78	164	29.00	117	82	73	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1	ปกติ		สายตาสั้น เอียง
90	92 TCS	0648	IT	37	81	184	23.92	122	76	74	น้ำหนักเกินเกณฑ์ปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตาสั้น เอียง
91	93 TCS	0754	IT	46	65	156	26.71	134	94	74	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1 ความดันโลหิตตัวล่างเริ่มสูง	ปกติ	ปกติ	สายตาสั้น ชาว(มีอายุ)
92	94 TCS	0824	IT	24	78	181	23.81	124	72	78	น้ำหนักเกินเกณฑ์ปกติ	ปกติ		สายตาปกติ
93	95 TCS	0263	MEC	50	59	168	20.90	111	66	65	ปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตายาว(มีอายุ)
94	96 TCS	0272	MEC	52	69	169	24.16	118	81	64	น้ำหนักเกินเกณฑ์ปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตายาว เอียง ชาว(มีอายุ)
95	97 TCS	0299	MEC	48	87	176	28.09	152	88	78	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1 ความดันโลหิตสูงเกินเกณฑ์เล็กน้อย	ปกติ	ปกติ	สายตายาว(มีอายุ)
96	98 TCS	0304	MEC	50	94	171	32.15	158	106	94	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 2 ความดันโลหิตสูงเกินเกณฑ์เล็กน้อย	ปกติ	ปกติ	สายตายาว(มีอายุ)
97	99 TCS	0332	MEC	49	62	166	22.50	135	78	60	ปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตายาว(มีอายุ)
98	100 TCS	0374	MEC	50	78	166	28.31	126	83	78	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1	ปกติ	ปกติ	สายตายาว ชาว(มีอายุ)
99	101 TCS	0400	MEC	48	72	172	24.34	135	83	72	น้ำหนักเกินเกณฑ์ปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตายาว ชาว(มีอายุ)

รายงานผลการตรวจสุขภาพ พนักงาน บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2566

วันที่ 13, 22 พฤศจิกายน พ.ศ.2566

ลำดับ	H.N.	รหัส	แผนก	ตรวจร่างกายโดยแพทย์ (Physical exam)							สรุปผลการตรวจ	เอกซเรย์ ทรวงอก X-ray	คลื่นไฟฟ้า หัวใจ EKG	สายตาคอมพิวเตอร์
				อายุ	น้ำหนัก	ส่วนสูง	ดัชนี มวลกาย	ความดันโลหิต		ชีพจร				
								ตัวบน	ตัวล่าง					
100	102 TCS	0402	MEC	50	78	174	25.76	160	98	102	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1 ความดันโลหิตสูงเกินเกณฑ์ ชีพจรเต้นเร็วเกินเกณฑ์ เล็กน้อย	พบกระดูกซี่โครงขวาที่ร้าวหักเก่า พบกระดูกไหปลาร้าขวาหักเก่า (กระดูกที่หักจะประสานกันเอง แต่ควรกินอาหารที่มีแคลเซียมมากขึ้น นม กระดูกอ่อน และวิตามินที่มีแคลเซียม)	ปกติ	สายตาขาว(มีอายุ)
101	103 TCS	0403	MEC	51	74	172	25.01	179	121	84	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1 ความดันโลหิตสูงเกินเกณฑ์	ปกติ	ปกติ	สายตาขาว(มีอายุ)
102	104 TCS	0409	MEC	52	68	164	25.28	162	101	75	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1 ความดันโลหิตสูงเกินเกณฑ์	ปกติ	ปกติ	สายตาสั้น เอียง ขาว(มีอายุ)
103	105 TCS	0410	MEC	53	74	170	25.61	124	84	70	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1	ปกติ	ปกติ	สายตาสั้น เอียง ขาว(มีอายุ)
104	106 TCS	0413	MEC	48	74	168	26.22	129	96	65	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1 ความดันโลหิตตัวล่างเริ่มสูง	ปกติ	ปกติ	สายตาขาว(มีอายุ)
105	107 TCS	0430	MEC	51	66	170	22.84	134	90	68	ปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตาขาว(มีอายุ)
106	108 TCS	0446	MEC	53	55	164	20.45	136	84	96	ปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตาสั้น เอียง ขาว(มีอายุ)
107	109 TCS	0455	MEC	47	68	169	23.81	116	75	77	น้ำหนักเกินเกณฑ์ปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตาเอียง ขาว(มีอายุ)
108	110 TCS	0503	MEC	53	53	161	20.45	156	90	100	ความดันโลหิตสูงเกินเกณฑ์ เล็กน้อย	ปกติ	ปกติ	สายตาเอียง ขาว(มีอายุ)
109	111 TCS	0504	MEC	48	72	168	25.51	168	103	65	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1 ความดันโลหิตสูงเกินเกณฑ์	ปกติ	ปกติ	สายตาขาว(มีอายุ)
110	112 TCS	0558	MEC	45	76	178	23.99	125	64	67	น้ำหนักเกินเกณฑ์ปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตารั้วสั้น เอียง ขาว(มีอายุ)

รายงานผลการตรวจสุขภาพ พนักงาน บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2566

วันที่ 13, 22 พฤศจิกายน พ.ศ.2566

ลำดับ	H.N.	รหัส	แผนก	ตรวจร่างกายโดยแพทย์ (Physical exam)							สรุปผลการตรวจ	เอกซเรย์ ทรวงอก X-ray	คลื่นไฟฟ้า หัวใจ EKG	สายตาคอมพิวเตอร์
				อายุ	น้ำหนัก	ส่วนสูง	ดัชนีมวลกาย	ความดันโลหิต		ชีพจร				
								ตัวบน	ตัวล่าง					
111	113 TCS	0790	MEC	28	71	176	22.92	112	68	63	ปกติ	ปกติ		สายตาสั้น
112	114 TCS	0807	MEC	29	54	170	18.69	115	73	82	ปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตาสั้น
113	115 TCS	0808	MEC	29	68	173	22.72	107	75	65	ปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตาทปกติ
114	116 TCS	0809	MEC	30	59	177	18.83	123	78	88	ปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตาทปกติ
115	117 TCS	0817	MEC	26	55	171	18.81	110	70	88	ปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตาทปกติ
116	118 TCS	0051	PRD	51	69	166	25.04	124	80	82	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1	ปกติ	ปกติ	สายตาสั้น เริ่มเอียง ขาว(มีอายุ)
117	119 TCS	0052	PRD	52	82	172	27.72	180	113	72	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1 ความดันโลหิตสูงเกินเกณฑ์	ปกติ	ปกติ	สายตาสั้น ขาว(มีอายุ)
118	120 TCS	0084	PRD	56	64	170	22.15	139	97	68	ความดันโลหิตตัวล่างเริ่มสูง	พบกระดูกไหปลาร้าขวาหักเก่า (กระดูกที่หักจะประสานกันเอง แต่ควรกินอาหารที่มีแคลเซียมมากเช่น นม กระดูกอ่อน และวิตามินที่มีแคลเซียม)	ปกติ	สายตาดยาว(มีอายุ)
119	121 TCS	0087	PRD	52	87	165	31.96	139	96	80	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 2 ความดันโลหิตตัวล่างเริ่มสูง	ปกติ	ปกติ	สายตาดยาว เอียง ขาว(มีอายุ)
120	122 TCS	0088	PRD	50	81	165	29.75	177	105	75	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1 ความดันโลหิตสูงเกินเกณฑ์	ปกติ	ปกติ	สายตาดยาว เอียง ขาว(มีอายุ)
121	123 TCS	0090	PRD	50	93	181	28.39	195	98	60	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1 ความดันโลหิตสูงเกินเกณฑ์	ปกติ	ปกติ	สายตาดยาว(มีอายุ)
122	124 TCS	0091	PRD	54	64	161	24.69	126	75	81	น้ำหนักเกินเกณฑ์ปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตาดเอียง ขาว(มีอายุ)
123	125 TCS	0109	PRD	51	70	167	25.10	125	74	84	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1	ปกติ	ปกติ	สายตาดยาว ขาว(มีอายุ)
124	126 TCS	0173	PRD	54	82	172	27.72	135	90	78	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1	ปกติ	ปกติ	สายตาดยาว(มีอายุ)

รายงานผลการตรวจสุขภาพ พนักงาน บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2566

วันที่ 13, 22 พฤศจิกายน พ.ศ.2566

ลำดับ	H.N.	รหัส	แผนก	ตรวจร่างกายโดยแพทย์ (Physical exam)							สรุปผลการตรวจ	เอกซเรย์ ทรวงอก X-ray	คลื่นไฟฟ้า หัวใจ EKG	สายตาคอมพิวเตอร์
				อายุ	น้ำหนัก	ส่วนสูง	ดัชนีมวลกาย	ความดันโลหิต ตัวบน	ความดันโลหิต ตัวล่าง	ชีพจร				
125	127 TCS	0218	PRD	51	76	173	25.39	172	100	68	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1 ความดัน โลหิตสูงเกินเกณฑ์	ปกติ	ปกติ	สายตายาว(มีอายุ)
126	128 TCS	0267	PRD	54	52	156	21.37	117	63	70	ปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตาสั้น ขาว(มีอายุ)
127	129 TCS	0292	PRD	50	62	156	25.48	119	75	78	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1	ปกติ	ปกติ	สายตาเอียง ขาว(มีอายุ)
128	130 TCS	0302	PRD	49	80	162	30.48	129	88	74	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 2	ปกติ	ปกติ	สายตายาว(มีอายุ)
129	131 TCS	0303	PRD	54	62	168	21.97	127	78	67	ปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตาขาว เอียง ขาว(มีอายุ)
130	132 TCS	0307	PRD	48	76	178	23.99	138	76	72	น้ำหนักเกินเกณฑ์ปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตายาว(มีอายุ)
131	133 TCS	0308	PRD	50	68	174	22.46	108	68	70	ปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตาสั้น ขาว(มีอายุ)
132	134 TCS	0313	PRD	51	54	165	19.83	121	75	84	ปกติ	ปกติ	ปกติ	
133	135 TCS	0314	PRD	48	64	176	20.66	120	80	80	ปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตาขาว เอียง ขาว(มีอายุ)
134	136 TCS	0316	PRD	49	60	164	22.31	119	64	67	ปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตายาว ขาว(มีอายุ)
135	137 TCS	0319	PRD	54	68	169	23.81	130	77	78	น้ำหนักเกินเกณฑ์ปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตายาว(มีอายุ)
136	138 TCS	0321	PRD	49	76	178	23.99	127	75	64	น้ำหนักเกินเกณฑ์ปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตาสั้น ขาว(มีอายุ)
137	139 TCS	0447	PRD	53	46	165	16.90	139	94	90	ผอมกว่าปกติ ความดันโลหิต ตัวล่างเริ่มสูง	ปกติ	ปกติ	สายตายาว ขาว(มีอายุ)
138	140 TCS	0452	PRD	53	94	175	30.69	124	80	80	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 2	ปกติ	ปกติ	สายตาเอียง ขาว(มีอายุ)
139	141 TCS	0510	PRD	42	62	156	25.48	131	88	90	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1	ปกติ	ปกติ	สายตาสั้น เอียง ขาว(มีอายุ)
140	142 TCS	0679	PRD	38	66	171	22.57	130	80	77	ปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตาสั้น เอียง
141	143 TCS	0684	PRD	53	64	171	21.89	141	90	72	ความดันโลหิตสูงเกินเกณฑ์ เล็กน้อย	ปกติ	ปกติ	สายตายาว(มีอายุ)
142	144 TCS	0698	PRD	39	83	183	24.78	136	88	76	น้ำหนักเกินเกณฑ์ปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตาเอียง ขาว(มีอายุ)
143	145 TCS	0699	PRD	33	77	162	29.34	137	96	87	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1 ความดัน โลหิตตัวล่างเริ่มสูง	ปกติ		สายตาเอียง

รายงานผลการตรวจสุขภาพ พนักงาน บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2566

วันที่ 13, 22 พฤศจิกายน พ.ศ.2566

ลำดับ	H.N.	รหัส	แผนก	ตรวจร่างกายโดยแพทย์ (Physical exam)							สรุปผลการตรวจ	เอกซเรย์ ทรวงอก X-ray	คลื่นไฟฟ้า หัวใจ EKG	สายตาคอมพิวเตอร์
				อายุ	น้ำหนัก	ส่วนสูง	ดัชนี มวลกาย	ความดันโลหิต		ชีพจร				
								ตัวบน	ตัวล่าง					
144	146 TCS	0709	PRD	38	110	172	37.18	152	88	77	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 2 ความดันโลหิตสูงเกินเกณฑ์ เล็กน้อย	ปกติ	ปกติ	สายตาสั้น
145	147 TCS	0710	PRD	34	52	161	20.06	107	69	90	ปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตาเริ่มเอียง
146	148 TCS	0727	PRD	32	72	169	25.21	142	90	104	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1 ความดันโลหิตสูงเกินเกณฑ์ เล็กน้อย ชีพจรเต้นเร็วเกิน เกณฑ์เล็กน้อย	ปกติ		สายตาสั้น
147	149 TCS	0735	PRD	33	69	169	24.16	133	70	70	น้ำหนักเกินเกณฑ์ปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตาสั้น
148	150 TCS	0744	PRD	50	75	174	24.77	126	74	86	น้ำหนักเกินเกณฑ์ปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตาเอียง ขาว(มีอายุ)
149	151 TCS	0758	PRD	31	81	173	27.06	124	69	60	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1 พบกระดูกไหปลาร้าซ้าย หักเก่า (กระดูกที่หักจะ ประสานกันเอง แต่ควร กินอาหารที่มีแคลเซียม มากขึ้น นม กระดูกอ่อน และวิตามินที่มีแคลเซียม)	ปกติ		สายตาปกติ
150	152 TCS	0770	PRD	33	73	170	25.26	120	86	66	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1	ปกติ	ปกติ	สายตาปกติ
151	153 TCS	0787	PRD	26	99	184	29.24	120	69	61	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1	ปกติ	ปกติ	สายตาเอียง
152	154 TCS	0791	PRD	28	103	176	33.25	131	74	65	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 2	ปกติ		สายตาขาว เอียง การมองเห็นปกติปกติ
153	155 TCS	0796	PRD	26	76	175	24.82	132	80	100	น้ำหนักเกินเกณฑ์ปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตาปกติ
154	156 TCS	0804	PRD	25	93	173	31.07	137	80	98	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 2	ปกติ	ปกติ	สายตาปกติ
155	157 TCS	0805	PRD	25	98	175	32.00	128	77	78	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 2	ปกติ	ปกติ	สายตาเริ่มสั้น
156	158 TCS	0806	PRD	31	50	173	16.71	135	90	90	ผอมกว่าปกติ	ปกติ		สายตาสั้น

รายงานผลการตรวจสุขภาพ พนักงาน บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2566

วันที่ 13, 22 พฤศจิกายน พ.ศ.2566

ลำดับ	H.N.	รหัส	แผนก	ตรวจร่างกายโดยแพทย์ (Physical exam)							สรุปผลการตรวจ	เอกซเรย์ ทรวงอก X-ray	คลื่นไฟฟ้า หัวใจ EKG	สายตาคอมพิวเตอร์
				อายุ	น้ำหนัก	ส่วนสูง	ดัชนีมวลกาย	ความดันโลหิต		ชีพจร				
								ตัวบน	ตัวล่าง					
157	159 TCS	0820	PRD	26	56	174	18.50	123	77	66	ผอมกว่าปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตาเอียง
158	160 TCS	0821	PRD	23	55	177	17.56	119	79	110	ผอมกว่าปกติ ชีพจรเต้นเร็วเกินเกณฑ์เล็กน้อย	ปกติ	ปกติ	สายตาปกติ
159	161 TCS	0826	PRD	33	57	170	19.72	123	74	70	ปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตาปกติ
160	162 TCS	0830	PRD	25	71	165	26.08	137	82	81	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1	ปกติ	ปกติ	สายตาปกติ
161	163 TCS	0840	PRD	24	81	171	27.70	119	74	69	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1	ปกติ	ปกติ	สายตาเอียง
162	164 TCS	0842	PRD	22	55	171	18.81	132	82	77	ปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตาปกติ
163	165 TCS	0849	PRD	24	100	177	31.92	156	87	121	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 2 ความดันโลหิตสูงเกินเกณฑ์เล็กน้อย ชีพจรเต้นเร็วเกินเกณฑ์มาก	ปกติ	ปกติ	สายตาสั้น เอียง
164	166 TCS	0850	PRD	25	116	174	38.31	147	76	67	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 2 ความดันโลหิตสูงเกินเกณฑ์เล็กน้อย	ปกติ	ปกติ	สายตาสั้น
165	167 TCS	0859	PRD	24	74	178	23.36	110	64	67	น้ำหนักเกินเกณฑ์ปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตาเอียง
166	168 TCS	0860	PRD	25	67	167	24.02	132	70	72	น้ำหนักเกินเกณฑ์ปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตาปกติ
167	169 TCS	0386	PUR	50	93	181	28.39	139	76	78	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1	ปกติ	ปกติ	สายตาสั้น เอียง ขาว(มีอายุ)
168	170 TCS	0401	PUR	51	76	174	25.10	113	66	62	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1	ปกติ	ปกติ	สายตาวาว ขาว(มีอายุ)
169	171 TCS	0522	PUR	45	54	152	23.37	117	70	86	น้ำหนักเกินเกณฑ์ปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตาสั้น เอียง

รายงานผลการตรวจสุขภาพ พนักงาน บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2566

วันที่ 13, 22 พฤศจิกายน พ.ศ.2566

ลำดับ	H.N.	รหัส	แผนก	ตรวจร่างกายโดยแพทย์ (Physical exam)							สรุปผลการตรวจ	เอกซเรย์ ทรวงอก X-ray	คลื่นไฟฟ้า หัวใจ EKG	สายตาคอมพิวเตอร์
				อายุ	น้ำหนัก	ส่วนสูง	ดัชนีมวลกาย	ความดันโลหิต		ชีพจร				
								ตัวบน	ตัวล่าง					
170	172 TCS	0677	PUR	41	73	162	27.82	151	93	100	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1 ความดันโลหิตสูงเกินเกณฑ์เล็กน้อย	ปกติ	หัวใจเต้นเร็วกว่าปกติ คลื่นปี 2565 และ คลื่นไฟฟ้า T ผิดปกติ (กรณีที่ทราบความผิดปกติ ดังกล่าวให้กินยาที่แพทย์ สั่งและพบแพทย์ตามนัด แต่ถ้ามีอาการ ใจสั่น เหนื่อย เหนือออกมา แน่นหน้าอกรุนแรง คล้าย จะเป็นลมให้ปรึกษาอายุร แพทย์)	สายตายาว(มีอายุ)
171	173 TCS	0137	QC	49	55	158	22.03	136	88	94	ปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตาสั้น เอียง ขว(มีอายุ)
172	174 TCS	0199	QC	52	59	158	23.63	152	90	85	น้ำหนักเกินเกณฑ์ปกติ ความดันโลหิตสูงเกินเกณฑ์เล็กน้อย	ปกติ	ปกติ	สายตาสั้น ขว(มีอายุ)
173	175 TCS	0200	QC	57	57	176	18.40	136	81	67	ผอมกว่าปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตายาว ขว(มีอายุ)
174	176 TCS	0222	QC	51	76	167	27.25	127	80	65	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1	ปกติ	ปกติ	สายตายาว(มีอายุ)
175	177 TCS	0277	QC	54	65	173	21.72	119	73	65	ปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตายาว ขว(มีอายุ)
176	178 TCS	0280	QC	51	61	157	24.75	148	92	86	น้ำหนักเกินเกณฑ์ปกติ ความดันโลหิตสูงเกินเกณฑ์เล็กน้อย	ปกติ	ปกติ	สายตาสั้น เอียง ขว(มีอายุ)
177	179 TCS	0282	QC	49	67	168	23.74	140	91	66	น้ำหนักเกินเกณฑ์ปกติ ความดันโลหิตตัวล่างเริ่มสูง	ปกติ	ปกติ	สายตายาว(มีอายุ)
178	180 TCS	0284	QC	47	71	171	24.28	130	77	68	น้ำหนักเกินเกณฑ์ปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตายาว(มีอายุ)

รายงานผลการตรวจสุขภาพ พนักงาน บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2566

วันที่ 13, 22 พฤศจิกายน พ.ศ.2566

ลำดับ	H.N.	รหัส	แผนก	ตรวจร่างกายโดยแพทย์ (Physical exam)							สรุปผลการตรวจ	เอกซเรย์ ทรวงอก X-ray	คลื่นไฟฟ้า หัวใจ EKG	สายตาคอมพิวเตอร์
				อายุ	น้ำหนัก	ส่วนสูง	ดัชนีมวลกาย	ความดันโลหิต		ชีพจร				
								ตัวบน	ตัวล่าง					
179	181 TCS	0435	QC	49	65	167	23.31	127	85	76	น้ำหนักเกินเกณฑ์ปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตาสั้น เอียง ยาว(มีอายุ)
180	182 TCS	0439	QC	47	93	159	36.79	133	97	85	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 2 ความดันโลหิตตัวล่างเริ่มสูง	ปกติ	ปกติ	สายตายาว(มีอายุ)
181	183 TCS	0484	QC	46	78	180	24.07	139	77	60	น้ำหนักเกินเกณฑ์ปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตายาว(มีอายุ)
182	184 TCS	0495	QC	49	61	167	21.87	160	94	83	ความดันโลหิตสูงเกินเกณฑ์	ปกติ	ปกติ	สายตายาว(มีอายุ)
183	185 TCS	0673	QC	37	66	164	24.54	121	64	72	น้ำหนักเกินเกณฑ์ปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตาสั้น
184	186 TCS	0750	QC	38	67	173	22.39	112	67	69	ปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตายาว(มีอายุ)
185	187 TCS	0763	QC	31	54	165	19.83	107	68	72	ปกติ	ปกติ		สายตาปกติ
186	188 TCS	0764	QC	32	99	177	31.60	169	97	110	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 2 ความดันโลหิตสูงเกินเกณฑ์ ชีพจรเต้นเร็วเกินเกณฑ์เล็กน้อย	ปกติ		สายตาการมองเห็นเมื่อดิตปกติ
187	189 TCS	0775	QC	28	64	169	22.41	140	77	70	ปกติ	ปกติ		สายตาสั้น
188	190 TCS	0783	QC	26	73	183	21.80	124	84	70	ปกติ	ปกติ		สายตาปกติ
189	191 TCS	0788	QC	31	110	174	36.33	140	84	92	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 2	ปกติ		สายตาสั้น
190	192 TCS	0792	QC	26	74	171	25.31	127	70	96	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1	ปกติ		สายตาสั้น
191	193 TCS	0794	QC	26	68	177	21.71	142	84	90	ความดันโลหิตสูงเกินเกณฑ์เล็กน้อย	ปกติ		สายตาปกติ
192	194 TCS	0811	QC	28	76	176	24.54	128	84	70	น้ำหนักเกินเกณฑ์ปกติ	ปกติ		สายตาสั้น เอียง
193	195 TCS	0827	QC	25	69	175	22.53	142	86	93	ความดันโลหิตสูงเกินเกณฑ์เล็กน้อย	ปกติ		สายตาปกติ
194	196 TCS	0829	QC	29	90	174	29.73	117	71	88	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1	ปกติ		สายตาสั้น เอียง
195	197 TCS	0851	QC	26	100	169	35.01	130	85	96	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 2	ปกติ		สายตาสั้น

รายงานผลการตรวจสุขภาพ พนักงาน บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2566

วันที่ 13, 22 พฤศจิกายน พ.ศ.2566

ลำดับ	H.N.	รหัส	แผนก	ตรวจร่างกายโดยแพทย์ (Physical exam)							สรุปผลการตรวจ	เอกซเรย์ ทรวงอก X-ray	คลื่นไฟฟ้า หัวใจ EKG	สายตาคอมพิวเตอร์
				อายุ	น้ำหนัก	ส่วนสูง	ดัชนี มวลกาย	ความดันโลหิต		ชีพจร				
								ตัวบน	ตัวล่าง					
196	198 TCS	0852	QC	22	58	169	20.31	130	73	71	ปกติ	ปกติ		สายตาเอียง
197	199 TCS	0290	SAFETY	48	78	166	28.31	148	94	95	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1 ความดันโลหิตสูงเกินเกณฑ์เล็กน้อย	พบกระดูกไหปลาร้าขวาหักเก่า (กระดูกที่หักจะประสานกันเอง แต่ควรกินอาหารที่มีแคลเซียมมากเช่น นม กระดูกอ่อน และวิตามินที่มีแคลเซียม)	ปกติ	สายตาสั้น เอียง
198	200 TCS	0610	SAFETY	53	54	149	24.32	129	78	64	น้ำหนักเกินเกณฑ์ปกติ	เคยได้รับการผ่าตัดทรวงอก (กรณีแพทย์นัดให้พบแพทย์ทุกครั้งเพื่อผลการรักษาที่ดีและเพิ่มคุณภาพชีวิต)	ปกติ	สายตาสั้น เอียง ขาว(มีอายุ)
199	201 TCS	0628	SAFETY	45	80	186	23.12	117	77	66	น้ำหนักเกินเกณฑ์ปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตาสั้น เอียง ขาว(มีอายุ)
200	202 TCS	0846	SAFETY	25	46	164	17.10	97	69	86	ผอมกว่าปกติ	ปกติ		สายตาเอียง
201	203 TCS	0226	SCH	54	55	163	20.70	127	66	74	ปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตาสั้น เอียง ขาว(มีอายุ)
202	204 TCS	0573	SCH	43	81	165	29.75	130	88	69	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1	ปกติ	ปกติ	สายตาสั้น ขาว(มีอายุ)
203	205 TCS	0723	SCH	48	56	157	22.72	139	78	78	ปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตาเริ่มสั้น เริ่มเอียง ขาว(มีอายุ)
204	206 TCS	0771	SCH	30	55	168	19.49	117	74	120	ชีพจรเต้นเร็วเกินเกณฑ์	ปกติ		สายตาสั้น
205	207 TCS	0779	SCH	50	64	160	25.00	153	93	90	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1 ความดันโลหิตสูงเกินเกณฑ์เล็กน้อย	ปกติ	ปกติ	สายตาสั้น เอียง ขาว(มีอายุ)
206	208 TCS	0782	SCH	27	87	162	33.15	132	73	100	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 2	ปกติ		สายตาสั้น เริ่มเอียง
207	209 TCS	0844	SCH	24	92	156	37.80	107	60	80	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 2	ปกติ		สายตายาว เอียง

รายงานผลการตรวจสุขภาพ พนักงาน บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2566

วันที่ 13, 22 พฤศจิกายน พ.ศ.2566

ลำดับ	H.N.	รหัส	แผนก	ตรวจร่างกายโดยแพทย์ (Physical exam)							สรุปผลการตรวจ	เอกซเรย์ ทรวงอก X-ray	คลื่นไฟฟ้า หัวใจ EKG	สายตาคอมพิวเตอร์
				อายุ	น้ำหนัก	ส่วนสูง	ดัชนีมวลกาย	ความดันโลหิต		ชีพจร				
								ตัวบน	ตัวล่าง					
208	210 TCS	0857	SCH	33	68	160	26.56	122	85	96	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1	ปกติ		สายตาปกติ
209	211 TCS	0858	SCH	25	42	163	15.81	109	69	96	ผอมกว่าปกติ	ปกติ		สายตาสั้น
210	212 TCS	0444	STD	45	69	165	25.34	106	67	70	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1	ปกติ	ปกติ	สายตาเอียง ขาว(มีอายุ)
211	213 TCS	0328	UTL	48	69	176	22.28	132	74	64	ปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตาวาว(มีอายุ)
212	214 TCS	0348	UTL	49	58	162	22.10	138	88	66	ปกติ	ปกติ	ปกติ	สายตาสั้น เอียง ขาว(มีอายุ)
213	215 TCS	0459	UTL	48	68	171	23.26	150	77	74	น้ำหนักเกินเกณฑ์ปกติ ความดันโลหิตสูงเกินเกณฑ์เล็กน้อย	ปกติ	ปกติ	
214	216 TCS	0488	UTL	46	72	167	25.82	144	95	82	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1 ความดันโลหิตสูงเกินเกณฑ์เล็กน้อย	ปกติ	ปกติ	สายตาเอียง ขาว(มีอายุ)
215	217 TCS	0661	UTL	40	77	168	27.28	114	73	82	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1	ปกติ	ปกติ	สายตาสั้น ขาว(มีอายุ)
216	218 TCS	0678	UTL	34	83	174	27.41	140	77	83	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1	ปกติ	ปกติ	สายตาสั้น
217	219 TCS	0708	UTL	37	92	177	29.37	148	98	81	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1 ความดันโลหิตสูงเกินเกณฑ์เล็กน้อย	ปกติ	ปกติ	สายตาวาว
218	220 TCS	0736	UTL	38	80	166	29.03	113	75	72	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1	ปกติ	ปกติ	สายตาสั้น เอียง
219	221 TCS	0740	UTL	32	52	166	18.87	96	69	72	ปกติ	ปกติ		สายตาสั้น
220	222 TCS	0802	UTL	33	119	192	32.28	159	97	83	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 2 ความดันโลหิตสูงเกินเกณฑ์เล็กน้อย	ปกติ	ปกติ	สายตาการมองเห็นผิดปกติ
221	223 TCS	0828	UTL	31	83	171	28.38	137	87	80	เป็นโรคอ้วน ระดับที่ 1	ปกติ	ปกติ	สายตาเริ่มสั้น เอียง

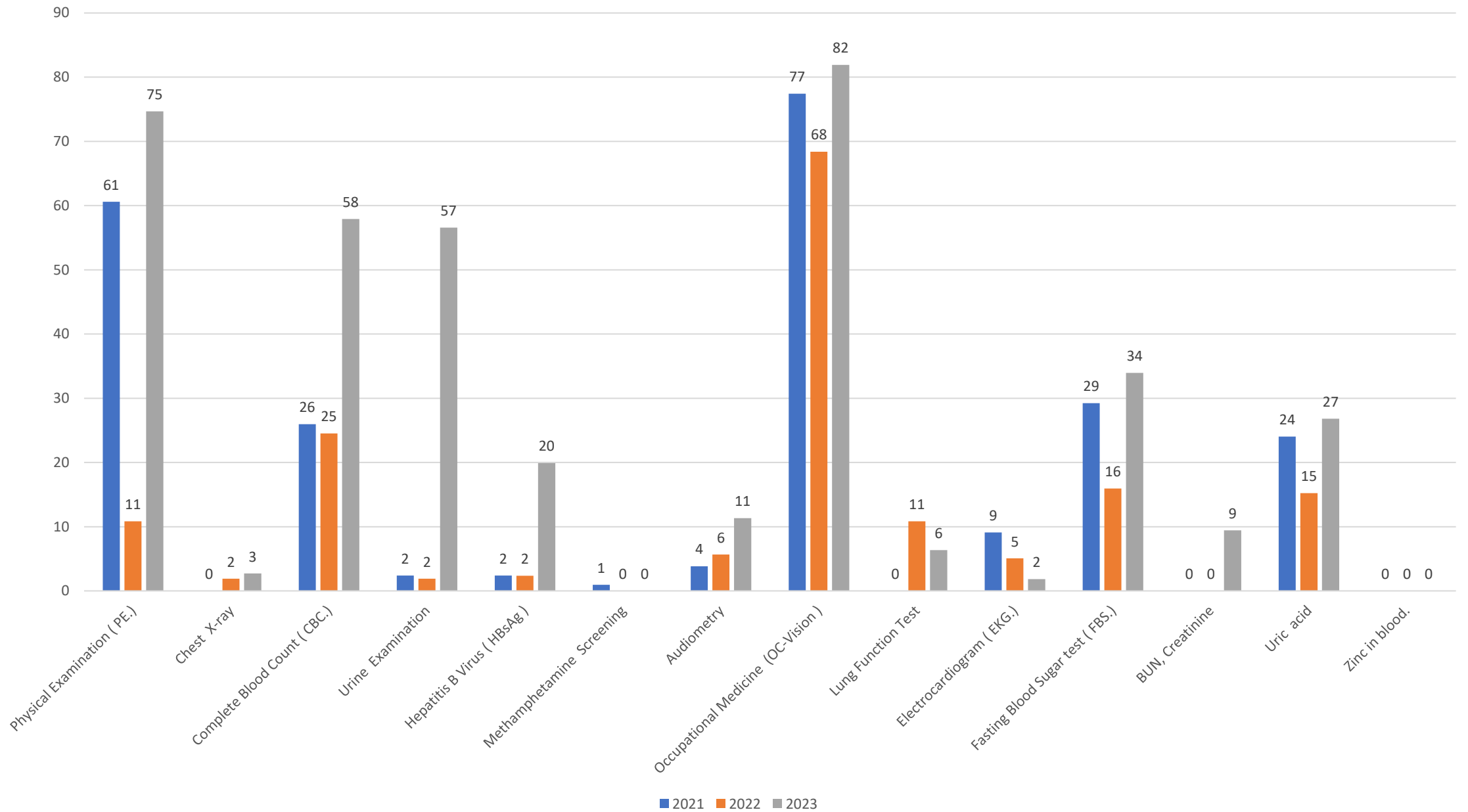
เอกสารแนบที่ 7-8

ผลการตรวจสอบภาพประจำปี 2564-2566

ที่	รายการตรวจ	แจ้งตรวจ			เข้าตรวจ			เข้าตรวจ			ไม่เข้าตรวจ			ไม่เข้าตรวจ			ปกติ			ปกติ			ผิดปกติ			ผิดปกติ		
		ปี 2564	ปี 2565	ปี2566	ปี 2564	ปี 2565	ปี 2566	ปี 2564	ปี 2565	ปี 2566	ปี 2564	ปี 2565	ปี 2566	ปี 2564	ปี 2565	ปี 2566	ปี 2564	ปี 2565	ปี 2566	ปี 2564	ปี 2565	ปี 2566	ปี 2564	ปี 2565	ปี 2566	ปี 2564	ปี 2565	ปี 2566
		(คน)			(คน)			(%)			(คน)			(%)			(คน)			(%)			(คน)			(%)		
1	ตรวจร่างกายโดยแพทย์ (Physical exam)	208	212	221	208	212	221	100	100	100	0	0	0	0	0	0	82	189	56	39	89	25	126	23	165	61	11	75
2	เอกซเรย์ทรวงอก (Chest X-ray)	208	212	221	208	212	221	100	100	100	1	0	0	0	0	0	208	208	215	100	98	97	0	4	6	0	2	3
3	ตรวจความสมบูรณ์ของเลือด (Complete Blood Count)	208	212	221	208	212	221	100	100	100	0	0	0	0	0	0	154	158	93	74	75	42	54	52	128	26	25	58
4	ตรวจปัสสาวะอย่างสมบูรณ์ (Urine Analysis)	208	212	221	208	212	221	100	100	100	0	0	0	0	0	0	203	208	96	98	98	43	5	4	125	2	2	57
5	ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (Fasting blood sugar)	151	138	162	151	138	162	100	100	100	0	0	0	0	0	0	106	116	107	70	84	66	45	4	55	30	3	34
6	ตรวจการทำงานของไต (BUN,Creatinine)	151	138	138	151	138	138	100	100	100	0	0	0	0	0	0	151	138	125	100	100	91	0	0	13	0	0	9
7	ตรวจระดับกรดยูริกในเลือด (Uric acid)	151	138	138	151	138	138	100	100	100	0	0	0	0	0	0	114	117	101	75	85	73	37	21	37	25	15	27
8	ตรวจระดับคอเลสเตอรอลในเลือด (Cholesterol)	151	138	138	151	138	138	100	100	100	0	0	0	0	0	0	19	57	26	13	41	19	132	81	112	87	59	81
9	ตรวจระดับไตรกลีเซอไรด์ (Triglyceride)	151	138	138	151	138	138	100	100	100	0	0	0	0	0	0	110	79	81	73	57	59	41	59	57	27	43	41
10	ตรวจระดับไขมันในเลือด (HDL,LDL)	151	138	138	151	138	138	100	100	100	0	0	0	0	0	0	73	98	39	48	71	28	78	40	99	52	29	72
11	ตรวจการทำงานของตับ (ALP, SGOT,SGPT)	151	138	138	151	138	138	100	100	100	0	0	0	0	0	0	118	115	92	78	83	67	33	23	46	22	17	33
12	ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบี (HBsAg)	208	212	221	208	212	221	100	100	100	0	0	0	0	0	0	203	207	177	98	98	80	5	5	44	2	2	20
13	ตรวจหาสารสังกะสีในเลือด (Zinc)	95	60	108	95	60	108	100	100	100	0	1	0	0	0	0	95	60	108	100	100	100	0	0	0	0	0	0
14	ทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Screening Audiometry)	208	212	221	208	211	221	100	100	100	0	1	0	0	0	0	196	199	196	94	94	89	12	12	25	6	6	11
15	ทดสอบสมรรถภาพปอด (Lung function test)	0	212	209	0	212	209	0	100	100	0	0	0	0	0	0	0	189	195	0	89	93	0	23	14	0	11	7
16	ตรวจสมรรถภาพการมองเห็นทางด้านอาชีพ (Occupational vision test)	208	212	220	208	211	220	100	100	100	0	1	0	0	0	0	47	66	39	23	31	18	161	145	181	77	69	82
17	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	151	158	163	151	158	163	100	100	100	0	0	0	0	0	0	137	151	160	91	96	98	14	7	3	9	4	2

หมายเหตุ : ปี 2564 ไม่ได้ทำการทดสอบสมรรถภาพปอด (Lung function test) เนื่องจากสถานการณ์การระบาดของโรค Covid - 19

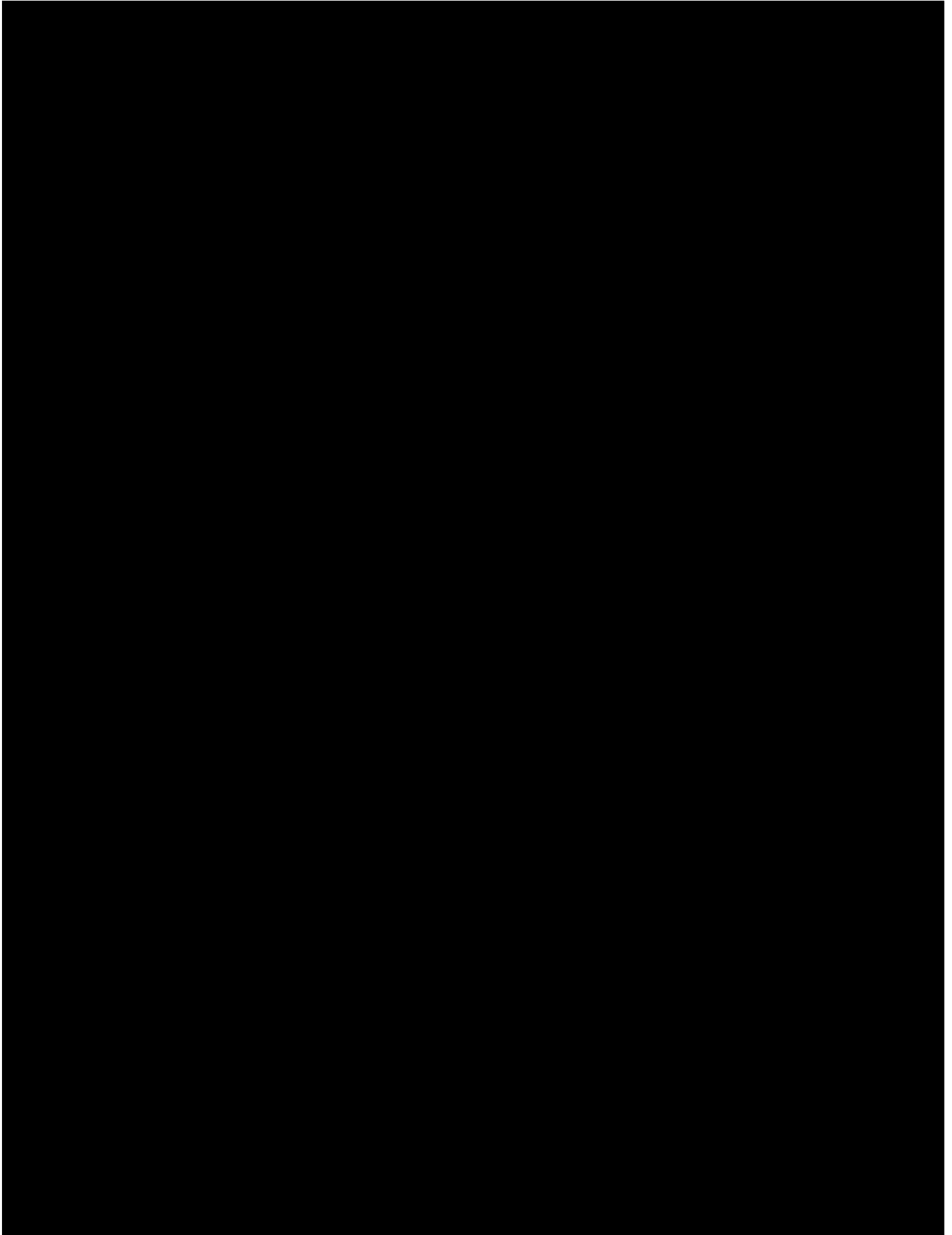
ผลตรวจสุขภาพประจำปี (% ที่ผิดปกติ) ระหว่างปี 2564 - 2566



เอกสารแนบที่ 7-9
ผลการตรวจสอบสภาพพนักงานใหม่

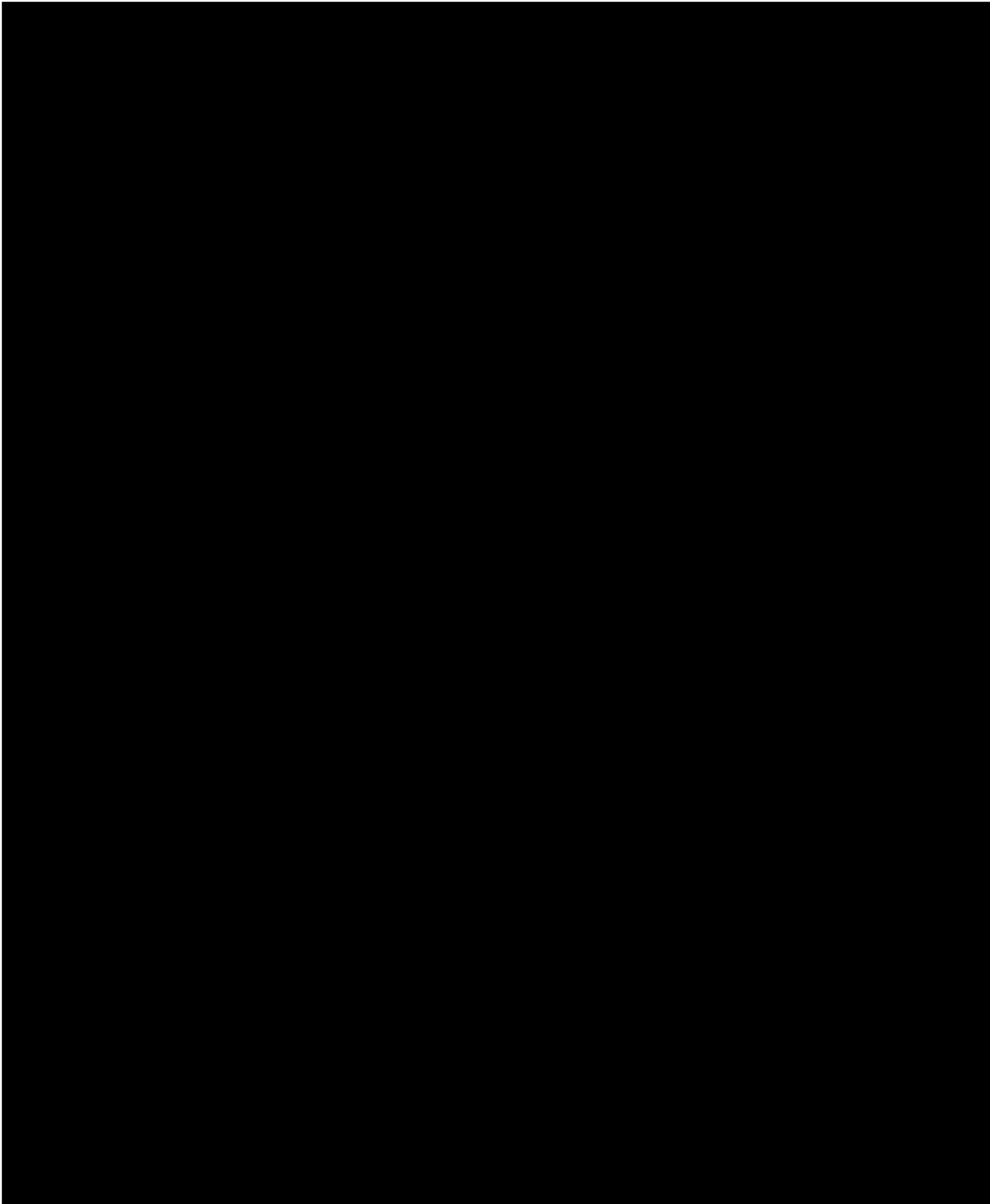


บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด
THAI COATED STEEL SHEET CO.,LTD.





บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด
THAI COATED STEEL SHEET CO.,LTD.



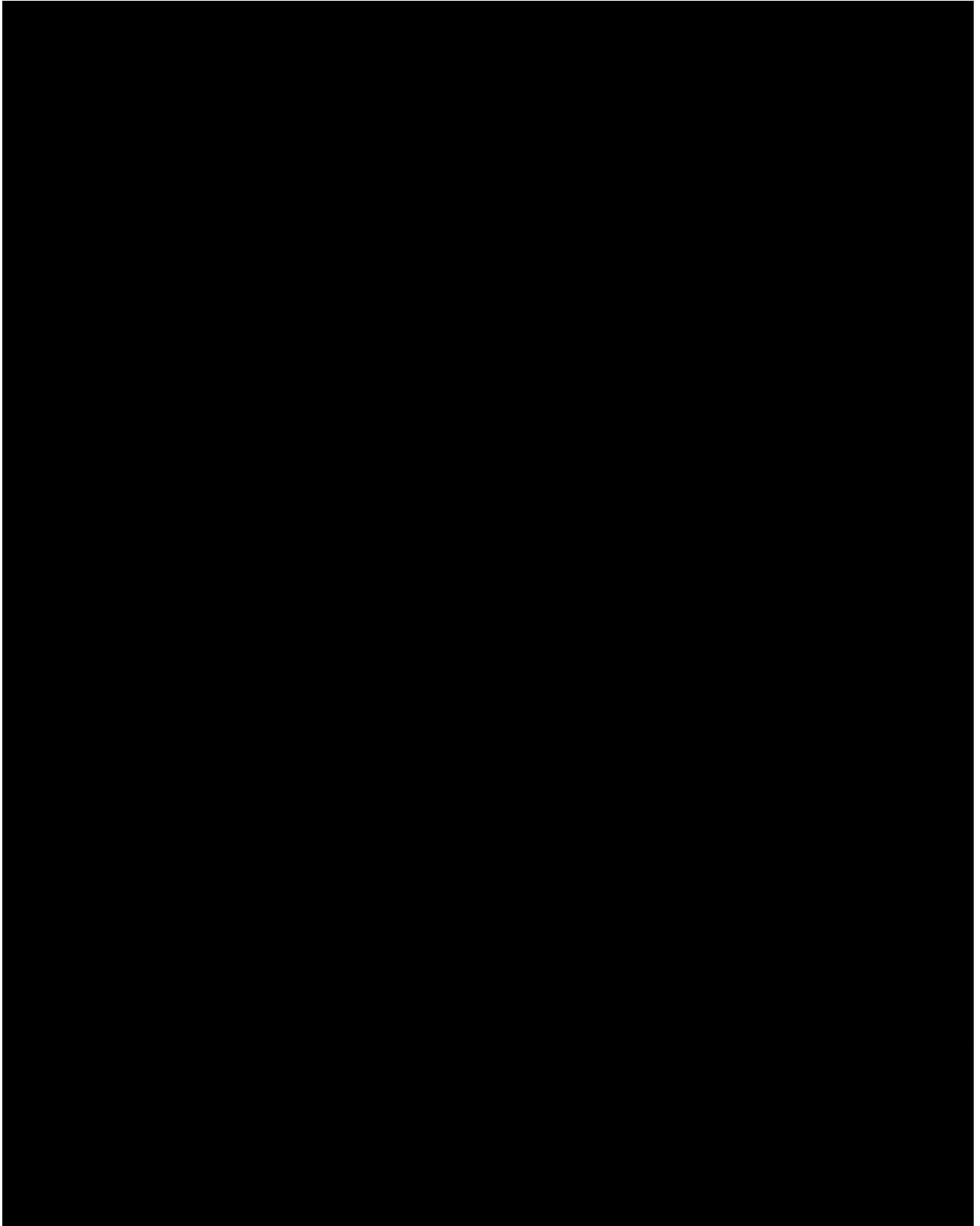
แพทยอชีวเวชศาสตร์ผู้ทำการตรวจ [Doctor]



บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด
THAI COATED STEEL SHEET CO.,LTD.

แบบแสดงผลการตรวจร่างกาย

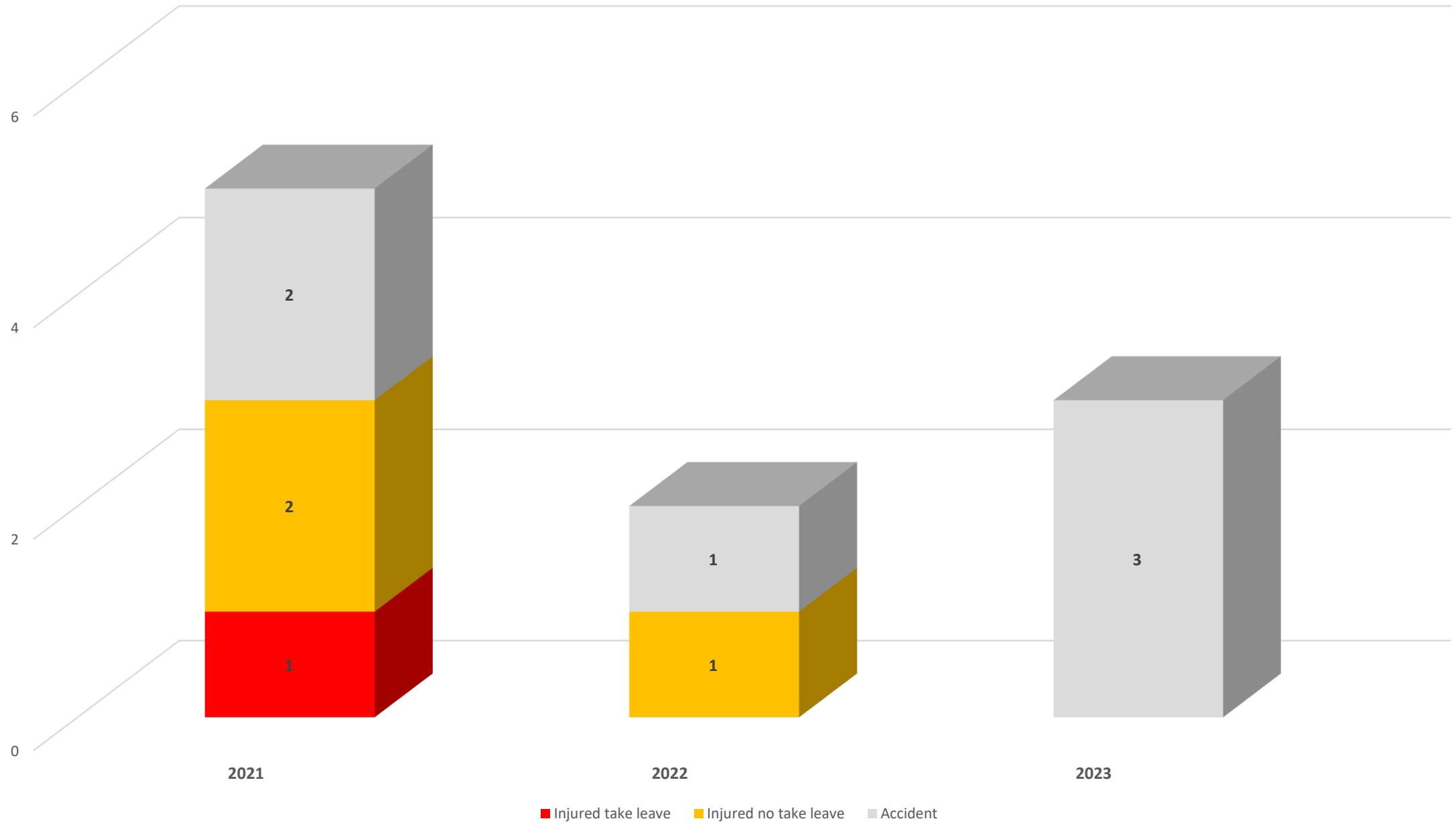
Medical certificate



เอกสารแนบที่ 7-10

เอกสารบันทึกการเกิดสถิติอุบัติเหตุย้อนหลัง 3 ปี

History accident of TCS. since Y. 2021 - 2023



เอกสารแนบที่ 7-11

เอกสารการซ่อมแผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหลและแพร่กระจายของสารเคมี

ภาพการซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีการเกิดสารเคมีรั่วไหล TCS : PRD. 26 / 09 / 2023



รูปขณะทางแผนก PRD. กำลังทำการ On pump เคมีคอล (Sulfuric Acid 98) เข้าไปในระบบ พบว่าที่แป้นทอส่งเกิดการแตก ทำให้เกิดเคมีรั่วไหล

ที่เกิดเหตุ พนักงาน 1 ท่านที่ On pump เกิดการบาดเจ็บ ที่ขา ไม่สามารถเคลื่อนไหวได้ พนักงานอีกท่าน เกิด การสูดดมสารเคมีเข้าไป ทำให้หมดสติ



ในเบื้องต้นเจ้าหน้าที่ที่รับผิดชอบต้องทำการปิดกั้นบริเวณ เพื่อป้องกันบุคคลที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้อง เข้าไปในพื้นที่ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น



ให้ทำการตั้งกองอำนวยความสะดวกฉุกเฉิน เพื่อการรองรับ และช่วยเหลือพนักงานที่สัมผัสสารเคมีอันตราย



ทำการเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บ ผู้สัมผัสเคมีออกจากพื้นที่อันตรายในทันที

ภาพการซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีการเกิดสารเคมีรั่วไหล TCS : PRD. 26 / 09 / 2023



สำหรับผู้ที่สัมผัสสารเคมี ให้ทำการชะล้างสารเคมีออกโดยทันที ก่อนส่งตัวไปให้เจ้าหน้าที่ปฐมพยาบาลเบื้องต้น



สำหรับผู้บาดเจ็บที่ไม่สัมผัสสารเคมีให้ดำเนินการปฐมพยาบาล และนำตัวส่งโรงพยาบาล เพื่อการพบแพทย์ และรักษา



เนื่องจากในการฝึกอบรมครั้งนี้เป็นกรณีที่สารเคมีเกิดการรั่วไหลในคันที่ล้อมรอบสารเคมีอยู่แล้ว จึงสามารถทำการฉีดล้าง และสามารถส่งสารเคมีที่รั่วไหล ไปให้ทางแผนก UTL. ทำการบำบัดน้ำเสียได้ทันที ไม่ต้องมีการเก็บกู้แต่อย่างใด



หลังจากเก็บกวาดเรียบร้อยแล้วให้ทำการฉีดน้ำล้างพื้นที่ทำความสะอาดให้เรียบร้อย



สิ้นสุดการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหล

เอกสารแนบที่ 7-12

เอกสารผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ

ภาพการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2566

การฝึกซ้อม



F พนักงานได้ยินเสียงระเบิด และมีกลุ่มควัน
ออกมาจาก บริเวณห้อง 0^} ^!æ¶ !Á} & È



G พนักงานผู้พบเห็นเหตุการณ์
ได้นำถังเพลิงมาดับไฟที่กำลัง
ลุกไหม้ แต่ไม่สามารถดับไฟได้



H หัวหน้างานได้ทำการแจ้งเหตุการณ์ไฟไหม้
เพื่อให้ผู้อำนวยการดับเพลิงทราบเหตุ
และประเมินสถานการณ์เพื่อการปฏิบัติ



I ผู้อำนวยการดับเพลิงจะสั่งการให้ทาง
แผนก ÜÜÖÄ ประกาศเหตุไฟไหม้
และแจ้งทุกหน่วยงานดำเนินการ
ตามแผนฉุกเฉิน



Í การกวดสัญญาณแจ้งเหตุไฟไหม้
เพื่อให้ทุกหน่วยงานทราบ พร้อม
ประกาศ ห้ามผู้ที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้อง
เข้าไปในพื้นที่โดยเด็ดขาด



Ï ประกาศให้ทางแผนกไฟฟ้าทำการตัดระบบ
ไฟฟ้าในส่วนพื้นที่ของแผนก VVSEÄ เพื่อ
ป้องกันความเสียหายที่อาจเกิดจาก
เพลิงไหม้

ภาพการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2566

อัฒจันทร์



II การสั่งการให้ทางแผนก WWS ดำเนินการปิดประตูน้ำเพื่อการป้องกันน้ำที่ใช้ดับเพลิง ปนเปื้อนสารเคมีจากการดับเพลิงไหลออกสู่ภายนอก



II การสั่งการให้ทีมผลญเพลิงเข้าทำการควบคุมสถานการณ์ไฟไหม้ที่เกิดขึ้น แต่ด้วยความรุนแรงของไฟ ทำให้ต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก



III การสั่งการให้ทางแผนกบุคคล ทำการขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานบรรเทาสาธารณภัย จากองค์การบริหารส่วนตำบลแม่รำพึง



IV การสั่งการให้ประกาศอพยพพนักงานทุกคน ไปรวมตัวที่จุดรวมพลที่ F และให้หัวหน้าทีมอพยพทำการตรวจเช็คจำนวนพนักงานในแต่ละแผนก และพบว่าพนักงานแผนก PUC มีผู้สูญหาย 1 คน ผู้ควบคุมการดับเพลิง จึงสั่งให้ทีมค้นหาไปทำการค้นหา และช่วยเหลือผู้สูญหาย และได้พบตัวที่บริเวณ 27 กันยายน 2566 และได้ขอความช่วยเหลือจากทีมเคลื่อนย้าย



V การสั่งการให้ทีมเคลื่อนย้ายทำการเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บไปที่จุดรวมพล เพื่อทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้น

ภาพการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2566

อัฒจันทร์



FA เมื่อทีมเคลื่อนย้ายพาผู้ได้รับบาดเจ็บมาที่จุดรวมพลที่ FA
ได้ส่งต่อผู้บาดเจ็บให้กับทีมพยาบาลเพื่อทำการปฐม
พยาบาลเบื้องต้นในทันที



FH เมื่อทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้นแล้วอาการของ
ผู้บาดเจ็บไม่ดีขึ้นจำเป็นต้องส่งผู้บาดเจ็บไปโรงพยา
บาลเป็นการทันที โดยรถฉุกเฉินของบริษัท



F1 ทีมรดดับเพลิงจากองค์การบริหารส่วนตำบลแม่ราพึงได้เข้าช่วยเหลือดับเพลิง ทำให้เพลิงที่ลุกไหม้ได้สงบและดับลง



ภาพการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2566

G Æ GH

FÍ È มีการรายงานผลการดับเพลิงและความเสียหายต่อผู้อำนวยการดับเพลิง หลังจากนั้นผู้อำนวยการดับเพลิงจึงประกาศยกเลิกภาวะการณฉุกเฉินและทำการ
จัดเก็บทำความสะอาดพื้นที่ และสอบสวนหาสาเหตุไฟไหม้โดยทำการร่วมกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและคณะกรรมการความปลอดภัย

เอกสารแนบที่ 8
เอกสารอื่นๆ

เอกสารแนบที่ 8-1
นโยบายสิ่งแวดล้อม



นโยบายสิ่งแวดล้อม


บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด เป็นผู้ผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีด้วยกรรมวิธีทางไฟฟ้า แห่งแรกของประเทศไทย จัดตั้งขึ้นเพื่อสนองนโยบายรัฐบาลในการพัฒนาอุตสาหกรรมซึ่งบริษัท ฯ มีความมุ่งมั่นที่จะผลิตสินค้าและบริการอย่างมีคุณภาพ โดยให้ความสำคัญในการจัดระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมเพื่อป้องกัน และรักษาไว้ซึ่งสภาพแวดล้อมที่ดีทั้งภายในและภายนอกองค์กร ดังนี้

- 1) ปฏิบัติตามกฎหมายและกฎระเบียบทางด้านสิ่งแวดล้อมต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินธุรกิจของบริษัท ฯ และความต้องการของลูกค้า
- 2) กำหนดวัตถุประสงค์ และเป้าหมายในการทำงานด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อให้มีการปรับปรุงสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง
- 3) ให้มีการประชาสัมพันธ์ ร่วมมือกับชุมชน หน่วยงานราชการและผู้ที่ทำงานเกี่ยวข้องกันองค์กรทุกคน เพื่อปรับปรุงการจัดการสิ่งแวดล้อม
- 4) อนุรักษ์ทรัพยากรและพลังงานด้วยการใช้อย่างมีประสิทธิภาพ ทั้งจากการบำบัด , การควบคุมปริมาณของเสีย และการนำกลับมาใช้ใหม่

วัตถุประสงค์และเป้าหมาย ปี 2566

- 1.อุบัติเหตุด้านสิ่งแวดล้อมต้องเป็น " 0 " โดย
 - 1.1 ไม่ปล่อยน้ำเสียและไอเสียที่เกินมาตรฐานออกสู่ภายนอก 100%
2. ต้องไม่มีการหกรั่วไหลของน้ำยา Plating (ไม่เกิน 1 ม³/เดือน)
3. ลดปริมาณการใช้น้ำในการผลิต 2 % (จาก 105 -->103 ม³/เดือน)
4. ลดปริมาณการใช้น้ำมันเตา 10 % โดยใช้ตัวแลกเปลี่ยนความร้อน (ลดการปล่อยก๊าซ CO₂ ได้ 162 ตัน/ปี)
5. มีการลงทุนติดตั้งแผงโซลาร์เซลล์ขนาด 300 กิโลวัตต์ (ลดการปล่อยก๊าซ CO₂ ได้ 35 ตัน/ปี)


(นายฮิเดกิ นิชิฮาระ)
กรรมการผู้จัดการใหญ่


(นายโทโมยูกิ ชิมิสี)
ผู้จัดการโรงงาน



Environmental Policy Statement

Thai Coated Steel Sheet Co.,Ltd, the first electro-galvanized steel sheet manufacturer in Thailand, was established to support the industrial development policy.

TCS shall contribute to a growth of the industry and to the people's wealthy environment.

TCS commits the company activities promote a reliable society deeply-harmonized with our neighborhood and environment. TCS will therefore ;

- 1) To follow all the legislations, requirements related to company activities and customer requirements.
- 2) To set the Environment management Target & Plan and To run continuously improvement of environment.
- 3) To cooperate and communicate openly with our neighbors, the general public, and government to improve the environment.
- 4) To conserve resources and energy through efficient operation , treatment , waste control system and recycle system.

Objective & Target in Y2023

1. Zero Environmental Accident.

1.1 Waste water and Air pollution monitoring under STD 100 %


2. Zero trouble leak of Plating solution <1m3/month (< 1200 kg/Y)

3. Reduce water consumption 2 % (105 m3/hr to 103 m3/hr)


4. Reduce heavy oil consumption 10% by new heat exchanger
(CO₂ Reduction 162 ton /Y)

5. Investment for Solar panel 300 Kw.
(CO₂ Reduction 35 ton /Y)


(Mr.Hideki Nishihara)
President


(Mr. Tomoyuki Shimizu)
Plant Manager

เอกสารแนบที่ 8-2
แผนฉุกเฉินกรณีน้ำท่วม

	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD	
	ระเบียบปฏิบัติงาน (PROCEDURE MANUAL)	DOCUMENT NO. PME-GA-06
		REVISED NO. 08
TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม (Emergency Flood)	DATE 1 May 23	PAGE 1 / 20
<p style="text-align: center;">ระเบียบปฏิบัติงาน</p> <p style="text-align: center;">PROCEDURE MANUAL</p> <p style="text-align: center;">บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด</p> <p style="text-align: center;">THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.</p> <p style="text-align: center;">DOCUMENT NO. PME-GA-06</p> <p>TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม (Emergency Flood)</p> <p>ORIGINAL : HRA</p> <p>EFFECTIVE DATE : 1 พฤษภาคม 2566</p>		



บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD

ระเบียบปฏิบัติงาน (PROCEDURE MANUAL)

DOCUMENT NO.

REVISED NO.

PME-GA-06

08

TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม
(Emergency Flood)

DATE

PAGE

1 May 23

2 / 20

Environmental Management Representative : Mr.Dan Dangkrua

Approved :

Dan D.

Distribution List

Copy No.

Copy Holder

1

Utility

2

Analysis

3

Coil Control

4

Electrical

5

Human Resources & Administration

6

Mechanical

7

Production

8

Purchase

9

Quality Control

10

Scheduling

11

Finance & Account



UNCONTROLLED
COPY

TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม
(Emergency Flood)

1 May 23

3 / 20

การบันทึกการแก้ไข

ฉบับที่แก้ไข	วันที่เริ่มบังคับใช้	แก้ไขโดย	หน้า	รายละเอียด
00	31 ก.ค. 49		1 - 7	เริ่มประกาศใช้
01	31 ก.ค. 50	UTL.	2	ยกเลิก Plant manager approved เป็น EMR approved
02	30 เม.ย. 53	UTL.	6	แก้ไขข้อ 5.5.2 เพิ่มแบบการ ประเมินเพื่อทบทวนแผนป้องกัน และระงับเหตุฉุกเฉินด้านสิ่งแวดล้อม
			7	แก้ไขชื่อของ PM-GA-12
03	13 มี.ค. 55	HRA.	6 - 7	แก้ไขข้อ 5.3 เพิ่มรายละเอียดการ ปฏิบัติเมื่อเกิดสถานการณ์น้ำท่วม
04	8 มี.ค. 60	HRA.	4 - 5	เพิ่ม เจ้าหน้าที่ผู้ควบคุมด้านสิ่งแวดล้อม และหน้าที่ความรับผิดชอบ
			6	เพิ่ม หน้าที่ผู้รับผิดชอบในการติดตาม สภาพอากาศ
			7	เพิ่ม การสั่งการของผู้จัดการควบคุม เหตุ และการเคลื่อนย้ายวัสดุอุปกรณ์
				เพิ่มรูปภาพ การวางกระสอบทราย
05	6 ม.ค. 61	HRA.	7- 10	เพิ่มการใช้ผ้าใบกันน้ำยึดติดกับประตู โรงงาน และจุดตำแหน่งในการใช้ผ้าใบ
				เพิ่มแผนผังการปฏิบัติในกรณีน้ำท่วม
				และมาตรการฟื้นฟูหลังเกิดเหตุน้ำท่วม
			13	เพิ่มแบบตรวจอุปกรณ์น้ำท่วม
06	5 มิ.ย. 62	HRA.	1 - 19	เพิ่มการแปลข้อความเป็นภาษาอังกฤษ
07	10 มี.ค. 64	HRA.	5	กำหนดระยะเวลาในการฝึกซ้อม



บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD

ระเบียบปฏิบัติงาน (PROCEDURE MANUAL)

DOCUMENT NO.

REVISED NO.

PME-GA-06

08

DATE

PAGE

TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม
(Emergency Flood)

1 May 23

4 / 20

การบันทึกการแก้ไข

ฉบับที่แก้ไข	วันที่เริ่มบังคับใช้	แก้ไขโดย	หน้า	รายละเอียด
08	1 พ.ค. 66	HRA	8-9	แก้ไขข้อ 5.2.2.1 ยกเลิก FE-GA-17 ใช้ F-SF-30 แทน (ทั้งในภาษาไทย และภาษาอังกฤษ)
			19	แก้ไขข้อ 5.2.2.3 ยกเลิก FE-GA-29 ใช้ F-SF-23 แทน (ทั้งในภาษาไทย และภาษาอังกฤษ)
				แก้ไขข้อ 10 ยกเลิก FE-GA-17 และ FE-GA-29 ใช้ F-SF-30 และ F-SF-23 แทน



UNCONTROLLED
COPY



1. วัตถุประสงค์

เพื่อใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติเพื่อเตรียมความพร้อมเมื่อเกิดอุบัติเหตุฉุกเฉินกรณีเกิดน้ำท่วมภายในสถานประกอบการทั้งนี้ เพื่อลดอัตราเสี่ยงต่อการเกิดน้ำท่วมเพื่อเป็นการสร้างระบบในการประสานงาน ป้องกันและควบคุมเหตุให้มีประสิทธิภาพและส่งผลกระทบท่อชีวิต ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อมให้น้อยที่สุด เพื่อเป็นการสร้างความมั่นใจและสร้างทัศนคติที่ดีให้กับพนักงานในเรื่องความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

1. Objectivity

To be used as a guideline in practice to prepare for an emergency accident of a flood in the workplace.

To reduce the risk of flooding in order to create a coordinated system Prevent and control the cause to be effective and affect the life, property and environment to a minimum. In order to build confidence and create a positive attitude for employees on safety and the environment

2. ขอบเขต

ใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติ การเตรียมความพร้อมเมื่อเกิดอุบัติเหตุฉุกเฉิน กรณีเกิดน้ำท่วมที่เกิดขึ้นภายในเขตพื้นที่โรงงาน บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

2. Scope

Used as a guideline in practice Preparing for an emergency accident In case of flooding occurring within the factory area, Thai Coated Steel Sheet Company Limited

3. ความรับผิดชอบ

3.1.1 ฝ่ายบริหาร

3.1.2 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ

3.1.3 เจ้าหน้าที่ผู้ควบคุมด้านสิ่งแวดล้อม

3.1.4 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย

3.1.5 หัวหน้างาน

3.1.6 พนักงานทุกคน

3. Obligation

3.1.1 Management

3.1.2 Safety Officer


3.1.3 Environment Officer

3.1.4 Guardsman

3.1.5 Supervisory

3.1.6 Employees



	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD		
	ระเบียบปฏิบัติงาน (PROCEDURE MANUAL)	DOCUMENT NO. PME-GA-06	REVISED NO. 08
TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม (Emergency Flood)		DATE 1 May 23	PAGE 6 / 20
<p>3.1.1 ฝ่ายบริหาร</p> <p>3.1.1.1 การจัดผังโรงงาน ระบบ และเทคโนโลยีใหม่ ๆ โดยคำนึงถึงการเกิดน้ำท่วม</p> <p>3.1.1.2 กำหนดพื้นที่ ควบคุมกระบวนการผลิต เครื่องมือ เครื่องจักรที่อาจเกิดน้ำท่วม</p> <p>3.1.1.3 กำหนดนโยบายมาตรฐานการปฏิบัติให้ปลอดภัยจากน้ำท่วม</p> <p>3.1.1.4 มอบหมายให้มีคณะกรรมการจัดทำแผนป้องกันน้ำท่วม และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ กำหนดแผนและการดำเนินการป้องกันน้ำท่วม เช่น การฝึกอบรม การตรวจสอบ เป็นต้น</p> <p>3.1.1.5 ติดตามตรวจสอบกิจกรรมต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการป้องกันน้ำท่วม</p> <p>3.1.1.6 วางแผนระยะยาวเกี่ยวกับการป้องกันน้ำท่วม</p> <p>3.1.1.7 ประเมินความรุนแรงของสถานการณ์และอำนวยความสะดวก</p> <p>3.1.1 Management</p> <p>3.1.1.1 Provide plant layout, systems and new technologies and taking into account the flooding.</p> <p>3.1.1.2 Determine the control area for the production , machine , tools that damage may be from flooding.</p> <p>3.1.1.3 Establish a policy of safe operating standards about floods</p> <p>3.1.1.4 Assigned to safety committee to prepare a flood protection plan. And professional safety officers formulate plans and prevent flooding operations, such as training, check, etc.</p> <p>3.1.1.5 Monitor activities Related to flood protection</p> <p>3.1.1.6 Long-term planning regarding flood protection</p> <p>3.1.1.7 Assess the severity of the situation and direct the emergency plan.</p> <p>3.1.2 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ</p> <p>3.1.2.1 กำหนดรายละเอียดของแผนป้องกันน้ำท่วม</p> <p>3.1.2.2 จัดให้มีการอบรมและจัดฝึกซ้อมการปฏิบัติการในกรณีเกิดเหตุน้ำท่วมอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ในเดือนธันวาคมของทุกปี</p> <p>3.1.2.3 จัดหา ซ่อมบำรุง และตรวจสอบอุปกรณ์ควบคุมและอุปกรณ์ที่ใช้ป้องกันน้ำท่วมอยู่ในสภาพที่พร้อมต่อการใช้งานได้ตลอดเวลา โดยประสานงานกับหน่วยงานที่อุปกรณ์ติดตั้งอยู่เสมอ</p> <p>3.1.2 Professional Safety officer</p> <p>3.1.2.1 Determine the details of the flood protection plan</p> <p>3.1.2.2 Provide training and practice training in the event of flooding at least 1 time on Dec. every year.</p> <p>3.1.2.3 Procurement, maintenance and inspection of control equipment and flood protection equipment in a ready-to-use condition at all times By coordinating with the units that the equipment is always installed</p>			



UNCONTROLLED
COPY



3.1.3 เจ้าหน้าที่ผู้ควบคุมด้านสิ่งแวดล้อม

3.1.3.1 ทำการวิเคราะห์และตรวจประเมิน น้ำที่คงค้างอยู่ในบริษัท ฯ ได้มีการปนเปื้อนสารเคมีอันตราย
ที่อาจมีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมภายนอกบริษัท ฯ ก่อนทำการระบายน้ำออกสู่ภายนอก

3.1.3 Environmental officer

3.1.3.1 Analyze and evaluate Water that remains in the TCS. has contaminated hazardous chemicals
that may have impact on the environment outside TCS. before draining into the outside.

3.1.4 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย

3.1.4.1 ตรวจสอบสภาพกำแพงโดยรอบของบริษัทว่าอยู่ในสภาพแข็งแรงไม่ชำรุดเสียหาย

3.1.4.2 เมื่อเห็นน้ำกรณีสูงกว่าปกติภายในพื้นที่บริษัท ให้รายงานต่อผู้ที่เกี่ยวข้องทันที

3.1.4 Guardsman

3.1.4.1 Check the condition of the surrounding wall of TCS. that is in a strong condition, not damaged.

3.1.4.2 When seeing the water case higher than normal . That report to the supervisory immediately .

3.1.5 หัวหน้างาน

3.1.5.1 ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ควบคุมและป้องกันน้ำท่วมให้อยู่ในสภาพที่พร้อมจะใช้งานได้ตลอดเวลา
เช่น กระสอบทราย ฝาปิดกันน้ำท่วม แผ่นบอร์ดป้องกันน้ำท่วม เป็นต้น

3.1.5.2 แจ้งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องย้ายอุปกรณ์หรือวัสดุต่าง ๆ ที่กีดขวางการเข้าถึงอุปกรณ์ควบคุมและ
อุปกรณ์ป้องกันน้ำท่วม

3.1.5.3 ตรวจสอบพื้น ผนังโรงงาน แนวคันที่ใช้สำหรับป้องกันน้ำท่วมให้อยู่ในสภาพพร้อมป้องกันน้ำท่วม
ได้ตลอดเวลา หากพบว่าชำรุดให้แจ้งหน่วยงานที่รับผิดชอบทำการซ่อมแซมโดยด่วน

3.1.5.4 ประสานงานกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการฝึกอบรมเป็น
ครั้งคราว

3.1.5 supervisory

3.1.5.1 Check the condition of the control and flood protection equipment . To be in a condition
that is ready to be used at all times, such as sandbags, vinyl & boards flood protection etc.

3.1.5.2 command to section concern to move equipment or materials at difficult access to protection
flood equipment.

3.1.5.3 Inspect the floor, wall, factory, bund used for flood protection to be in a ready condition to
prevent flooding at all times. If it is found to be damaged, notify the responsible agency to
repair it immediately.





TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม
(Emergency Flood)

3.1.6 พนักงานทุกคน

3.1.6.1 พนักงานทุกคนต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัยในการทำงาน

3.1.6.2 เมื่อพบเห็นหรือรับทราบเหตุการณ์ผิดปกติให้รีบรายงานต่อหัวหน้างานหรือผู้ที่เกี่ยวข้องทันที

3.1.6 Employees

3.1.6.1 All employees must practice follow safety regulation in work place.

3.1.6.2 When found abnormal case , that inform to supervisory by immediatly.

4 คำจำกัดความ

เหตุฉุกเฉิน หมายถึง สถานการณ์ที่เป็นอันตราย หรือมีอันตรายแฝงที่อาจทำให้เกิดความเสียหายต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม หรืออาจส่งผลกระทบต่อสาธารณชน ซึ่งสถานการณ์ดังกล่าวไม่สามารถควบคุมได้ทันทีทันใด และเมื่อเกิดเหตุการณ์ดังกล่าวขึ้นแล้ว อาจขยายผลลุกลามได้ หากไม่มีมาตรการควบคุมที่เหมาะสม

Emergency Director (ED) หมายถึง ผู้อำนวยการแผนการปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉิน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายหน้าที่กระทำการแทน

Emergency Manager (EM) หมายถึง ผู้จัดการควบคุมเหตุฉุกเฉิน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายทำหน้าที่กระทำการแทน

คณะกรรมการ หมายถึง คณะกรรมการสอบสวนสาเหตุ และประเมินความเสียหายของน้ำท่วม
บริษัทฯ หมายถึง บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

4 Define

Emergency case means dangerous situation Or there are potential dangers that may cause damage to life, property, environment or may affect the public. Which the situation cannot be controlled immediately And when such events occur May expand the spread If there is no appropriate control measures.

Emergency Director (ED) means Director of the Emergency Control Action Plan Or the person assigned to act on behalf.

Emergency Manager (EM) means Manager of the Emergency Control Action Plan or the person assigned to act on behalf.


Flood committee means committee of Inquiry And assessing flood damage

Factory means Thai Coated Steel Sheet CO.,Ltd.

5 ระเบียบปฏิบัติ

การป้องกันน้ำท่วมภายในสถานประกอบการ บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ได้มีการจัดเตรียมแผนการตรวจตราระบบการป้องกันน้ำท่วม แผนผังองค์กรตอบโต้เมื่อเกิดเหตุน้ำท่วม แผนปฏิบัติการควบคุมเหตุน้ำท่วม รวมทั้งการจัดเตรียมแผนฟื้นฟูหลังจากน้ำท่วมสิ้นสุดลง



 TCS	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD		
	ระเบียบปฏิบัติงาน (PROCEDURE MANUAL)	DOCUMENT NO. PME-GA-06	REVISED NO. 08
TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม (Emergency Flood)		DATE 1 May 23	9 / 20
<p>5. Practice</p> <p>Flood protection within TCS. has prepared a plan to monitor flood protection systems. Organization chart responding to floods Flood control action plan, including the preparation of the rehabilitation plan after the flood has ended</p> <p>5.1 แผนป้องกันการเกิดน้ำท่วม</p> <p>ทางบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ได้จัดให้มีระบบป้องกันน้ำท่วม ทั้งด้านอุปกรณ์ป้องกันน้ำท่วม การเก็บรักษาวัสดุไวไฟ และวัตถุระเบิด การกำจัดของเสีย รวมถึงการจัดให้มีการตรวจสอบความพร้อมใช้งานของ อุปกรณ์ต่าง ๆ มีการจัดอบรมให้ความรู้ในการป้องกันการเกิดน้ำท่วม และการฝึกซ้อมปฏิบัติการควบคุมเหตุน้ำท่วม</p> <p>5.1 Plan protection flood.</p> <p>TCS. has provided flood protection system include flood protection equipment , keeping flammable storage and explosives , Waste disposal Including arranging to check the availability of various devices There is a training to provide knowledge to prevent flooding. And practice for flood control operations.</p> <p>5.2 แผนการตรวจตราและเตรียมพร้อม</p> <p>5.2.1 การตรวจสอบความปลอดภัยมีการดำเนินการตรวจสอบเป็นประจำทุกเดือน โดยคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานและ จป. วิชาชีพ</p> <p>5.2.2 การตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ควบคุมและป้องกันน้ำท่วมขัง</p> <p>5.2.2.1 ถุงทราย มีการตรวจสอบสภาพของถุงทรายเดือนละ 1 ครั้ง โดยแผนก HRA ที่ได้รับมอบหมายแล้วบันทึกลงในแบบตรวจถุงทราย (F -SF-30) ถ้าพบว่าชำรุดหรือเสื่อมสภาพก็จะดำเนินการเปลี่ยนถุงหรือแก้ไขให้เรียบร้อย</p> <p>5.2.2.2 ประตูกันน้ำและปั้มน้ำมีการตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง โดยพนักงานแผนก UTLที่ได้รับมอบหมายแล้วบันทึกลงในแบบตรวจประตูกันน้ำและปั้มน้ำ(FE-UT-43) ถ้าพบว่าชำรุดหรือไม่สามารถทำงานได้ต้องแก้ไขทันที</p> <p>5.2.2.3 ผ้าใบกันน้ำ แผ่นบอร์ดกันน้ำและอุปกรณ์ มีการตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ แล้วบันทึกลงในแบบตรวจอุปกรณ์ป้องกันน้ำท่วม (F-SF-23)</p> <p>5.2 Inspection and preparation plan</p> <p>5.2.1 Safety inspections are conducted every month by safety committee and safety officer level professional .</p> <p>5.2.2 Inspection the availability of control equipment and preventing flooding.</p> <p>5.2.2.1 Sand bags. Inspection condition every 1 time/month by HRA. and records to sand bags check format (F-SF-30) . If found sand bags damaged or expired must to change by urgently.</p> <p>5.2.2.2 Water gate and water pump must inspection every 1 time /month by UTL. and records to water gate and pump check format (FE-UT-43) If found damaged or problem must repair</p>			



UNCONTROLLED
COPY



TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม
(Emergency Flood)

DATE

1 May 23

10 / 20

5.2.2.3 vinyl , waterproof board and equipment check 1 time/ month by safety officers

level professional nnd recorded in the flood protection device (F-SF-23)

5.3 การปฏิบัติเมื่อเกิดสถานการณ์น้ำท่วม

การเตรียมความพร้อมสำหรับเหตุฉุกเฉิน ในกรณีน้ำท่วม บริษัทฯ ได้กำหนดให้มีการดำเนินการ 3 ช่วงดังต่อไปนี้

ช่วงที่ 1 : การเตรียมความพร้อมและมาตรการป้องกันระดับ 1 (แนวป้องกันเหตุน้ำท่วม)

ช่วงที่ 2 : มาตรการตอบโต้และการควบคุมน้ำท่วมระดับ 2 (มีระดับน้ำสูงกว่าแนวป้องกัน)

ช่วงที่ 3 : มาตรการฟื้นฟู เมื่อเหตุน้ำท่วมสิ้นสุดลง

5.3 Operation after water flood.

Emergency Preparedness In case of flood TCS. Set 3 step as follows;

Step 1 : Preparation and preventive measures at level 1 (flood prevention guidelines)

Step 2 : Countermeasures and flood control measures, level 2 (with water levels higher than the defensive line)

Step 3 : Restoration measures When the floods ended

5.3.1 การเตรียมความพร้อมและมาตรการป้องกันระดับ 1 (แนวป้องกันเหตุน้ำท่วม)

5.3.1 Preparation and preventive measures at level 1 (flood prevention guidelines)


1. HRA. มีหน้าที่คอยติดตามสภาพอากาศ ความแปรปรวน พายุฝน และการรายงานของกรมอุตุนิยมวิทยา เพื่อประเมินสถานการณ์ภายในพื้นที่ เมื่อมีประกาศเตือนภัยบริเวณพื้นที่ใกล้เคียงโรงงานมีความเสี่ยงที่จะเกิดน้ำท่วมฉับพลันหน่วยงาน HRA. ต้องแจ้งผู้อำนวยการแผนการปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (ED. : Emergency Director) ในทันที

1. HRA. Is responsible for monitoring weather conditions, rain and storm form Meteorological Department to assess the situation within the area .When there is an alarm in the vicinity of the factory, there is a risk of a sudden flood. HRA agencies must immediately notify the Director of Emergency Action Plan (ED.: Emergency Director).

2. ผู้อำนวยการแผนการปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (ED.) ทำการเรียกประชุมผู้มีส่วนเกี่ยวข้องในการรับสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีน้ำท่วมในทันที เมื่อประเมินสถานการณ์ว่าพื้นที่บริษัท อาจมีความเสี่ยงน้ำท่วมฉับพลันได้

2. call section concern to meeting for In receiving emergency situations in the event of a sudden flood When evaluating the situation that the company area There may be a risk of flooding.



 TCS	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD		
	ระเบียบปฏิบัติงาน (PROCEDURE MANUAL)	DOCUMENT NO. PME-GA-06	REVISED NO. 08
TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม (Emergency Flood)		DATE 1 May 23	11 / 20
<p>3. ผู้อำนวยการแผนการปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (ED) สั่งการให้ผู้จัดการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (EM. : Emergency Manager) ทำการเตรียมความพร้อมของทีมควบคุมเหตุฉุกเฉินดังต่อไปนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) การตรวจเช็คปริมาณและสภาพความพร้อมของกระสอบทราย 2) การตรวจสอบสภาพความพร้อมของผ้าใบกันน้ำและแผ่นบอร์ดกันน้ำ 3) การตรวจสอบสภาพความพร้อมของประตูน้ำและปั๊มสูบน้ำ 4) กำหนดพื้นที่ที่เสี่ยงน้ำท่วมซึ่งให้ชัดเจนเพื่อการวางแผนวางกระสอบทรายป้องกันน้ำท่วม 5) การตรวจสอบสภาพความพร้อมของเครื่องปั่นไฟฟ้าฉุกเฉิน 6) การกำหนดวิธีการสื่อสาร (การใช้ Line เป็นหลักในการสื่อสารในกลุ่ม) 7) การตรวจสอบจำนวนอาหาร น้ำดื่ม และน้ำมันเชื้อเพลิง ในเหตุฉุกเฉิน <p>3. Director of Emergency Action Plan (ED.) Order the emergency control manager (EM.: Emergency Manager) to prepare the emergency control team as follows.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Checking the quantity and availability of sandbags 2) Checking the availability of vinyl and waterproof board 3) Checking the condition of watergate and water pump . 4) Set define areas that are flooded. 5) Inspection of the condition of the generator. 6) Determination of communication methods (using application line as the main in TCS.) 7) Checking the amount of food, drinking water and fuel in an emergency <p>4. ผู้อำนวยการแผนการปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (ED) ประกาศใช้แผนฉุกเฉินน้ำท่วมในพื้นที่ที่พบว่า มีภาวะเสี่ยงที่อาจเกิดน้ำท่วม โดยเมื่อพบว่าระดับน้ำที่สะพานวังยาวมีความสูงที่ระดับ 6 เมตร โดยออกคำสั่งให้หัวหน้าทีมฉุกเฉินใช้มาตรการป้องกันน้ำท่วมระดับ 1 การวางแผนป้องกัน และสั่งการให้ทีมทำการปิดประตูน้ำทั้งหมด และให้ทีมที่รับผิดชอบทำการปิดประตูโรงงานพร้อมกับติดตั้งแผ่นผ้าใบกันน้ำ โดยยึดติดกับประตูโรงงาน และทำการติดตั้งแผ่นบอร์ดกันน้ำในตำแหน่งที่กำหนด ก่อนทำการก่อกำแพงกระสอบทรายป้องกันน้ำที่จะเข้าท่วมในบริเวณโรงงาน เช่น บริเวณห้อง MP room (Machanical Property) ของ แผนก ANA.และกำหนดให้แผนกELE. พร้อมทำการติดตั้งเครื่องสูบน้ำลงในบ่อพักน้ำต่างๆ ในพื้นที่โรงงาน ได้แก่</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Entry coil car pit No. 1 2. Entry coil car pit No. 2 3. Delivery coil car pit 4. RCL. Coil car pit (Entry & Delivery) 5. Zinc reactor pit 6. ให้แผนก UTL. ทำการก่อกำแพงกระสอบทรายกันน้ำในพื้นที่ที่โรงเก็บขยะและโรงเก็บ Sludge 			

**TCS**

บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD

ระเบียบปฏิบัติงาน (PROCEDURE MANUAL)

DOCUMENT NO.

PME-GA-06

REVISED NO.

08

TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม
(Emergency Flood)

DATE

1 May 23

PAGE

12 / 20

โดยจะต้องดำเนินการให้แล้วเสร็จภายใน 1 ชั่วโมง ก่อนระดับน้ำจะเพิ่มขึ้น

4. The Director of the Emergency Control Action Plan (ED) announced the use of a flood emergency plan as soon as it was found GT. 7 that flood level 7 meter at Wangyow bridge by order to the emergency team leader to take measures to prevent flooding, level 1, Ordered the team to close all the gates and installing vinyl and board in the specified position .The other constructing use sandbags to protection flood such as the MP room (Mechanical Property) ANA and requiring the ELE . to install water pumps in pit water wells in the factory follow as;

1. Entry coil car pit No. 1
2. Entry coil car pit No. 2
3. Delivery coil car pit
4. RCL. Coil car pit (Entry & Delivery)
5. Zinc reactor pit

6. UTL. make ridge by sandbag at the garbage collection plant and sludge storage plant. Which must be completed within 1 hour before the water level is increased

5. ให้ทางแผนก ELE. ทำการปิดวาล์วท่อระบายน้ำฝนที่ลานหม้อแปลงไฟฟ้า เพื่อป้องกันน้ำท่วมไหลเข้าไปเข้าไปในลานหม้อแปลง เมื่อระดับน้ำท่วมสูงขึ้นกว่าปกติ และทำการตรวจเช็คเครื่องปั่นไฟฟ้า ให้สามารถพร้อมใช้งานได้ในทันทีที่มีกระแสไฟฟ้าดับ หรือในกรณีที่ทางหน่วยงานไฟฟ้าของ SSI. ได้ตัดกระแสไฟฟ้าที่จ่ายให้กับโรงงาน

5. Command to ELE. to close the rainwater drain valve at the transformer yard. To prevent flooding into the transformer yard When the flood level is higher than normal And check the generator can be ready to use immediately as there is a power outage Or in the case that SSI. has cut off the electricity supply to the factory

6. เมื่อได้ดำเนินการติดตั้งแผ่นผ้าใบกันน้ำที่ประตูโรงงาน การติดตั้งแผ่นบอร์ดกันน้ำ การวางแผนตรวจสอบทรายและการติดตั้งเครื่องสูบน้ำเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ให้ประกาศอพยพพนักงานที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องในงานไปรวมตัวที่สำนักงานในทันทีพร้อมให้ทางแผนก HRA. จัดรถส่งพนักงานกลับบ้าน หรือส่งในสถานที่ที่ปลอดภัย

6. When installing vinyl , flood boards , set ridge sandbags and pump installation are complete. To announce the evacuation of employees who are not involved in the emergency plan to gather at the office immediately, HRA. provide car for send that employees back home or in a safe place.

UNCONTROLLED
COPY



5.3.2 มาตรการตอบโต้และการควบคุมน้ำท่วมระดับ 2 (มีระดับน้ำสูงกว่าแนวป้องกัน)

5.3.2 Countermeasures and flood control measures, level 2 (with water levels higher than the defensive line)

1. จากการประเมินสภาพการณ์พบว่าระดับน้ำหน้าโรงงานอนุบาลบางสะพานอยู่ถึงระดับ 7 เมตร ให้ผู้อำนวยการเตรียมปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉิน ดำเนินการจัดทีมฉุกเฉินให้ประจำโรงงาน ไว้สำหรับความพร้อมสำหรับ การตอบโต้และการควบคุมน้ำท่วมในระดับ 2 ที่อาจจะมีน้ำไหลข้ามแนวป้องกัน โดยพนักงานกลุ่มนี้ จะคอยควบคุมปั๊มน้ำทุกตัวให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ

1. From the assessment of the situation, it was found that GT. 20 the water level 7 meter at Anuban Bangsphan . Deirector provide emergency team stay the factory for the readiness for response and flood control at level 2 that may have water flowing across sandbags ridge by this group of employees will control all pump to work efficiently

2. ให้ทางแผนก PRD. ทำการ run pumps pit ทุกตัวที่อยู่ในโรงงาน เพื่อลดน้ำเสียออกจากระบบทั้งหมด โดยส่งน้ำเสียไปเก็บที่แท้งค์เก็บน้ำเสียของแผนก UTL. ให้อยู่ในระดับต่ำที่สุด และให้ทางแผนก UTL. ทำการสลับ valve เพื่อ by pass น้ำที่ไหลท่วมเข้ามาในโรงงานออกสู่ภายนอกได้ในทันที (ป้องกันน้ำเสียปนเปื้อนกับน้ำท่วม)

2. Provide PRD. run all pumps pit in the factory for transfer waste water waste water system of UTL. in level lowest level And allow the UTL. can switch the valve bypassing the water that flows into the factory send to outside. (preventing waste water from being contaminated with flooding)

3. ให้ทางแผนก HRA. เตรียมอาหาร น้ำดื่ม ให้เพียงพอกับพนักงานที่อยู่ Stand by ในโรงงานอย่างน้อย ต้องพอเพียงพอพนักงานที่ประจำโรงงาน เป็นอย่างน้อยไม่ต่ำกว่า 3 วัน ที่ต้องประจำอยู่ในโรงงาน

3. HRA. prepare enough food, drinking water for the employees who are standing by in the factory. At least 3 days must be in the factory.

4. ในกรณีที่ระดับน้ำมีแนวโน้มขึ้นสูงกว่าการควบคุม โดยระดับน้ำสูงพ้นจากแนวป้องกันในพื้นที่โรงงาน ให้หัวหน้าทีม Stand by สั่งระงับการใช้ไฟฟ้าในทันที และปิดเครื่องปั่นไฟฉุกเฉิน พร้อมทั้งอพยพพนักงานขึ้นไปรวมตัวบนที่สูง เช่น ห้อง Delivery และให้หัวหน้าทีมติดต่อสื่อสารกับหน่วยงานภายนอก เพื่อทราบสถานการณ์และประเมินความเสี่ยงจากน้ำท่วม และเตรียมพร้อมรับสถานการณ์หลังน้ำลด

4. In the case that the water level tends to rise above the control. The supervisor of stand by team command stop to use electricity and shut down generator. All stand by team together at high place as ; Delivery room .And supervisor coordinate with external for know the situation and flood risk assessment after that get ready to take place after the water drops.





5.3.3 มาตรการฟื้นฟู เมื่อเหตุน้ำท่วมสิ้นสุด

5.3.3 Restoration measures When the floods ended

1. หลังจากน้ำได้ลดระดับลงจนสู่สภาวะปกติ พนักงานสามารถเข้าสู่พื้นที่ได้ให้ผู้อำนวยการแผนการปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉินดำเนินการเรียกประชุมวางแผนทุกหน่วยงาน เพื่อทำการฟื้นฟูให้เครื่องจักรสามารถปฏิบัติงานได้โดยปลอดภัย โดยให้ผู้จัดการควบคุมเหตุฉุกเฉินทำการแบ่งจำนวนพนักงานเพื่อเข้าทำการฟื้นฟู โดยจัดแบ่งพนักงานสำหรับการทำความสะอาดการเคลื่อนย้าย การซ่อมบำรุงเครื่องจักร

1. After the water has leveled down to normal conditions area. The director of the action plan set meetings planning all section In order to restore the machine to be able to operate by divide the number of employees to rehabilitate work for cleaning, moving Machine maintenance

2. โดยหัวหน้าแต่ละหน่วยงานต้องทำการตรวจสอบความเสียหาย และรายละเอียดของความเสียหายให้กับผู้จัดการควบคุมเหตุฉุกเฉิน เพื่อการส่งทีมฉุกเฉินเข้าทำการแก้ไขและจัดการควบคุมเหตุการณ์ที่อาจเป็นอันตรายได้

2. The supervisor of each section must check the damage. And details of damage report to Emergency Control Manager For sending emergency teams to make corrections and control potentially dangerous events

3. ให้ทีมด้านสิ่งแวดล้อมเข้าทำการวิเคราะห์น้ำที่กักขังอยู่ในพื้นที่ของบริษัท ฯ ว่ามีสิ่งปนเปื้อนที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมภายนอกบริษัท ฯ ตามระเบียบปฏิบัติ เรื่องการควบคุมระบายน้ำทิ้ง (PME-UT-04) โดยให้ดำเนินการดังนี้

3. Command the environmental team to analyze water in the area of the company that there are contaminants that may affect the external environment of the company in accordance with the regulations.
Re: Control of drainage (PME-UT-04)

3.1) ในกรณีที่ตรวจพบการปนเปื้อนของสารเคมีหรือน้ำมัน โดยให้ทีมฉุกเฉินทำการติดตั้งเครื่องสูบน้ำ สูบน้ำที่มีสารปนเปื้อนนับบ่อพักก่อนทำการบำบัดจนได้ตามมาตรฐานกรมโรงงานอุตสาหกรรมและปล่อยออกสู่ภายนอก หรือระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การจัดการสารเคมี (PME-PD-01)

3.1) In case of detecting chemical or oil contamination provide the emergency team to install pumps to transfer contamination water to waste tanks. After that treatment until it meets the standards of the Department of Industrial Works and released to the outside or the regulations on chemical management '(PME-PD-01).





บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD

ระเบียบปฏิบัติงาน (PROCEDURE MANUAL)

DOCUMENT NO.

PME-GA-06

REVISED NO.

08

TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม
(Emergency Flood)

DATE

1 May 23

PAGE

15 / 20

3.2) ในกรณีที่ตรวจไม่พบการปนเปื้อนของสารเคมีและน้ำมัน หัวหน้าทีมฉุกเฉินทำการสั่งทีมเคลื่อนย้ายทำการเคลื่อนย้ายกระสอบทรายไปเก็บที่จุดพัก และทำการเปิดประตูน้ำเพื่อระบายน้ำที่อยู่ในร่องระบายน้ำออกสู่ภายนอก

3.2) In the case not found contamination detection provide emergency team to move sandbags to the keeping point. And open the water gate to drain the water to external

4. นำวัสดุที่เสียหายและขยะที่ปนเปื้อนสารเคมีและน้ำมันไปกำจัดตามระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง การจัดการขยะ (PME-GA-04)

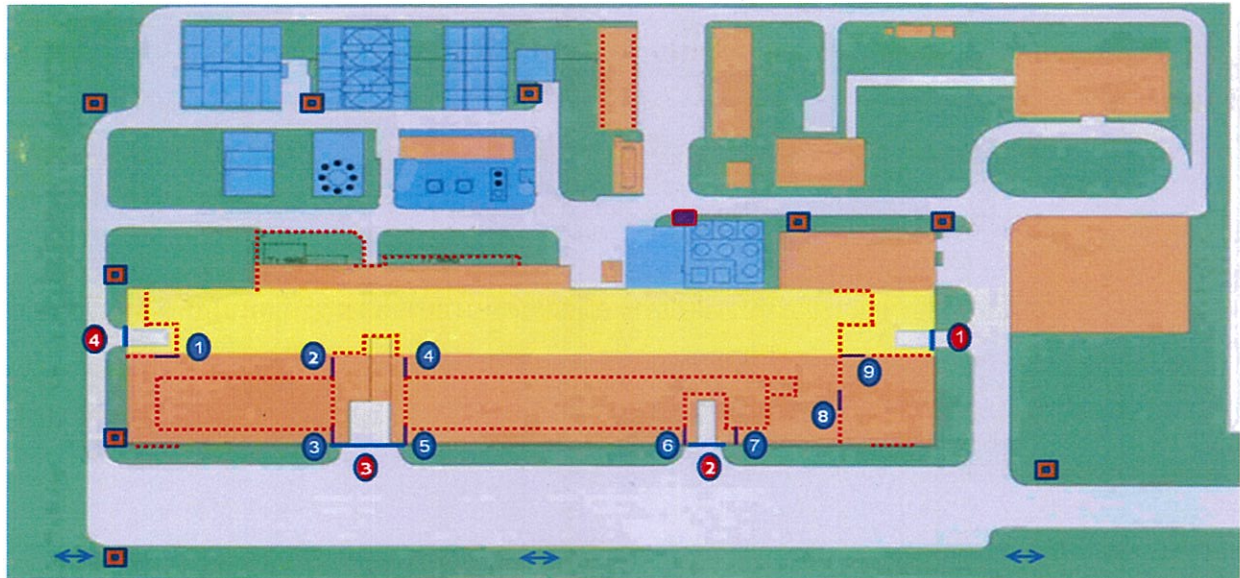
4. Remove damaged materials and waste are contaminated to be disposed of in accordance with the regulations on handling matters. Garbage (PME-GA-04)

5. จป.วิชาชีพจัดทำรายงานเหตุน้ำท่วม และผู้อำนวยการแผนการปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉินจัดประชุมผู้ที่เกี่ยวข้อง เพื่อพิจารณาหาเหตุ ความสูญเสีย แนวทางป้องกันและแก้ไข รวมถึงการประเมินประสิทธิภาพแผนฉุกเฉินเพื่อทบทวนและปรับปรุงแผน ตามแบบการประเมินเพื่อทบทวนแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉินด้านสิ่งแวดล้อม (FE-GA-20) เพื่อให้การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์น้ำท่วมอย่างมีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น

5.Safety officer level professions prepare a flood report And the director of the emergency control plan meeting associated to determine the cause, loss, preventive and corrective approach Including the evaluation of emergency plans. For review and improve the plan According to the assessment form to review the environmental protection and emergency plan(FE-GA-20) to provide more effective preparation for flood situations



UNCONTROLLED
COPY



- ↔ ประตูน้ำ แนวคันกันน้ำ ● แผ่นบอร์ดกันน้ำ
□ กล่องเก็บถุงทราย ● ผ้าใบกันน้ำที่ประตูขนาดใหญ่ ■ ที่เก็บอุปกรณ์ป้องกันน้ำท่วม

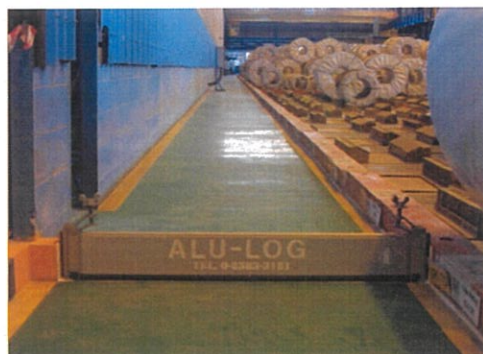
รูปที่ 1 การแสดงตำแหน่งจุดติดตั้งผ้าใบกันน้ำและแผ่นบอร์ดกันน้ำ
Picture show point of vinyls and waterproof boards.



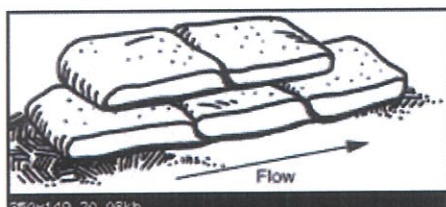
รูปที่ 2 การติดตั้งผ้าใบกันน้ำที่ใช้ติดตั้งกับประตูโรงงาน สำหรับป้องกันน้ำที่ความสูง 50 ซม.
Picture show method install vinyl at the factory gate for protect water level 50 cm.



TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม
(Emergency Flood)



รูปที่ 3 การติดตั้งแผ่นบอร์ดกันน้ำตามจุดที่กำหนด
Picture show method install waterproof board.



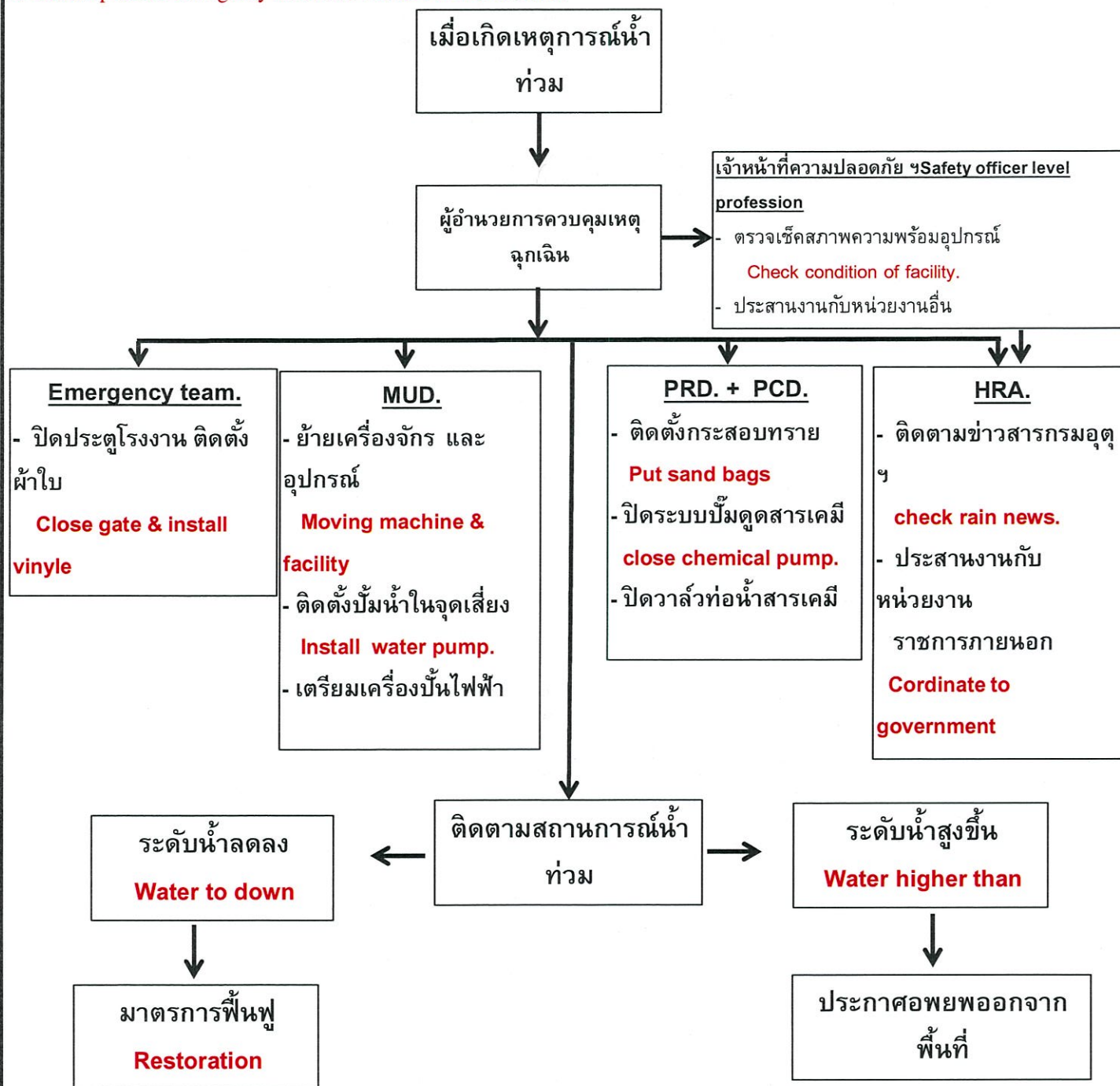
รูปที่ 4 การวางกระสอบทรายทับเรียงและทับซ้อนต่อกัน
Picture show method correct put sandbags for protection flood.



TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม
(Emergency Flood)

6. แผนผังการปฏิบัติในสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม

6. Action plan for emergency situations in the event of a flood.

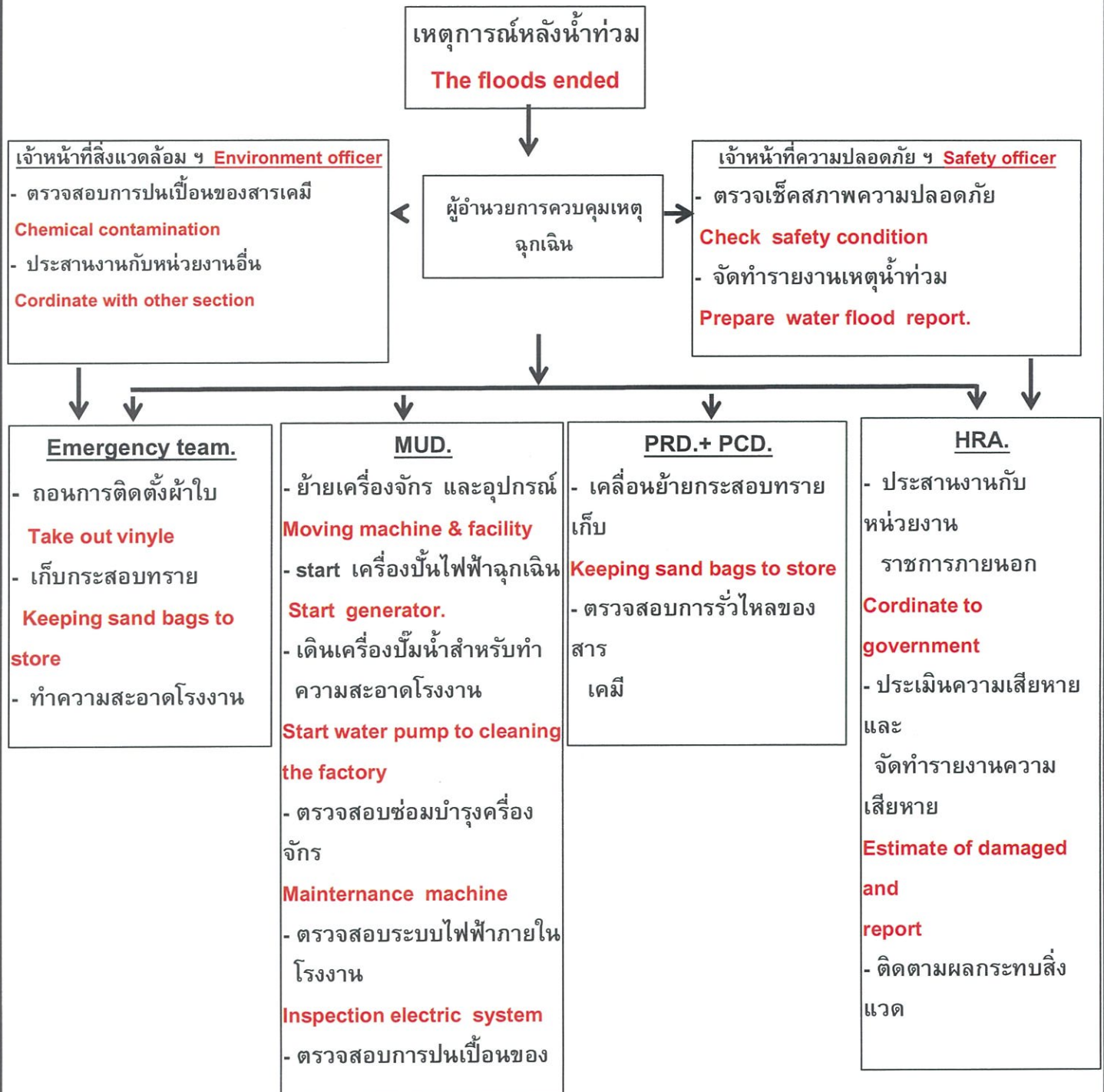




TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม
(Emergency Flood)

7. แผนผังการปฏิบัติมาตรการฟื้นฟู หลังน้ำท่วมสิ้นสุด

7. Action plan Restoration measures When the floods ended





TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม
(Emergency Flood)

8. เอกสารอ้างอิง (reference)

- 6.1 แผนป้องกันการเตรียมพร้อมรับสถานการณ์น้ำท่วม (แผนฉุกเฉินน้ำท่วม)
Flood prevention preparation plan (flood emergency plan)
- 6.2 ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง งานด้านบุคคลและบริหารงานทั่วไป PM-GA-12
Regulations for personal and general administration work
- 6.3 ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การจัดการขยะ PME-GA-04
Waste Management Regulations
- 6.4 ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การควบคุมระบายน้ำทิ้ง PME-UT-04
Regulations on the control of waste water drainage
- 6.5 ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การจัดการสารเคมี PME-PD-01
Regulations on chemical management

9. เอกสารแนบ (Attach file)

- 7.1 แบบตรวจดูทราย F-SF-30
Sand bags check form.
- 7.2 แบบตรวจประตูกั้นน้ำและปั้มน้ำ FE-UT-43
Water pump and water gate chek form.
- 7.3 แบบการประเมินเพื่อทบทวนแผนการป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉินด้านสิ่งแวดล้อม FE-GA-20
Assessment form for reviewing environmental protection and suspension plans
- 7.4 แบบตรวจอุปกรณ์ป้องกันน้ำท่วม F-SF-23
Flood protection equipment

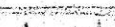
10. บันทึก (Records)

เลขที่เอกสาร	ชื่อเอกสาร	ที่จัดเก็บ	ผู้รับผิดชอบ	วิธีจัดเก็บ
F-SF-30	แบบตรวจดูทราย	HRA	HRA	ตามวันที่
FE-UT-43	แบบตรวจประตูกั้นน้ำและปั้มน้ำ	HRA (copy)	UTL	ตามวันที่
FE-GA-20	แบบการประเมินเพื่อทบทวนแผนป้องกันและ ระงับเหตุฉุกเฉินด้านสิ่งแวดล้อม	HRA	HRA	ตามวันที่
F-SF-23	แบบตรวจอุปกรณ์น้ำท่วม	HRA	HRA	ตามวันที่



เอกสารแนบที่ 8-3

แผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหล ไฟฟ้าดับ และเกิดอัคคีภัย

	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD		
	ระเบียบปฏิบัติงาน (PROCEDURE MANUAL)	DOCUMENT NO.	REVISED NO.
		PME-PD-02	07
		DATE	PAGE
		30 เม.ย. 53	1 / 6
TITLE : การเชื่อมพร้อมและตอบสนองกรณี (สารเคมีรั่วไหลและไฟฟ้าดับ)			

ระเบียบปฏิบัติงาน

PROCEDURE MANUAL

บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

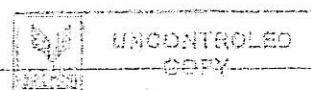
THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

DOCUMENT NO. PME-PD-02

TITLE : การเชื่อมพร้อมและตอบสนองกรณี (สารเคมีรั่วไหลและไฟฟ้าดับ)

ORIGINAL : PED

EFFECTIVE DATE : 30 เมษายน 2553





บริษัท เท็กคอสตีลชีตไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

ระเบียบปฏิบัติงาน (PROCEDURE MANUAL)

DOCUMENT NO.

REVISED NO.

PME-PD-02

07

DATE

PAGE

TITLE : การเตรียมพร้อมและตอบสนองกรณี (การเกิดน้ำไหลและไฟฟ้าดับ)

30 (ม.ย. 53)

2 / 6

Environmental Management Representative : Mr. Dan Dangkrua

Approved :

Dan D.

Distribution List

Copy No.

Copy Holder

1

Utility

2

Analysis

4

Electrical

5

Human Resources & Administration

6

Mechanical

7

Production

8

Quality Control



UNCONTROLLED
COPY



บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD

ระเบียบปฏิบัติงาน (PROCEDURE MANUAL)

DOCUMENT NO.

REVISED NO.

PME-PD-02

07

DATE

PAGE

TITLE : การเตรียมพร้อมและตอบสนองกรณี (สารเคมีรั่วไหลและไฟฟ้าดับ)

30 เม.ย. 53


3 / 6

การบันทึกการแก้ไข

ฉบับแก้ไข	วันที่เริ่มบังคับใช้	แก้ไขโดย	หน้า	รายละเอียด
00	29 ก.ค. 45		1 - 6	เริ่มประกาศใช้
01	7 พ.ค. 45	UTL	1 - 6	Update ข้อมูล, ภาพประกอบ
02	16 ธ.ค. 45	UTL	1 - 6	Update ข้อมูล
03	12 พ.ค. 46	PRD	1 - 6	Update ข้อมูล
04	3 มี.ค. 48	PRD	5	เพิ่มหัวข้อการอพยพ หลังจากเกิดเหตุฉุกเฉิน
05	7 เม.ย. 48	UTL	2	แก้ไขการแจกจ่ายเอกสาร เพิ่มแผนกอื่นที่เกี่ยวข้อง
06	21 ก.ค. 50	UTL	2	ยกเลิก Plant manager approved เป็น EMER approved
07	30 เม.ย. 53	UTL	5 - 6	แก้ไขชื่อและรายละเอียดการอ้างอิงปฏิบัติงานตาม ISO 9001



UNCONTROLLED
COPY

	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบโลหะ จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD	
	ระเบียบปฏิบัติงาน (PROCEDURE MANUAL)	DOCUMENT NO. PME-PD-02
TITLE : การเตรียมพร้อมและตอบสนองกรณี (สารเคมีรั่วไหลและไฟฟ้าดับ)	DATE 30 เม.ย. 58	REVISED NO. 07 PAGE 4 / 6

1. วัตถุประสงค์

เพื่อกำหนดหลักการปฏิบัติในการเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินที่มีความรุนแรงเกิดขึ้นภายในองค์กร

2. ขอบเขต

ใช้เป็นแนวทางปฏิบัติในการเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินครอบคลุมถึงการจัดทำ, การจัดการ, การตรวจสอบวิธีต่างๆ เตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉิน

3. ความรับผิดชอบ

3.1 คณะกรรมการความปลอดภัย : จัดประชุมขึ้นก่อนการซ้อมแผนฉุกเฉิน และอพยพ, ทบทวนปรับปรุงแผนฉุกเฉิน, ประเมินผล การซ้อมแผนฉุกเฉิน

3.2 HRA Section : เจ้าหน้าที่ จป. วิชาชีวิตจัดให้มีการ training และนำอันตรายที่เกิดจากสารเคมีที่มีการใช้งานภายในโรงงาน พร้อมทั้งวิธีการแก้ไขเมื่อได้รับสารเคมี รวมถึงให้พนักงานไฟฟ้ามีการตรวจสอบสภาพของไฟฟ้าในแสงสว่างฉุกเฉิน ตามแบบฟอร์ม FB-SL-08 (การตรวจไฟฉุกเฉิน) ทุกๆ 1 เดือน

3.3 พนักงานทุกคน : รับผิดชอบตามหน้าที่ในทีมฉุกเฉิน

4. คำจำกัดความ

สถานการณ์ฉุกเฉิน หมายถึง สถานการณ์ใดๆ ที่เกิดขึ้นโดยมีผลปฏิบัติงานไม่ได้คาดคิดไว้ก่อน ซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วอาจเกิดอันตรายต่อชีวิตและทรัพย์สิน รวมถึง สิ่งแวดล้อมหรือสิ่งของและสิ่งแวดลอม

5. ระเบียบปฏิบัติ

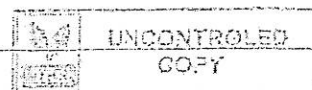
5.1 การเตรียมพร้อมก่อนเกิดกรณีฉุกเฉิน (สารเคมีรั่วไหล)

5.1.1 แผนก/ ฝ่ายที่เกี่ยวข้องจัดให้มีการตรวจสอบสภาพของแหล่งจัดเก็บสารเคมี สถานการณ์นอกไซต์ทั่วไป และพิจารณาอยู่ในสภาพที่สมบูรณ์หรือไม่ ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับวิธีการของแผนกนั้นๆ

5.1.2 แผนกที่เกี่ยวข้องจัดให้มีการฝึกอบรมกับส่วนบุคคล เช่น พนักงาน ผู้ปฏิบัติงานสารเคมี โรงงานฯ ศูนย์ฯ รวมทั้งเตรียมวัสดุชุดดับและอพยพหนีตามชุดของหน่วยงานที่กำกับดูแลไว้ให้เป็นไปตามที่ในคู่มือและแผนที่ในกรณีฉุกเฉินการใช้งาน รวมทั้งจัดให้มีผู้ใส่ชุดพิเศษ ready

5.1.3 ฝ่ายทรัพยากรบุคคลและเจ้าหน้าที่ จป. จัดให้มีการฝึกอบรมในเรื่องความรู้เกี่ยวกับสารเคมีทุก ๆ ชนิดที่มีการใช้งานในโรงงานทุก ๆ 1 ปี เป็นอย่างน้อย

5.1.4 ฝ่ายทรัพยากรบุคคลและเจ้าหน้าที่ จป. จัดให้มีการฝึกอบรมฉุกเฉินและการอพยพเมื่อเกิดสารเคมีรั่วไหล อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง





บริษัท เท็คสตีลชีต จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD

ระเบียบปฏิบัติงาน (PROCEDURE MANUAL)

DOCUMENT NO.

REVISED NO.

PME-PD-02

07

DATE

PAGE

TITLE : การเตรียมพร้อมระดมทุนกรณี (หาเหล็กไร้สนิมและไฟฟ้าดับ)

30 เม.ย. 63

5 / 6

5.2 สถานการณ์ฉุกเฉินหาเหล็กไร้สนิม

5.2.1 ผู้ที่พบเหตุแจ้งสถานการณ์ฉุกเฉิน ให้แผนก/ฝ่ายที่เกี่ยวข้องรับทราบ เมื่อพบว่าเกิดกรณีหาเหล็กไร้สนิม

5.2.2 แผนก/ฝ่ายที่เกี่ยวข้องนำทรัพยากรกับบริเวณโรงงานเพื่อป้องกันหาเหล็กไร้สนิมออกนอกโรงงาน

5.2.3 แผนกที่เกี่ยวข้องนำเอกสารหรือวัสดุภัณฑ์บริเวณที่หาเหล็กไร้สนิม เพื่อป้องกันบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าพื้นที่หาเหล็กไร้สนิมหรือพื้นที่หาเหล็กไร้สนิมพร้อมทั้งผู้เกี่ยวข้องเห็นชื่อสารเคมีและอันตรายจากสารเคมี

5.2.4 ผู้จัดการฝ่าย/แผนกที่เกี่ยวข้องร่วมหาข้อมูลในการจัดการหาเหล็กไร้สนิม

5.2.5 ผู้จัดการฝ่าย/แผนกที่เกี่ยวข้องร่วมตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียหาเหล็กไร้สนิมที่สามารถรองรับหาเหล็กไร้สนิมได้หรือไม่

5.2.6 ในกรณีที่รับได้หมด แผนก/ฝ่ายที่เกี่ยวข้องร่วมกันเตรียมหาเหล็กไร้สนิมจากบริเวณที่หาเหล็กไร้สนิมไปยังแหล่งรองรับหาเหล็กไร้สนิมหรือพื้นที่หาเหล็กไร้สนิมอื่นอันตรายของหาเหล็กไร้สนิมชนิดนี้ด้วย

5.2.7 ในกรณีที่ปริมาณหาเหล็กไร้สนิมเกินกว่าที่ Emergency tank จะรับได้แล้ว จะติดต่อ Supplier ของหาเหล็กไร้สนิมชนิดนี้ มาทำการรับกลับโดยเร็วที่สุด หรือหาวิธีที่เหมาะสมในการบำบัดหาเหล็กไร้สนิม

5.2.8 แผนก/ฝ่ายที่เกี่ยวข้องร่วมกันชำระล้างบริเวณที่หาเหล็กไร้สนิม โดยให้มีการควบคุมป้องกันหาเหล็กไร้สนิมจากการไหลลงสู่แหล่งน้ำ

5.3 การปฏิบัติกรณีฉุกเฉิน (การฟื้นฟู)

5.3.1 เจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบให้รีบดำเนินการตามระเบียบปฏิบัติงานด้านการจัดการขยะ (PME-GA-04)

5.3.2 ผู้จัดการฝ่าย ที่เกี่ยวข้องจัดการรายงานการสอบสวนเป็น Abnormal report และจัดให้มีการประชุมในคณะกรรมการความปลอดภัย เพื่อพิจารณาหาเหตุ ความสูญเสีย แนวทางป้องกันและแก้ไข ตามระเบียบปฏิบัติงานด้านการป้องกันและควบคุม (PME-UT-07) รวมถึงการประเมินประสิทธิภาพของแผนฉุกเฉิน เพื่อหาข้อบกพร่องปรับปรุงแผน เพื่อให้การเตรียมพร้อมรับมือสถานการณ์ฉุกเฉินมีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น

5.4 กรณีเกิดไฟฟ้าดับ

5.4.1 การเตรียมพร้อมก่อนเกิดกรณีไฟฟ้าดับ

5.4.1.1 แผนกไฟฟ้าจัดให้มีตารางการตรวจสอบสถานะของไฟฟ้าในสายส่งที่สามารถใช้งานได้

อย่างสม่ำเสมอ ไฟ พบใน FE-EL-04

5.4.2 การจัดการเมื่อเกิดไฟฟ้าดับ

5.4.2.1 พนักงานที่มีหน้าที่รับผิดชอบในส่วนของแผนก หน้าที่ set condition ตามมาตรฐาน WI-PD-002

5.4.2.2 ECL-SV ทำการแจ้งเหตุไปยังแผนก ไฟฟ้า เพื่อหาสาเหตุหาเหตุ

5.4.2.3 ECL-SV ทำการแจ้งเหตุไปยังแผนก UTIL เพื่อเตรียมรับสารเคมีบางส่วนที่อาจจะถูกส่งไป

5.4.2.4 ECL-SV ทำการแจ้งเหตุไปยังสำนักงาน ตาม Abnormal information point

5.4.2.5 พนักงานที่มีหน้าที่รับผิดชอบในส่วนหน้าที่การ set condition เสร็จ ให้ทำการหยุดหรือลดกำลัง

ดำเนินการฉุกเฉิน สถานการณ์ฉุกเฉิน เช่นกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉิน



UNCONTROLLED
COPY



บริษัท เทลคอสเตลชีตไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD

ระเบียบปฏิบัติงาน (PROCEDURE MANUAL)

DOCUMENT NO.

REVISED NO.

PME-PD-02

07

DATE

PAGE

TITLE : การเตรียมพร้อมและตอบสนองกรณี (การเกิดรั่วไหลและไฟฟ้าดับ)

20 มี.ย. 53

6 / 6

6. เอกสารอ้างอิง

- 6.1 วิธีปฏิบัติงาน เรื่อง การปฏิบัติงานในช่วง power shut down. WI-PD-060
- 6.2 ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง การจัดการขยะ PME-GA-07
- 6.3 วิธีปฏิบัติงาน เรื่อง การรายงานการตรวจสอบสภาพและ
การประเมินการเสื่อมสภาพของสารเคมี WI-PD-068
- 6.4 ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง NC การป้องกันและการแก้ไข PME-UT-07
- 6.5 แผนอพยพ

7. เอกสารควบคุม

- 7.1 ฟอรม์การตรวจสอบสภาพของแผนกสิ่งแวดล้อม F-PD-046
- 7.2 ฟอรม์การตรวจสอบไฟฟ้าเดิน FE-EL-03
- 7.3 ฟอรม์ Chemical Area Daily check FE-UT-01

8. บันทึก

เลขที่เอกสาร	เอกสาร	ผู้รับผิดชอบ	สถานที่	ระยะเวลา	วิธีตรวจ
F-PD-046	ฟอรม์การตรวจสอบสภาพของแผนกสิ่งแวดล้อม	FSD	FSD 400cc	2 ปี	ผู้ตรวจบันทึก
FE-EL-03	ฟอรม์การตรวจสอบไฟฟ้าเดิน	EE	EE 400cc	2 ปี	ผู้ตรวจบันทึก
FE-UT-01	ฟอรม์ Chemical Area Daily Check	UTL	UTL	2 ปี	ผู้ตรวจบันทึก

UNCONTROLLED
COPY



บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD

ระเบียบปฏิบัติงาน (PROCEDURE MANUAL)

DOCUMENT NO.

REVISED NO.

PME-GA-05

09

DATE

PAGE

TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินที่เกิดอัคคีภัย
(Emergency Fire)

5 ก.ค. 65

1 / 10

ระเบียบปฏิบัติงาน

PROCEDURE MANUAL

บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

DOCUMENT NO. PME-GA-05

TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินที่เกิดอัคคีภัย
(Emergency Fire)

ORIGINAL : HRA

EFFECTIVE DATE : 5 กรกฎาคม 2565





ระเบียบปฏิบัติงาน (PROCEDURE MANUAL)

DOCUMENT NO.

REVISED NO.

PME-GA-05

09

DATE

PAGE

TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีเกิดอัคคีภัย
(Emergency Fire)

5 ก.ค. 65

2 / 10

Environmental Management Representative : Mr.Dan Dangkrua

Reviewed :

Don D.

Distribution List

Copy No.

Copy Holder

1

Utility

2

Analysis

3

Coil Control

4

Electrical

5

Human Resources & Administration

6

Mechanical

7

Production

8

Purchase

9

Quality Control

10

Scheduling

11

Finance & Account



TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินที่เกิดอัคคีภัย
(Emergency Fire)

DATE

PAGE

5 ก.ค. 65

3 / 10

การบันทึกการแก้ไข

ฉบับที่แก้ไข	วันที่เริ่มบังคับใช้	แก้ไขโดย	หน้า	รายละเอียด
00	29 ก.ค. 45		1 - 7	เริ่มประกาศใช้
01	7 พ.ย. 45	HRA	1 - 7	แก้ไขหน้า 4,6,7
02	18 ส.ค. 47	HRA	1 - 8	แก้ไขหน้า 6,7,8
03	29 พ.ย. 47	HRA	1 - 8	แก้ไขหน้า 5,7,8
04	31 ก.ค. 50	HRA	2	ยกเลิก Plant manager approved เป็น EMR approved
05	30 เม.ย. 53	UTL	6	แก้ไขข้อ 5.3.5 ชื่อของ PM-GA-12 แก้ไขข้อ 5.5.2 เพิ่มแบบการประเมินเพื่อ ทบทวนแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ด้านสิ่งแวดล้อม
06	22 มิ.ย. 61	UTL	6	แก้ไข 5.2.3 ตัดข้อความ UTL สำเนาเอกสารให้ จป.วิชาชีพทุกสัปดาห์ เปลี่ยนเป็นให้ จป.วิชาชีพ สามารถไปตรวจ สอบได้ที่แผนก UTL
07	29 มิ.ย. 62	HRA	1 -10	เพิ่มการแปลข้อความเป็นภาษาอังกฤษ
08	1 ก.ย. 64	HRA	6	ที่ 5.2.2 เพิ่มข้อความ fire sprinkle
			10	เพิ่มแบบตรวจสอบระบบ Fire sprinkle
09	5 ก.ค. 65	SAF	6	แจ้งเปลี่ยนแปลงเลขทะเบียนควบคุมเอกสาร
			10	แจ้งเปลี่ยนแปลงเลขทะเบียนควบคุมเอกสาร





1. วัตถุประสงค์

Objectivity

เพื่อกำหนดหลักในการปฏิบัติในการเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินในกรณีเกิดอัคคีภัยรุนแรงขึ้นภายในองค์กร และเพื่อให้เกิดความปลอดภัยและป้องกันการสูญเสียทั้งชีวิตและทรัพย์สินให้น้อยที่สุด

In order the principles of practical preparation for emergency situations in the event of a severe fire within the organization And to ensure safety and prevent loss of life and property to a minimum.

2. ขอบเขต

Scope

ใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติเพื่อรองรับสถานการณ์ฉุกเฉินในกรณีเกิดอัคคีภัยและรวมถึงการจัดหา,การจัดการการจัดระเบียบ , วิธีต่าง ๆ , การฝึกซ้อมตามแผนที่กำหนด

Used as a guideline for emergency situations in the event of fire and including procurement, management Organizing, various methods, training according to the plan.

3. ความรับผิดชอบ

Obligation

3.1 ผู้จัดการโรงงาน /
ผู้รับมอบอำนาจ

เป็นผู้บัญชาการแผนฉุกเฉินและสนับสนุนแผนงานฉุกเฉิน ซึ่งประกอบไปด้วย
แผนการป้องกันอัคคีภัย แผนการดับเพลิง แผนบรรเทาทุกข์

Plant Manager /
Attorney

Being the director of the emergency plan and supporting the emergency plan
which includes Fire protection plan , Fire plan , Relief plan .

3.2 HRA. (DM.) /
จป. วิชาชีพ

รับผิดชอบเกี่ยวกับการจัดหาอุปกรณ์รองรับแผนฉุกเฉิน , การอบรมพนักงาน
เกี่ยวกับแผนฉุกเฉิน , จัดให้มีการอบรมการดับเพลิงขั้นต้น , การปฐมพยาบาล
การซ้อมแผนฉุกเฉินและแผนอพยพ การรายงานผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน
และติดต่อประสานงานกับหน่วยงานราชการ

HRA. (DM.) /
Safety officer

Responsible for providing equipment to support emergency plans,
staff training on contingency plans. , Provide basic fire fighting training ,
First aid, emergency planning and escape , Reporting of emergency drills
and coordinating with government agencies.

3.3 คณะกรรมการ -
ความปลอดภัย

จัดประชุมขั้นตอนการซ้อมแผนฉุกเฉินและอพยพ , ทบทวนปรับปรุงแผนฉุกเฉิน
ประเมินผลการซ้อมแผนฉุกเฉิน





TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีเกิดอัคคีภัย
(Emergency Fire)

5 ก.ค. 65

5 / 10

Safety Committee	Organize meetings, emergency drills and evacuation plans, review emergency plans, evaluate emergency drills.
3.4 พนักงานแผนก UTL	ทำการตรวจสอบระบบ Diesel Fire Pump และบำรุงรักษาให้อยู่ในสภาพดีเสมอ
Employees 's UTL.	Always check the Diesel Fire Pump system and maintain it in good condition.
3.5 พนักงานทุกคน	รับผิดชอบตามหน้าที่ในทีมฉุกเฉินการระงับอัคคีภัย
Employees	Responsible for duty in emergency teams, Emergency fire plan.

4. คำจำกัดความ

Define

สถานการณ์ฉุกเฉินกรณีเกิดอัคคีภัยหมายถึง เหตุการณ์การเกิดอัคคีภัยที่ไม่ได้คาดคิดไว้ก่อน ซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วอาจเกิดอันตรายต่อชีวิตและทรัพย์สินรวมถึงส่งผลกระทบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อม

Emergency situation in the event of a fire means Unexpected fire incidents Which happened May cause harm to life and property, including impacts on society and the environment.

5. ระเบียบปฏิบัติ

Practice

5.1 การจำแนกระดับความรุนแรงของสถานการณ์เพลิงไหม้ เพื่อความสะดวกและมีประสิทธิภาพในการรับสถานการณ์ที่อาจเกิดขึ้นได้

Classification of the severity of the fire situation for convenience and efficiency in receiving situations that may occur.

5.1.1 การจำแนกระดับความรุนแรงของสถานการณ์เพลิงไหม้ เพื่อให้การวางแผนและปฏิบัติงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ จึงแบ่งระดับความรุนแรงของสถานการณ์เพลิงไหม้เป็น 2 ระดับ ดังนี้

Classification of the severity of the fire situation To make planning and operations as Go effectively Therefore divided the severity of the fire situation into 2 levels as follows:

1. สถานการณ์เพลิงไหม้ที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน ซึ่งสามารถควบคุมสถานการณ์ไม่ให้ลุกลามไปนอกพื้นที่โรงงาน และเข้าสู่สภาวะปกติโดยเร็วได้ตามแผนฉุกเฉินที่มีอยู่ ด้วยบุคลากรและอุปกรณ์ที่มีในโรงงาน.

The fire occurred within the factory which can control not to spread outside And enter into normal conditions as possible follow emergency plan by personnel and equipment available in the factory.





2. สถานการณ์เพลิงไหม้ที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน ซึ่งพิจารณาแล้วเห็นว่าเป็นเหตุการณ์รุนแรง มีผู้บาดเจ็บ เสียชีวิต และอาจจะลุกลามไปยังบริเวณพื้นที่ใกล้เคียงหรือโรงงานใกล้เคียงและไม่สามารถควบคุมให้เข้าสู่สภาวะปกติได้ด้วยเครื่องมือและอุปกรณ์ที่มีอยู่ในโรงงาน ต้องได้รับความช่วยเหลือจากโรงงานใกล้เคียงและหน่วยงานราชการ

The fire occurred within the factory which considered that severe , died and could spread to nearby areas or nearby factories and could not control to enter normal conditions with the tools and equipment available in the factory. Must receive help from nearby factories and government agencies.

5.2 การเตรียมอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย

Preparation of fire protection equipment

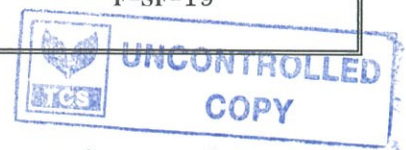
5.2.1 แผนก HRA จัดหาอุปกรณ์ป้องกันที่จำเป็นต้องใช้ในการระงับเหตุเพลิงไหม้ เช่น ถังดับเพลิง หัวฉีดน้ำดับเพลิง และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง

HRA. Shall provide the necessary protection equipment in fire fighting as Fire extinguisher fire hose and related equipment .

5.2.2 STAFF HRA/จป. วิชาชีพจัดให้มีการทดสอบสัญญาณเตือนภัย ไฟฉุกเฉิน ถังดับเพลิง หัวฉีดน้ำดับเพลิง สายดับเพลิง ที่ล้างตาฉุกเฉิน Smoke Detector และตรวจสอบระบบ Fire sprinkle ดังนี้

STAFF HRA/ Safety officer profesional provides test fire alarms , emergency lights, fire extinguishers, fire hose, fire extinguishers, Emergency eye washer , smoke detectors and Fire sprinkle as follows.

รายการ / list	ความถี่ / period	ผู้รับผิดชอบ / Res.	แบบฟอร์ม / form
สัญญาณเตือนภัย / Fire alarms	1 time / month	ELE	FE-EL-02
ไฟฉุกเฉิน / Emergency lighting	1 time / month	ELE	FE-EL-03
Smoke Detector	1 time / month	ELE	FE-EL-04
ถังดับเพลิง / Fire Extinguisher	1 time / month	SAF	F-SF-15
ตู้สายดับเพลิง / Fire hose box	1 time / month	SAF	F-SF-16
Fire sprinkle	1 time / month	SAF	F-SF-17
ทางเดินและประตูหนีไฟ	1 time / month	SAF	F-SF-18
ที่ล้างตาฉุกเฉิน / Emergency eye washer	1 time / month	SAF	F-SF-19



5.2.3 แผนก UTILITY ตรวจสอบระบบน้ำดับเพลิงของโรงงาน โดยตรวจการทำงานและบำรุงรักษา Diesel Fire Pump โดยบันทึกลงใน Fire fighting pump inspect check sheet (F-UT-049) และ



TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินเกิดอัคคีภัย
(Emergency Fire)

5 ก.ค. 65

7 / 10

รวมถึงจัดหาน้ำมันเชื้อเพลิงให้อยู่ระดับเต็มเสมอ ตรวจสอบระบบที่ดีเสมอ จป.วิชาชีพสามารถไปตรวจสอบได้ที่ UTL
รวมไปถึงการตรวจสอบความพร้อมของระบบ Fire sprinkle ที่อยู่ในพื้นที่ต่าง ๆ ว่าสามารถใช้งานได้เมื่อเกิดเหตุ
โดยบันทึกลงใน Fire sprinkle check sheet (F-SF-17)

Utility section Check the fire water system of the factory by check and maintaining the diesel fire pump
by recording it in the fire pump inspection sheet (F-UT-049) and including supplying fuel to the full level.
Always check the system by safety officer Professional can check at UTL. And including efficiency check
Fire sprinkle system by recording in the Fire sprinkle check sheet (F-SF-17)

5.3 การเตรียมความพร้อมรับสถานการณ์เพลิงไหม้ของพนักงาน

Preparation for the emergency fire of employees.

5.3.1 พนักงานทุกคนต้องมีจิตสำนึกในการร่วมมือร่วมใจกันเตรียมความพร้อมรับสถานการณ์เพลิงไหม้

All employees must have a conscience to cooperate together to prepare for the emergency fire .

5.3.2 พนักงานทุกคนต้องรับผิดชอบจัดพื้นที่ทำงานให้เรียบร้อยทุกครั้งหลังเสร็จงาน เพื่อให้มีความสะดวกใน การปฏิบัติเมื่อเกิดสถานการณ์ไฟไหม้

Every employee must be responsible for organizing the work area to be completed every time after work.
In order to be convenient that fire occurs.

5.3.3 แผนก HRA จัดให้มีการอบรมดับเพลิงเบื้องต้น และการปฐมพยาบาลอย่างน้อยปีละครั้ง โดยวิทยากร จากหน่วยงานภายนอกที่กฎหมายรับรอง

HRA. provides basic fire fighting training And first aid at least once a year by trainer agencies that certify
law.

5.3.4 แผนก HRA จัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินและอพยพหนีไฟอย่างน้อยปีละครั้ง ตามแผนการป้องกันและ ระงับอัคคีภัย

HRA. provides emergency fire drills and fire escape at least once a year. According to the protection and
Fire fighting plan.

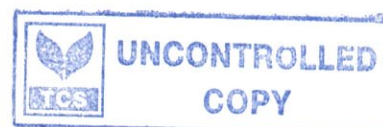
5.3.5 แผนก HRA จัดเก็บบันทึกการฝึกอบรมและการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ตามระเบียบปฏิบัติงานเรื่อง งานด้านบุคคลและบริหารงานทั่วไป (PM-GA-12)

HRA. Must keep emergency fire drills and fire escape follow According to the regulations Personnel and
general administration work (PM-GA-12)

5.4 การปฏิบัติเมื่อเกิดสถานการณ์ไฟไหม้

Practice after fire occurs

5.4.1 ให้ผู้อำนวยการแผนฉุกเฉินหรือผู้มีอำนาจขณะนั้นสั่งให้ปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง





TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีเกิดอัคคีภัย
(Emergency Fire)

5 ก.ค. 65

8 / 10

การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีเกิดอัคคีภัย (PME-GA-05)

The Director of the Emergency Plan or the Authority at that time command action plan according to the operational regulations regarding the of emergency Fire (PME-GA-05).

5.4.2 ให้ผู้อำนวยการแผนฉุกเฉินหรือผู้มีอำนาจขณะนั้น ประเมินความรุนแรงและความเสียหายของไฟไหม้ หากเกิดความรุนแรงมาก ให้ผู้อำนวยการแผนฉุกเฉินสั่งงานให้ HRA. Manager โทรศัพท์ติดต่อประสานงานกับหน่วยงานภายนอก และสั่งการให้ทำการอพยพพนักงานตามแผนการอพยพ.

The Director of the Emergency Plan or the Authority at that time Assess the severity and damage of the fire. If very severe , The Director of the Emergency Plan orders the HRA. Manager to call to coordinate with emergency call. And ordered the escape of employees according to the escape plan.

5.4.3 ในส่วนของระบบดับเพลิง Fire sprinkle system ในพื้นที่ที่เกิดเหตุไฟไหม้ ให้หัวหน้าหน่วยงานในพื้นที่รับผิดชอบทำการตรวจสอบในทันทีว่า Fire sprinkle ทำงานเต็มประสิทธิภาพ หรือถ้าพบว่ามีสิ่งผิดปกติ ให้ตรวจเช็คควาล์วน้ำว่าได้เปิดหรือไม่ สำหรับกรณีเกิดไฟไหม้ที่หม้อแปลงไฟฟ้า 33 Kv. หัวหน้างานของแผนกไฟฟ้า จะต้องทำการตัดระบบกระแสไฟฟ้าก่อน ที่จะทำการเปิดวาล์วน้ำดับเพลิง

In Fire occure in area have sprinkle system system support . Employee (Sv.) on section area must check Fire sprinkle work full capacity (or not ?). If not , Sv. must check fire water valve in immediately . For Transformer 33 Kv. Fire occure , ELE.'s Sv. must shut down power before open fire water valve.

5.4.4 เมื่อสถานการณ์เข้าสู่สภาวะปกติให้ผู้อำนวยการแผนฉุกเฉินสั่งการประเมินความเสียหายและสภาพแวดล้อมเพื่อดำเนินการหลังเกิดเหตุการณ์ต่อไป

When the situation enters normal conditions, the Director of the Emergency Plan orders the damage assessment and Environment to proceed after the situation.

5.4.5 เมื่อพนักงานได้รับบาดเจ็บจากเหตุการณ์ไฟไหม้ให้ดำเนินการตามคู่มือการปฐมพยาบาล

In case an employee is injured in a fire incident, follow the first aid manual.



5.5 การปฏิบัติหลังจากสถานการณ์เพลิงไหม้เข้าสู่สภาวะสงบ

Practice after the fire situation entered normal condition.

5.5.1 นำวัสดุที่เสียหายและวัสดุที่ใช้ระงับสถานการณ์เพลิงไหม้ไปกำจัดตามระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง การจัดการขยะ (PME-GA-04)

Remove damaged materials and materials used to suppress the fire situation to eliminate according to the work regulations. Waste Management (PME-GA-04)

5.5.2 จป. วิชาชีพ จัดทำรายงานการสอบสวนเหตุการณ์เพลิงไหม้ และผู้อำนวยการแผนฉุกเฉินจัดประชุมผู้ที่เกี่ยวข้องเพื่อพิจารณาเหตุ ความสูญเสีย แนวทางป้องกันและแก้ไข รวมถึงการประเมินประสิทธิภาพของแผนฉุกเฉินเพื่อทบทวนและปรับปรุงแผน ตามแบบการประเมินเพื่อทบทวนแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ด้านสิ่งแวดล้อม (FE-GA-20) เพื่อให้การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์เพลิงไหม้มีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น



Safety officer must to Fire investigation report and Director of the emergency plan organizes a meeting for those concerned to determine the cause loss, preventive and corrective approach. Including performance evaluation Of the emergency plan to review and improve the plan According to the assessment form to review the environmental emergency prevention and suppression plan (FE-GA-20) in order to make the preparation of the fire situation more efficient

5.5.3 ทำการฟื้นฟูสภาพแวดล้อมและสภาพการทำงานรวมถึงสภาพจิตใจของพนักงานให้เข้าสู่สภาวะปกติต่อไป

Rehabilitation of the environment and working conditions, including the mental state of the employees to continue to normal conditions.

5.5.4 การฟื้นฟูกรณีเกิดเพลิงไหม้ ซึ่งใช้น้ำปริมาณมาก ๆ และสารเคมีในการดับเพลิงให้ใช้กระสอบทรายกัน รังระบายนํ้าก่อนปล่อยสู่ภายนอก หรือถ้ามีปริมาณมากให้ทำการกักน้ำที่บ่อ 1 Day

Restoration of a fire occur Which uses a lot of water And chemicals to extinguish, use sandbags to block at gutter before releasing it to the outside Or if there is a large amount of water to be kept at the pond 1 Day.

5.5.5 นํ้าที่กักได้มาตรวจสอบ ถ้าตรวจสอบแล้วผ่านให้ปล่อยสู่ภายนอกได้ แต่ถ้าไม่ผ่านให้สูบน้ำ กลับลงระบบบำบัดน้ำเสีย

Can be used to inspect water If checked and passed to be released to the outside But if not passed, pump water back into the wastewater treatment system.

5.6 ในกรณีที่เกิดเหตุการณ์เพลิงไหม้แต่สามารถจัดการได้โดยไม่มีผู้ประสบเหตุ ไม่ลุกลามจนถึงขั้นใช้แผนฉุกเฉิน ให้เขียนรายงานและแจ้งต่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

In the event of a fire, but can be managed by not injured , the fire Do not serve to action plan, only write a report to the safety officer.

6. เอกสารอ้างอิง (reference)

6.1 แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย(แผนฉุกเฉิน,การดับเพลิง,การอพยพ)

Fire prevention and escape plan (contingency plan, fire fighting, escape)

6.2 คู่มือการปฐมพยาบาล

Fist Aid manual

6.3 ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง งานด้านบุคคลและบริหารงานทั่วไป

PM-GA-12

PME. : Personal and general administration work





6.4 ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง การจัดการขยะ

PME-GA-04

PME. : Waste management

6.5 ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง การควบคุมระบายน้ำทิ้ง

PME-UT-04

PME. : Control sewerage

6.6 ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง การจัดการสารเคมี

PME-PD-01

PME. : Chemical management

7. เอกสารแนบ (Attach file)

7.1 แบบตรวจถังดับเพลิง Fire extinguisher from.

F-SF-15

7.2 แบบตรวจตู้สายดับเพลิง Fire hose box from.

F-SF-16

7.3 แบบตรวจสปริงเกอร์ดับเพลิงอัตโนมัติ

F-SF-17

7.4 แบบตรวจที่ล้างตาฉุกเฉิน Emergency eye washer from.

F-SF-19

7.5 แบบตรวจสัญญาณเตือนภัย Fire alarms from.

FE-EL-02

7.6 แบบตรวจไฟฉุกเฉิน Emergency lighting from.

FE-EL-03

7.7 แบบตรวจ Smoke Detector

FE-EL-04

7.8 Fire fighting pump inspect check sheet

F-UT-049

7.9 แบบการประเมินเพื่อทบทวนแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉินด้านสิ่งแวดล้อม

FE-GA-20

Assessment form for reviewing environmental protection and suspension plans

8. บันทึก records

เลขที่เอกสาร	ชื่อเอกสาร	ที่จัดเก็บ	ผู้รับผิดชอบ	วิธีจัดเก็บ	ระยะเวลา
F-SF-15	แบบตรวจถังดับเพลิง	HRA	SAF	ตามวันที่	2 ปี
F-SF-16	แบบตรวจตู้สายดับเพลิง	HRA	SAF	ตามวันที่	2 ปี
F-SF-17	แบบตรวจสปริงเกอร์ดับเพลิงอัตโนมัติ	HRA	SAF	ตามวันที่	2 ปี
F-SF-19	แบบตรวจที่ล้างตาฉุกเฉิน	HRA	SAF	ตามวันที่	2 ปี
FE-EL-02	แบบตรวจสัญญาณเตือนภัย	HRA(สำเนา)	ELE	ตามวันที่	2 ปี
FE-EL-03	แบบตรวจไฟฉุกเฉิน	HRA(สำเนา)	ELE	ตามวันที่	2 ปี
FE-EL-04	แบบตรวจ Smoke Detector	HRA(สำเนา)	ELE	ตามวันที่	2 ปี
F-UT-049	Fire fighting pump inspect check sheet	HRA(สำเนา)	UTL	ตามวันที่	2 ปี
FE-GA-20	แบบการประเมินเพื่อทบทวน แผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ด้านสิ่งแวดล้อม	HRA	HRA	ตามวันที่	ตลอด



เอกสารแนบที่ 8-4
เอกสารยกเลิกการใช้สารโครเมต



ที่ พร ๑๐๐๗.น/ ๗ ๐ ๗ ๐

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงสามเสนใน
เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๓๐๐

๑๖ มิถุนายน ๒๕๕๘

เรื่อง ผลการพิจารณาการแจ้งยกเลิกการใช้สารโคโรเมตในการขบวนการผลิต และยกเลิกการตรวจวัดสารเกี่ยวเนื่อง
จากสารโคโรเมตตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของบริษัท เทลิคแผ่นเคลือบไทย จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เทลิคแผ่นเคลือบไทย จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เทลิคแผ่นเคลือบไทย จำกัด ที่ TCS/ท/๒๐๑๔-๐๑๓ ลงวันที่ ๒๓ เมษายน ๒๕๕๘

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เทลิคแผ่นเคลือบไทย จำกัด ได้แจ้งยกเลิกการใช้สารโคโรเมตใน
กระบวนการผลิต และยกเลิกการตรวจวัดสารเกี่ยวเนื่องจากสารโคโรเมตตามมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี
อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ ของบริษัท เทลิคแผ่นเคลือบไทย จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจาก
คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ในการประชุมครั้งที่ ๘/๒๕๕๖ เมื่อวันที่ ๑๓ สิงหาคม ๒๕๕๖ ไปสำนักงานนโยบายและ
แผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ความละเอียดเห็นแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้น
และนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน
อุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๑๘/๒๕๕๘ เมื่อวันที่ ๙ มิถุนายน ๒๕๕๘
คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบให้ออกเลิกการตรวจวัดสารเกี่ยวเนื่องจากสารโคโรเมตตามมาตรการ
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็ก
เคลือบสังกะสี อำเภอบางสะพาน เทลิคแผ่นเคลือบไทย จำกัด ดังอยู่ที่ย้ายมาสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ เนื่องจากโครงการ
ได้ออกเลิกการใช้สารโคโรเมตในกระบวนการผลิตแล้ว และไม่ต้องรายงานผลในส่วนดังกล่าวในรายงานผลการปฏิบัติ
ตามมาตรการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Report) ที่ต้องเสนอสำนักงาน

นโยบาย...

นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบทุก ข เคื่อน (ทั้งนี้ไม่รวมถึงกรณี
ที่มีกฎระเบียบของหน่วยงานผู้อนุมัติอนุญาตอื่นๆ ที่กำหนดให้ต้องตรวจหรือการตรวจในกรณีที่มีเรื่องร้องเรียน
หรือข้อสงสัยเกี่ยวกับการปนเปื้อนสารมลพิษดังกล่าวที่หน่วยงานที่เกี่ยวข้องสั่งการหรือแจ้งให้บริษัทฯ
ดำเนินการ)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นางปิชนันท์ โสภณศตนาภรณ์)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร ๐ ๒๖๖๕ ๖๕๖๐ ต่อ ๖๘๖๐

โทรสาร ๐ ๒๖๖๕ ๖๖๓๖

เอกสารแนบที่ 8-5
โครงการอนุรักษ์การไถ่ยืม



บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2553

บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด เป็นบริษัทผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีด้วยกรรมวิธีทางไฟฟ้า และมีเครื่องจักรต้องทำงานตลอด 24 ชั่วโมง ซึ่งพบว่าผลการตรวจวัดเสียงในพื้นที่การทำงานตลอดระยะเวลา 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในช่วง 80 - 90 เดซิเบลเอ อาจส่งผลเสียต่อการได้ยินของพนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในพื้นที่โรงงาน

โดยมีระยะเวลาการจัดทำโครงการ ตั้งแต่ วันที่ 15 พฤศจิกายน พ.ศ. 2553 ถึง วันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ. 2566 และประเมินผลดังนี้

1. ประเมินผลจากการเปรียบเทียบผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินในช่วงปี พ.ศ. 2553 – 2566

ตารางแสดงประสิทธิภาพการได้ยินของพนักงานบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

ปี พ.ศ.	จำนวนพนักงาน	จำนวนพนักงานที่เสื่อมประสิทธิภาพการได้ยิน	พนักงานที่เกี่ยวข้องกับพื้นที่เสียงดัง	พนักงานที่ไม่เกี่ยวข้องกับพื้นที่เสียงดัง	หมายเหตุ
2553	198	22	2	20	
2554	195	24	1	23	
2555	189	11	1	10	
2556	189	24	2	22	
2557	192	26	2	24	
2558	193	35	7	28	
2559	195	10	0	10	
2560	198	10	1	9	พบผิดปกติตั้งแต่แรกเข้าทำงาน
2561	207	23	4	19	ต้องมีการตรวจซ้ำ
2562	209	19	6	13	ให้ทำการตรวจซ้ำ
2563	208	24	6	18	ให้ทำการตรวจซ้ำ
2564	208	12	3	9	ให้ทำการตรวจซ้ำ

ปี พ.ศ.	จำนวนพนักงาน	จำนวนพนักงานที่เสื่อมประสิทธิภาพการได้ยิน	พนักงานที่เกี่ยวข้องกับพื้นที่เสียงดัง	พนักงานที่ไม่เกี่ยวข้อง กับพื้นที่เสียงดัง	หมายเหตุ
2565	211	12	0	12	ให้ทำการตรวจซ้ำ
2566	221	25	0	25	ให้ทำการตรวจซ้ำ

จากข้อมูลผลการตรวจประสิทธิภาพการได้ยิน ในปี พ.ศ. 2566 โดย โรงพยาบาลสาธิตาในวันที่ทำการตรวจ 13 และ 22 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566 พบว่ามีพนักงานที่มีการเสื่อมสมรรถภาพการได้ยิน เป็นจำนวน 25 ราย โดยมีรายละเอียดที่ต้องปฏิบัติดังนี้

1. พนักงานในกลุ่มที่มีผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินผิดปกติที่ความถี่เสียงสูงในระดับมาก จำนวน 6 ราย ซึ่งมักแสดงถึงภาวะหูเสื่อมจากเสียงดัง หรืออาจเป็นการรับสัมผัสเสียงดังมาก่อนตรวจ ซึ่งในพื้นที่การทำงานมีเครื่องจักรขนาดใหญ่ มีการทำงานตลอดเวลา จึงเกิดเสียงดัง แต่ผู้ปฏิบัติงานทำหน้าที่ควบคุมเครื่องจักร ซึ่งจะทำงานภายในห้องควบคุม (Control room) หากต้องออกจากห้องควบคุมเพื่อทำการตรวจสอบ ดูแล ใกล้เคียงเครื่องจักร จะต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง เช่น ปลั๊กอุดหู หรือที่ครอบหู ตลอดระยะเวลาในการทำงาน จึงมิใช่การเสื่อมจากการทำงานแต่จำเป็นต้องได้รับการตรวจซ้ำ

2. ในส่วนของพนักงานที่ทำงานสภาวะการผิดปกติ ไม่เกี่ยวข้องกับพื้นที่เสียงดัง จำนวน 18 ราย และมีพนักงาน 1 ราย ที่มีการตรวจพบความผิดปกติการได้ยินอยู่ก่อนแล้ว ตามรายงานตรวจสุขภาพก่อนเริ่มการทำงาน ซึ่งในกลุ่มนี้ทางบริษัท ได้ทำการเปลี่ยนลักษณะการทำงานของพนักงานแล้ว โดยงานส่วนใหญ่จะเน้นให้ปฏิบัติงานในห้องควบคุม มากกว่าปฏิบัติงานที่หน้าเครื่องจักรแล้ว และในกรณีที่ต้องเข้าไปที่หน้างานได้จัดให้มีอุปกรณ์ลดเสียงส่วนบุคคลสำหรับในกรณีที่ต้องไปปฏิบัติงานที่เครื่องจักร

2 จากการตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการ

1 สถิติของการตรวจวัดเสียงในสถานประกอบกิจการในปี พ.ศ. 2566

การตรวจวัดเสียงในสถานประกอบกิจการโดย บริษัท เอส. พี. เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด พบว่าในปี พ.ศ. 2566 มีค่าการตรวจวัดเสียงดังเป็นไปตาม มาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549

2 สถิติการสวมใส่อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคลของพนักงาน

จากการเบิกจ่ายอุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล ประเภท ปลั๊กอุดหู และที่ครอบลดเสียงมียอดการเบิกจ่ายอุปกรณ์เพิ่มขึ้น 5% เมื่อเปรียบเทียบกับปี พ.ศ. 2565



(นางสาวปิยธิดา แวงแก้ว)
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ฯ
ผู้ประเมิน



(นายแดน แดงเครือ)
ประธานคณะกรรมการความปลอดภัย ฯ
ผู้อนุมัติ

เอกสารแนบที่ 8-6
ปริมาณการใช้สารเคมี

สรุปการใช้สารเคมีของบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

ตั้งแต่เดือนกรกฎาคม - เดือนธันวาคม พ.ศ. 2566

ลำดับที่	ชื่อสารเคมี	ปริมาณการใช้สารเคมี / Kg.	สารเคมีใช้ในการบวนการ	หมายเหตุ
1	Zinc Grain	221,378	กระบวนการผลิต	
2	Sulfuric Acid 70 %	73,524	กระบวนการผลิต	
3	Sulfuric Acid 98 %	9,819	กระบวนการผลิต	
4	Accelerator Ac-1	50	กระบวนการผลิต	
5	Fomesaline F791S (Sodium Hydroxide)	81,452	กระบวนการผลิต	
6	Sunaid F-10	867	กระบวนการผลิต	
7	Palklin CL-342	5,660	กระบวนการผลิต	
8	NiSO4. 6H2O (Nikel Sulphate)	15	กระบวนการผลิต	
9	Prepalene - Z	1,950	กระบวนการผลิต	
10	Palbond - 3312RH	22,808	กระบวนการผลิต	
11	Additive - 4990A (Magnesium nitrate)	6,275	กระบวนการผลิต	
12	Noxrust 550HN	954	กระบวนการผลิต	
13	Enano-20C	1,072	กระบวนการผลิต	
14	Enana-20D	1,340	กระบวนการผลิต	
15	E - nano 20B	5,360	กระบวนการผลิต	
16	E - nano 20A	20,100	กระบวนการผลิต	
17	35%H2O2	420	กระบวนการผลิต	
18	KURILESS S-1010	140	กระบวนการบำบัดน้ำเสีย	
19	CALCIUM HYDROXIDE	52,126	กระบวนการบำบัดน้ำเสีย	
20	FERRIC CHLORIDE	16,481	กระบวนการบำบัดน้ำเสีย	
21	POLYMER	150	กระบวนการบำบัดน้ำเสีย	
22	SODIUM HYPOCHLORIDE	3,200	กระบวนการบำบัดน้ำเสีย	
23	SULFURIC ACID 98%	50,585	กระบวนการบำบัดน้ำเสีย	

เอกสารแนบที่ 8-7
แผนการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2566



บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO.,LTD.

แผนการจัดการสิ่งแวดล้อมประจำปี 2566

Annual Environment Plan 2023

Item	Date 12 Jan. 23 Annum : 2023 Rev. # 00											
	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1. Management review			X									
2. On the job training : ISO 14001 (PME,WIE Matrix)											X	
3. จัดสัปดาห์ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (safety&Envi. week)									X			
4. การฝึกอบรมจิตสำนึกด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อมและพลังงาน (QSHE AWARENESS training)									X			X
5. ISO14001 Internal audit (By Lloyd 's)									X		X	
6. การติดตามสิ่งแวดล้อมภายใน (Internal audit)				X	X	X						
7. การติดตามสิ่งแวดล้อม SV1					X							
8. การตรวจติดตามคุณภาพน้ำผิวดินภายนอกโรงงาน (Third party)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
9. การตรวจติดตามสภาวะแวดล้อมและความปลอดภัยในโรงงาน		X			X		X		X			
10. การตรวจติดตามคุณภาพอากาศจากปล่อง และในบรรยากาศ		X							X			
11. การตรวจติดตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)				X						X	X	
12. แผนอพยพ (ตามแผนฉุกเฉิน) (Migrate Rehearse)									X			X
13. การซ้อมดับเพลิงและการซ้อมแผนอพยพ /สารเคมีรั่วไหล (Fire Fighting, Evauate) / Drills of Chemical spills										X		
14. การทำความสะอาดบ่อ 1 วัน (1-day reservoir clean)			X		X	X			X		X	X
15. COD online yearly calibration			X			X			X			X
16. ปลูกป่าเฉลิมพระเกียรติ (The reforestation)						X	X					



.....
EMR
12-Jan-23

เอกสารแนบที่ 8-8
ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวathy ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน กรกฎาคม 2566.....

วันที่	เวลาที่เก็บตัวอย่าง	5.5-9.0		0.75		0.25		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03
		pH		Cr ³⁺		Cr ⁶⁺		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
1.7.'66	00.00	6.80	7.19					0.50	0.26						
	06.00	6.76	7.15					0.58	0.26	26.00	8.00	Trace			
	12.00	6.92	7.22					0.42	0.29						
	18.00	6.87	7.18					0.68	0.20						
2.7.'66	00.00	6.45	6.89					0.47	0.13						
	06.00	6.86	6.77					0.37	0.08			0.10			
	12.00	6.77	6.89					0.34	0.20						
	18.00	6.96	6.86					0.56	0.24						
3.7.'66	00.00	6.96	7.00					0.63	0.26						
	06.00	7.06	7.02					0.80	0.21			trace			
	12.00														
	18.00														
4.7.'66	00.00	6.92	6.92					0.44	0.13						
	06.00	7.00	7.03					0.39	0.20			trace			
	12.00														
	18.00														
5.7.'66	00.00	6.81	6.89					0.44	0.10						
	06.00	6.89	6.92					0.41	0.13			trace			
	12.00														
	18.00														
6.7.'66	00.00	6.72	7.02					0.44	0.20						
	06.00	6.62	6.91					0.44	0.12			0.10			
	12.00														
	18.00														
7.7.'66	00.00	6.62	6.69					0.29	0.08						
	06.00		6.82						0.08			0.10			
	12.00														
	18.00														
8.7.'66	00.00	6.68	6.86					0.26	0.05						
	06.00	6.91	6.66					0.39	0.13	17.00		trace	0.06	trace	trace
	12.00	7.03	7.11					0.37	0.13						
	18.00	6.84	6.80					0.37	0.26						
9.7.'66	00.00	7.03	6.96					0.29	0.26						
	06.00	6.66	6.73					0.29	0.14			trace			
	12.00	6.59	6.92					0.37	0.08						
	18.00	6.80	6.92					0.42	0.18						
10.7.'66	00.00	6.74	6.85					0.45	0.29						
	06.00	6.80	6.88					0.55	0.20			0.10			
	12.00														
	18.00														
11.7.'66	00.00	6.97	7.06					0.49	0.34						
	06.00	6.78	6.96					0.43	0.25			0.30			
	12.00														
	18.00														
12.7.'66	00.00	6.47	6.58					0.52	0.37						
	06.00	6.58	6.51					0.52	0.39			0.30			
	12.00														
	18.00														

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน กรกฎาคม 2566.....

วันที่	เวลาที่เก็บ ตัวอย่าง	5.5-9.0		0.75		0.25		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03
		pH		Cr ³⁺		Cr ⁶⁺		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
13.7.'66	00.00	6.82	7.17					0.60	0.48						
	06.00	6.96	7.07					0.50	0.58			0.40			
	12.00														
	18.00														
14.7.'66	00.00	6.83	7.15					0.41	0.05						
	06.00	6.84	7.10					0.34	0.05			0.10			
	12.00														
	18.00														
15.7.'66	00.00	6.98	7.26					0.49	0.08						
	06.00	6.89	7.19					0.34	0.08	23.00	7.00	0.10			
	12.00	6.92	7.08					0.36	0.08						
	18.00	6.79	7.11					0.55	0.02						
16.7.'66	00.00	6.86	7.18					0.44	0.03						
	06.00	6.83	7.20					0.41	trace			trace			
	12.00	6.81	6.99					0.57	0.06						
	18.00	6.55	6.83					0.50	0.10						
17.7.'66	00.00	6.58	6.84					0.55	0.32						
	06.00	6.51	6.94					0.53	0.26			0.20			
	12.00														
	18.00														
18.7.'66	00.00	6.68	6.85					0.58	0.53						
	06.00	6.69	6.84					0.56	0.45			trace			
	12.00														
	18.00														
19.7.'66	00.00	6.60	6.99					0.53	0.50						
	06.00	6.82	7.03					0.60	0.21			trace			
	12.00														
	18.00														
20.7.'66	00.00	6.80	7.28					0.58	0.34						
	06.00	6.56	6.90					0.47	0.34			0.10			
	12.00														
	18.00														
21.7.'66	00.00	6.72	7.12					0.84	0.60						
	06.00	6.46	6.70					0.65	0.42			0.10			
	12.00														
	18.00														
22.7.'66	00.00	6.67	0.36					7.30	0.24						
	06.00	6.67	0.42					6.96	0.26	12.00		trace			
	12.00	6.86	0.31					7.09	0.18						
	18.00	6.78	0.49					7.12	0.20						
23.7.'66	00.00	6.72	7.04					0.62	0.34						
	06.00	6.76	6.87					0.34	0.24			0.20			
	12.00	6.93	7.01					0.34	0.29						
	18.00	6.92	7.04					0.43	0.26						
24.7.'66	00.00	6.66	6.92					0.50	0.37						
	06.00	6.90	6.98					0.46	0.31			0.10			
	12.00														
	18.00														

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน กรกฎาคม 2566.....

วันที่	เวลาที่เก็บ ตัวอย่าง	5.5-9.0		0.75		0.25		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03
		pH		Cr ³⁺		Cr ⁶⁺		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
25.7.'66	00.00														
	06.00		6.95					0.40							
	12.00														
	18.00														
26.7.'66	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
27.7.'66	00.00														
	06.00		6.86					0.48							
	12.00														
	18.00														
28.7.'66	00.00														
	06.00		6.72					0.32							
	12.00														
	18.00														
29.7.66	00.00														
	06.00		6.82					0.20							
	12.00														
	18.00														
30.7.66	00.00														
	06.00		6.96					0.10							
	12.00														
	18.00														
31.7.66	00.00														
	06.00		6.85					0.16							
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวathy ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน สิงหาคม 2566.....

วันที่	เวลาที่เก็บตัวอย่าง	5.5-9.0		0.75		0.25		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03
		pH		Cr ³⁺		Cr ⁶⁺		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
1.8.'66	00.00	6.62	6.28					0.49	0.13						
	06.00	6.62	6.39					0.43	0.06			0.10			
	12.00	6.59	6.88					0.44	trace						
	18.00	6.77	6.97					0.58	0.13						
2.8.'66	00.00	6.74	6.96					0.47	0.16						
	06.00	6.62	6.89					0.47	0.03						
	12.00														
	18.00														
3.8.'66	00.00														
	06.00		6.78					trace							
	12.00														
	18.00														
4.8.'66	00.00		6.79					0.10							
	06.00	6.92	7.09					0.34	0.16			0.40			
	12.00														
	18.00														
5.8.'66	00.00	6.94	7.37					0.52	0.13						
	06.00	7.22	7.46					0.68	0.10	16.00	5.00	trace			
	12.00	7.02	7.18					0.60	0.03						
	18.00	6.86	6.98					0.60	0.39						
6.8.'66	00.00	6.84	6.87					0.52	0.18						
	06.00	6.96	7.09					0.39	0.13			0.10			
	12.00	6.88	6.89					0.50	0.21						
	18.00	6.89	6.90					0.44	0.10						
7.8.'66	00.00	6.67	6.91					0.34	0.13						
	06.00	6.61	7.02					0.44	0.33			0.40			
	12.00														
	18.00														
8.8.'66	00.00	6.85	7.12					0.79	0.29						
	06.00	6.87	7.10					0.61	0.13			0.30			
	12.00														
	18.00														
9.8.'66	00.00	6.80	7.29					0.42	0.18						
	06.00	7.24	7.33					0.60	0.26			0.20			
	12.00														
	18.00														
10.8.'66	00.00	6.66	6.72					0.52	0.21						
	06.00	6.60	6.83					0.52	0.34			0.60			
	12.00														
	18.00														
11.8.'66	00.00	6.90	7.10					0.65	0.29						
	06.00	6.82	7.14					0.46	0.29			0.30			
	12.00														
	18.00														
12.8.'66	00.00														
	06.00	7.19	7.51					0.53	0.16	17.00					
	12.00	7.14	7.09					0.53	0.23						
	18.00	6.60	6.76					0.57	0.13						

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน สิงหาคม 2566.....

วันที่	เวลาที่เก็บ ตัวอย่าง	5.5-9.0		0.75		0.25		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03
		pH		Cr ³⁺		Cr ⁶⁺		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
13.8.'66	00.00	6.55	6.96					0.59	0.35						
	06.00	6.77	6.78					0.75	0.34			0.30			
	12.00	7.00	7.02					1.16	0.55						
	18.00	6.98	7.08					0.79	0.24						
14.8.'66	00.00	6.79	7.01					0.73	0.34						
	06.00	6.93	6.89					0.86	0.26			0.20			
	12.00														
	18.00														
15.8.'66	00.00	7.08	7.01					0.73	0.23						
	06.00	6.95	7.08					0.60	0.29			0.20			
	12.00														
	18.00														
16.8.'66	00.00	7.14	7.10					0.65	0.30						
	06.00	6.96	7.01					0.80	0.31			0.20			
	12.00														
	18.00														
17.8.'66	00.00	6.91	6.96					0.77	0.26						
	06.00	7.16	7.42					0.77	0.26			trace			
	12.00														
	18.00														
18.8.'66	00.00	6.86	6.78					0.70	0.18						
	06.00	7.07	6.98					0.87	0.14			0.10			
	12.00														
	18.00														
19.8.'66	00.00	6.83	6.85					0.95	0.24						
	06.00	7.02	7.32					0.71	0.16	16.00	7.00	0.20			
	12.00	7.24	7.30					0.79	0.24						
	18.00	6.98	7.26					0.77	0.18						
20.8.'66	00.00	6.74	6.67					0.52	0.31						
	06.00	6.90	6.92					0.52	0.24			trace			
	12.00	7.30	7.38					0.78	0.41						
	18.00	7.03	7.01					0.47	0.24						
21.8.'66	00.00	7.16	7.36					0.57	0.37						
	06.00	7.03	7.50					0.50	0.26			0.20	0.05	0.02	trace
	12.00														
	18.00														
22.8.'66	00.00	6.90	6.93					0.74	0.29						
	06.00	6.98	7.04					0.63	0.29			0.30			
	12.00														
	18.00														
23.8.'66	00.00	6.94	6.82					0.77	0.18						
	06.00	7.05	7.12					0.39	0.37			trace			
	12.00														
	18.00														
24.8.'66	00.00	7.27	7.41					0.45	0.26						
	06.00	7.50	7.26					0.47	0.32			trace			
	12.00														
	18.00														

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน สิงหาคม 2566.....

วันที่	เวลาที่เก็บตัวอย่าง	5.5-9.0		0.75		0.25		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03
		pH		Cr ³⁺		Cr ⁶⁺		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
25.8.'66	00.00	6.94	7.16					0.55	0.24						
	06.00	7.21	7.32					0.48	0.26			0.30			
	12.00														
	18.00														
26.8.'66	00.00	6.75	7.08					0.37	0.39						
	06.00	6.87	7.19					0.63	0.03	19.00	8.00	0.10			
	12.00	7.01	7.11					0.68	0.24						
	18.00	6.85	7.12					0.39	0.18						
27.8.'66	00.00	6.62	6.78					0.63	0.55						
	06.00	6.67	7.27					0.72	0.50			0.10			
	12.00	6.85	7.16					0.68	0.47						
	18.00	6.93	7.02					0.68	0.26						
28.8.'66	00.00	6.73	7.01					0.71	0.34						
	06.00		7.29						0.55			0.10			
	12.00														
	18.00														
29.8.66	00.00														
	06.00														หยุดผลิต
	12.00														
	18.00														
30.8.66	00.00														
	06.00														หยุดผลิต
	12.00														
	18.00														
31.8.66	00.00														
	06.00														หยุดผลิต
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน กันยายน 2566.....

วันที่	เวลาที่เก็บ ตัวอย่าง	5.5-9.0		0.75		0.25		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03
		pH		Cr ³⁺		Cr ⁶⁺		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
1.9.'66	00.00		7.04						0.16						
	06.00														
	12.00														
	18.00														
2.9.'66	00.00		7.35						trace						
	06.00	6.62	7.01					0.63	0.29	34.00	6.90	0.10			
	12.00	6.80	7.00					0.60	0.76						
	18.00	6.62	7.01					0.42	0.32						
3.9.'66	00.00	6.67	7.01					0.55	0.45			0.20			
	06.00	6.60	7.08					0.66	0.50						
	12.00	6.74	7.05					0.55	0.39						
	18.00	6.63	6.92					0.55	0.28						
4.9.'66	00.00	6.58	6.89					0.50	0.33						
	06.00	7.25	7.22					0.39	0.15			trace			
	12.00														
	18.00														
5.9.'66	00.00	6.57	6.89					0.47	0.16						
	06.00	6.62	7.13					0.28	0.18			0.10			
	12.00														
	18.00														
6.9.'66	00.00	6.78	7.15					0.60	0.21						
	06.00	6.77	7.29					0.47	0.13			0.10			
	12.00														
	18.00														
7.9.'66	00.00	6.62	6.86					0.55	0.18						
	06.00	6.64	7.10					0.38	0.13			trace			
	12.00														
	18.00														
8.9.'66	00.00	6.47	6.64					0.63	0.13						
	06.00	6.59	6.87					0.50	0.13			0.20			
	12.00														
	18.00														
9.9.'66	00.00	6.56	6.84					0.63	0.16						
	06.00	6.71	7.15					0.50	0.24	24.00	7.00	0.20			
	12.00	6.71	6.96					0.66	0.18						
	18.00	6.64	6.84					0.39	0.13						
10.9.'66	00.00	6.69	6.96					0.44	0.23						
	06.00	6.84	7.00					0.80	0.18			0.30			
	12.00	6.88	6.71					0.45	0.26						
	18.00	6.98	6.74					0.54	0.16						
11.9.'66	00.00	6.86	6.82					0.52	0.10						
	06.00	6.55	6.84					0.55	0.16			0.30			
	12.00														
	18.00														
12.9.'66	00.00	6.74	6.91					0.66	0.40						
	06.00	6.71	6.87					0.58	0.26			trace			
	12.00														
	18.00														

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500
Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeramphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirikhan 77140
Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน กันยายน 2566.....

วันที่	เวลาที่เก็บ ตัวอย่าง	5.5-9.0		0.75		0.25		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03
		pH		Ct ³⁺		Ct ⁶⁺		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
13.9.'66	00.00	6.59	6.87					0.95	0.24						
	06.00	6.85	6.76					0.86	0.26			trace			
	12.00														
	18.00														
14.9.'66	00.00	6.75	6.83					0.77	0.16						
	06.00	6.78	6.76					0.82	0.20			0.20			
	12.00														
	18.00														
15.9.'66	00.00	6.60	7.15					0.56	0.26						
	06.00	6.77	6.92					0.79	0.34			0.10			
	12.00														
	18.00														
16.9.'66	00.00	6.62	6.83					0.77	0.54						
	06.00	6.61	6.86					0.65	0.55	20.00	8.00	0.30			
	12.00	6.76	7.12					0.34	0.34						
	18.00	6.82	7.08					0.36	0.38						
17.9.'66	00.00	6.52	7.00					0.42	0.34						
	06.00	6.58	6.92					0.40	0.31			0.20			
	12.00	6.71	5.86					0.39	0.31						
	18.00	6.86	6.98					0.29	0.26						
18.9.'66	00.00	6.72	7.00					0.29	0.39						
	06.00	6.57	7.04					0.28	0.39			0.10	0.06	trace	trace
	12.00														
	18.00														
19.9.'66	00.00	6.68	6.94					0.66	0.52						
	06.00	6.52	6.64					0.32	0.26			0.10			
	12.00														
	18.00														
20.9.'66	00.00	6.59	6.91					0.42	0.18						
	06.00	6.65	6.97					0.31	0.18			0.20			
	12.00														
	18.00														
21.9.'66	00.00	6.46	6.84					0.35	0.21						
	06.00	6.46	6.71					0.81	0.20			0.10			
	12.00														
	18.00														
22.9.'66	00.00	6.52	6.90					0.34	0.43						
	06.00	6.31	6.98					0.39	0.42			0.60			
	12.00														
	18.00														
23.9.'66	00.00	6.48	6.80					0.34	0.39						
	06.00	6.66	7.11					0.30	0.45	23.00	8.00	0.10			
	12.00	7.02	6.86					0.28	0.34						
	18.00	6.88	6.92					0.20	0.21						
24.9.'66	00.00	7.18	7.14					0.28	0.18						
	06.00	6.80	6.88					0.26	0.22			0.10			
	12.00	7.23	7.03					0.39	0.26						
	18.00	6.68	6.89					0.34	0.26						

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)
Zn, Ni, Fe, Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)
Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)
BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)
COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน กันยายน 2566.....

วันที่	เวลาที่เก็บ ตัวอย่าง	5.5-9.0		0.75		0.25		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03
		pH		Cr ³⁺		Cr ⁶⁺		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
25.9.'66	00.00	6.72	6.87					0.39	0.18						
	06.00	6.86	6.92					0.34	0.24			trace			
	12.00														
	18.00														
26.9.'66	00.00	6.57	6.96					0.40	0.13						
	06.00	6.92	7.25					0.32	0.16			0.20			
	12.00														
	18.00														
27.9.'66	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
28.9.'66	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
29.9.'66	00.00	7.64	7.31					0.34	0.30						
	06.00	7.13	7.24					0.36	0.40			trace			
	12.00														
	18.00														
30.9.'66	00.00	6.51	6.57					0.75	0.20						
	06.00	6.53	6.53					0.55	0.13	30.00		0.10			
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														

หยุดผลิต

หยุดผลิต

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn, Ni, Fe, Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวathy ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน ตุลาคม 2566.....

วันที่	เวลาที่เก็บ ตัวอย่าง	5.5-9.0		0.75		0.25		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03
		pH		Cr ³⁺		Cr ⁶⁺		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
1.10.'66	00.00	6.67	6.98					0.26	0.13						
	06.00	7.31	7.46					0.34	0.10			0.20			
	12.00														
	18.00		6.79					0.42	0.18						
2.10.'66	00.00	6.09	6.95					0.39	0.18						
	06.00	7.13	7.10					0.28	0.22			0.20			
	12.00														
	18.00														
3.10.'66	00.00	7.23	6.86					0.29	0.21						
	06.00	7.01	7.19					0.26	0.16			trace			
	12.00														
	18.00														
4.10.'66	00.00	6.92	7.23					0.26	0.13						
	06.00	7.09	7.16					0.20	0.10			0.10			
	12.00														
	18.00														
5.10.'66	00.00	6.54	7.03					0.68	0.16						
	06.00	6.53	6.87					0.48	0.12			0.10			
	12.00														
	18.00														
6.10.'66	00.00	6.35	6.67					0.92	0.26						
	06.00	6.80	6.87					0.66	0.34			trace			
	12.00														
	18.00														
7.10.'66	00.00	7.01	7.06					0.39	0.13						
	06.00	6.84	6.85					0.28	0.10	25.00	10.00	trace			
	12.00	6.17	6.12					0.22	0.01						
	18.00	6.76	6.38					0.34	0.20						
8.10.'66	00.00	6.86	6.98					0.60	0.37						
	06.00	6.81	6.92					0.58	0.39			0.10			
	12.00	6.42	6.04					0.50	0.21						
	18.00	6.76	6.83					0.44	0.24						
9.10.'66	00.00	6.48	6.46					1.57	0.52						
	06.00	6.47	6.28					0.39	0.50			0.10			
	12.00														
	18.00														
10.10.'66	00.00	6.03	5.90					0.34	0.21						
	06.00	6.57	6.57					0.28	0.12			0.20			
	12.00														
	18.00														
11.10.'66	00.00	6.44	6.72					0.44	0.16						
	06.00	6.41	6.81					0.36	0.12			0.10			
	12.00														
	18.00														
12.10.'66	00.00	6.00	6.17					0.54	0.26						
	06.00	6.73	6.74					0.60	0.18			0.10			
	12.00														
	18.00														

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน ตุลาคม 2566.....

วันที่	เวลาที่เก็บ ตัวอย่าง	5.5-9.0		0.75		0.25		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03
		pH		Cr ³⁺		Cr ⁶⁺		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
13.10.'66	00.00		6.13						0.21						
	06.00														
	12.00														
	18.00														
14.10.'66	00.00		6.72						0.12						
	06.00		6.55						0.05						
	12.00	6.53	6.45					0.26	0.05						
	18.00	6.52	6.54					0.23	0.13						
15.10.'66	00.00	6.89	6.91					0.29	0.18						
	06.00	6.72	6.67					0.20	0.12			0.20			
	12.00	6.38	6.35					0.26	0.08						
	18.00	6.49	6.54					0.44	0.10						
16.10.'66	00.00	6.64	6.66					0.41	0.13						
	06.00	6.86	6.90					0.44	0.15			0.10			
	12.00														
	18.00														
17.10.'66	00.00	6.59	6.60					0.21	0.13						
	06.00	6.69	6.65					0.37	0.16			0.10			
	12.00														
	18.00														
18.10.'66	00.00	6.67	6.69					0.34	0.16						
	06.00	6.80	6.91					0.26	0.08			0.20	trace	0.02	trace
	12.00														
	18.00														
19.10.'66	00.00	6.86	0.68					6.72	0.24						
	06.00	7.64	0.65					7.84	0.39			0.20			
	12.00														
	18.00														
20.10.'66	00.00		7.70						0.10						
	06.00	7.15	7.62					0.99	0.13			0.20			
	12.00														
	18.00														
21.10.'66	00.00	6.70	6.86					0.28	0.08						
	06.00	7.16	7.29					0.39	0.13	22.00	8.00	0.50			
	12.00	6.70	6.75					0.42	0.08						
	18.00	6.48	6.82					0.50	0.20						
22.10.'66	00.00	6.91	6.98					0.34	0.10						
	06.00	6.64	6.64					0.34	0.24			0.20			
	12.00	6.82	6.71					0.42	0.20						
	18.00	6.72	6.66					0.38	0.22						
23.10.'66	00.00	6.77	6.86					0.24	0.39						
	06.00	6.60	6.55					0.52	0.24						
	12.00														
	18.00														
24.10.'66	00.00														
	06.00		6.48						0.20			0.10			
	12.00														
	18.00														

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน ตุลาคม 2566.....

วันที่	เวลาที่เก็บตัวอย่าง	5.5-9.0		0.75		0.25		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03
		pH		Cr ³⁺		Cr ⁶⁺		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
25.10.66	00.00	6.89	6.95					0.52	0.31						
	06.00	6.26	5.82					0.52	0.24			0.20			
	12.00														
	18.00														
26.10.66	00.00	6.78	0.52					6.80	0.41						
	06.00	7.15	0.34					7.13	0.38			0.10			
	12.00														
	18.00														
27.10.66	00.00	6.91	6.94					0.37	0.16						
	06.00	6.99	7.01					0.37	0.18			0.10			
	12.00														
	18.00														
28.10.66	00.00	6.92	6.94					0.31	0.10						
	06.00	6.86	6.82					0.42	0.16	27.00	8.00	0.30			
	12.00	6.66	6.67					0.26	0.13						
	18.00	6.81	6.82					0.30	0.10						
29.10.66	00.00	6.67	6.65					0.32	0.13						
	06.00	6.80	6.84					0.32	0.26			0.10			
	12.00	6.56	6.62					0.37	0.16						
	18.00	6.87	6.71					0.44	0.12						
30.10.66	00.00	6.69	6.70					0.42	0.10						
	06.00	6.67	6.73					0.21	0.16			0.10			
	12.00														
	18.00														
31.10.66	00.00	6.50	6.55					0.26	0.24						
	06.00		6.87						0.24			0.10			
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน พฤศจิกายน 2566.....

วันที่	เวลาที่เก็บ ตัวอย่าง	5.5-9.0		0.75		0.25		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03
		pH		Cr ³⁺		Cr ⁶⁺		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
1.11.'66	00.00		6.56						0.26						
	06.00	6.57	6.63					0.29	0.37			0.30			
	12.00														
	18.00														
2.11.'66	00.00	6.47	6.56					0.42	0.34						
	06.00	6.52	6.59					0.34	0.49			0.20			
	12.00														
	18.00														
3.11.'66	00.00	6.41	6.56					0.34	0.55						
	06.00	6.38	6.57					0.39	0.50			0.10			
	12.00														
	18.00														
4.11.'66	00.00	6.66	6.56					0.58	0.60						
	06.00	7.24	7.38					0.39	0.13	21.00	8.00	0.10			
	12.00	6.66	6.54					0.21	0.18						
	18.00	6.55	6.58					0.23	0.16						
5.11.'66	00.00	6.87	6.96					0.24	0.13						
	06.00	6.76	7.25					0.26	0.10			0.20			
	12.00	7.41	7.24					0.33	0.23						
	18.00	6.98	6.84					0.42	0.18						
6.11.'66	00.00	7.12	7.14					0.59	0.43						
	06.00	6.86	6.78					0.34	0.21			0.10			
	12.00														
	18.00														
7.11.'66	00.00	6.67	6.72					0.34	0.18						
	06.00	7.36	7.44					0.28	0.21			0.30			
	12.00														
	18.00														
8.11.'66	00.00	6.69	7.20					0.34	0.29						
	06.00	7.27	7.38					0.39	0.21			0.10			
	12.00														
	18.00														
9.11.'66	00.00	7.33	7.24					0.34	0.08						
	06.00	7.38	7.59					0.39	0.13			0.20			
	12.00														
	18.00														
10.11.'66	00.00	6.67	6.58					0.21	0.13						
	06.00	6.68	6.75					0.39	0.37			0.10			
	12.00														
	18.00														
11.11.'66	00.00	6.93	7.02					0.26	0.10						
	06.00	6.87	6.97					0.39	0.08	20.00	8.00	0.10			
	12.00	7.08	6.83					0.48	0.18						
	18.00	7.10	7.03					0.50	0.39						
12.11.'66	00.00	6.98	7.10					0.42	0.39						
	06.00	7.12	7.13					0.44	0.42			0.20			
	12.00	7.17	6.88					0.52	0.29						
	18.00	6.87	7.11					0.40	0.32						

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeramphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน พฤศจิกายน 2566.....

วันที่	เวลาที่เก็บ ตัวอย่าง	5.5-9.0		0.75		0.25		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03
		pH		Cr ³⁺		Cr ⁶⁺		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
13.11.'66	00.00	6.96	7.08					0.65	0.37						
	06.00	7.15	7.19					0.52	0.21			0.10			
	12.00														
	18.00														
14.11.'66	00.00	6.60	6.61					0.65	0.39						
	06.00	5.96	6.31					0.37	0.26			0.10	0.07	trace	trace
	12.00	7.14	7.21					0.63	0.44						
	18.00	7.01	7.03					1.01	0.60						
15.11.'66	00.00	7.09	7.38					0.70	0.28						
	06.00	7.06	7.29					0.50	0.36			0.20			
	12.00	6.31	6.79					0.44	0.28						
	18.00														
16.11.'66	00.00	5.99	5.95					0.63	0.26						
	06.00	6.07	6.05					0.55	0.37			0.20			
	12.00														
	18.00														
17.11.'66	00.00	6.97	6.75					0.32	0.26						
	06.00	6.95	6.71					0.34	0.26			0.10			
	12.00														
	18.00														
18.11.'66	00.00	6.82	7.34					0.37	0.26						
	06.00	7.10	7.23					0.53	0.31	22.00	8.00	trace			
	12.00	6.88	6.76					0.24	0.18						
	18.00	6.65	7.12					0.40	0.22						
19.11.'66	00.00	6.35	6.44					0.36	0.31						
	06.00	6.74	6.72					0.39	0.26			0.10			
	12.00	6.76	6.62					0.42	0.20						
	18.00	6.87	6.87					0.44	0.22						
20.11.'66	00.00	6.66	6.52					0.34	0.29						
	06.00	6.62	6.76					0.34	0.16			0.10			
	12.00	6.43	6.36					0.26	0.18						
	18.00														
21.11.'66	00.00	6.48	6.48					0.21	0.18						
	06.00	6.50	6.56					0.16	0.18			0.20			
	12.00														
	18.00														
22.11.'66	00.00	6.73	6.73					0.26	0.28						
	06.00	6.74	6.78					0.47	0.41			0.10			
	12.00														
	18.00	6.94	7.01					0.46	0.29						
23.11.'66	00.00	6.91	7.02					0.33	0.34						
	06.00	6.97	6.97					0.39	0.32			0.20			
	12.00	6.08	6.20					0.34	0.21						
	18.00	6.13	6.17					0.48	0.26						
24.11.'66	00.00	6.24	6.34					0.53	0.32						
	06.00		7.05						0.35						
	12.00														
	18.00														

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทย ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน พฤศจิกายน 2566.....

วันที่	เวลาที่เก็บตัวอย่าง	5.5-9.0		0.75		0.25		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03
		pH		Cr ³⁺		Cr ⁶⁺		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
25.11.66	00.00	7.21	7.14					0.42	0.21						
	06.00	6.96	7.02					0.42	0.18	20.00	8.00	trace			
	12.00	7.19	7.24					0.23	0.10						
	18.00	6.82	7.12					0.34	0.12						
26.11.66	00.00	6.90	6.93					0.29	0.16						
	06.00	7.13	7.36					0.32	0.11			0.20			
	12.00	6.92	6.23					0.48	0.20						
	18.00	6.78	7.23					0.30	0.18						
27.11.66	00.00	6.86	6.60					0.47	0.13						
	06.00	7.40	7.54					0.50	0.10			0.20			
	12.00														
	18.00														
28.11.66	00.00	6.73	6.72					0.52	0.21						
	06.00														
	12.00														
	18.00														
29.11.66	00.00														
	06.00		6.86					0.12							
	12.00														
	18.00														
30.11.66	00.00														
	06.00		7.46					0.08							
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														

RM หยุดซ่อมบำรุง

RM หยุดซ่อมบำรุง

RM หยุดซ่อมบำรุง

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn, Ni, Fe, Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทยุ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน ธันวาคม 2566.....

วันที่	เวลาที่เก็บ ตัวอย่าง	5.5-9.0		0.75		0.25		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03
		pH		Cr ³⁺		Cr ⁶⁺		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
1.12.'66	00.00		6.84						0.12						
	06.00	6.96	7.25					0.30	0.13			0.10			
	12.00														
	18.00														
2.12.'66	00.00	6.74	7.39					0.60	0.22						
	06.00	6.85	7.29					0.56	0.18	29.00	8.00	0.20			
	12.00	7.17	7.50					0.48	0.16						
	18.00	6.74	7.42					0.34	0.10						
3.12.'66	00.00	7.26	6.96					0.29	0.08						
	06.00	7.11	7.07					0.29	0.06			0.10			
	12.00	7.24	7.14					0.39	0.12						
	18.00	6.86	6.68					0.49	0.39						
4.12.'66	00.00	7.03	6.96					0.50	0.21						
	06.00	7.07	7.06					0.71	0.26			0.20			
	12.00														
	18.00														
5.12.'66	00.00	6.85	6.90					0.65	0.81						
	06.00	6.94	7.12					0.73	0.74			trace			
	12.00	6.63	6.81					0.52	0.60						
	18.00	6.92	6.94					0.60	0.68						
6.12.'66	00.00	6.98	7.14					0.63	0.45						
	06.00	7.13	7.19					0.39	0.26			0.20			
	12.00														
	18.00														
7.12.'66	00.00	7.18	7.20					0.36	0.26						
	06.00	6.90	7.09					0.48	0.22			0.20			
	12.00														
	18.00														
8.12.'66	00.00	7.14	7.13					0.43	0.35						
	06.00	6.69	7.10					0.37	0.21			0.10			
	12.00														
	18.00														
9.12.'66	00.00	7.05	7.26					0.34	0.21						
	06.00	7.08	7.03					0.27	0.21	23.00	8.00	0.20			
	12.00	7.24	7.22					0.29	0.19						
	18.00	7.12	7.26					0.32	0.20						
10.12.'66	00.00	6.95	6.92					0.36	0.18						
	06.00	6.92	7.09					0.39	0.21			0.10			
	12.00	7.07	6.97					0.37	0.18						
	18.00	7.13	7.06					0.55	0.32						
11.12.'66	00.00	6.96	6.93					0.46	0.13						
	06.00	7.10	7.01					0.45	0.10			0.10			
	12.00														
	18.00														
12.12.'66	00.00	6.85	6.92					0.50	0.28						
	06.00	6.84	7.00					0.28	0.26			trace	trace	0.04	trace
	12.00														
	18.00														

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน ธันวาคม 2566.....

วันที่	เวลาที่เก็บ ตัวอย่าง	5.5-9.0		0.75		0.25		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03
		pH		Cr ³⁺		Cr ⁶⁺		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
13.12.'66	00.00	6.65	6.52					0.58	0.21						
	06.00	6.80	6.78					0.63	0.18			0.20			
	12.00														
	18.00														
14.12.'66	00.00	6.75	6.92					0.66	0.26						
	06.00	6.80	6.88					0.39	0.26			0.10			
	12.00														
	18.00														
15.12.'66	00.00	6.84	7.00					0.44	0.29						
	06.00	6.96	7.13					0.65	0.16			0.20			
	12.00														
	18.00														
16.12.'66	00.00	6.58	6.74					0.42	0.18						
	06.00	6.77	6.88					0.26	0.16	31.00	5.50	0.30			
	12.00	6.79	7.03					0.39	0.16						
	18.00	6.75	7.02					0.32	0.24						
17.12.'66	00.00	6.88	6.90					0.45	0.27						
	06.00	6.80	6.88					0.37	0.16			0.20			
	12.00	6.97	6.98					0.45	0.39						
	18.00	7.25	7.20					0.48	0.53						
18.12.'66	00.00	6.61	6.77					0.39	0.21						
	06.00	6.90	6.96					0.50	0.16			0.30			
	12.00														
	18.00														
19.12.'66	00.00	7.11	7.26					0.60	0.39						
	06.00	7.24	7.41					0.55	0.50			0.10			
	12.00														
	18.00														
20.12.'66	00.00	7.28	7.31					0.42	0.20						
	06.00	7.36	7.52					0.37	0.16			0.30			
	12.00														
	18.00														
21.11.'66	00.00	7.12	7.61					0.48	0.18						
	06.00	7.08	7.30					0.42	0.20			0.20			
	12.00														
	18.00														
22.12.'66	00.00	7.21	7.26					0.36	0.18						
	06.00	7.02	7.13					0.54	0.10			0.20			
	12.00														
	18.00														
23.12.'66	00.00	7.28	7.42					0.28	0.06						
	06.00	7.41	7.74					0.32	0.04	21.00	4.80	0.10			
	12.00	7.11	7.24					0.34	0.08						
	18.00	7.21	7.09					0.24	0.16						
24.12.'66	00.00	7.33	7.47					0.44	0.03						
	06.00	7.47	7.39					0.34	trace						
	12.00	6.99	6.94					0.42	0.08						
	18.00	7.13	6.99					0.55	0.34						

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน ธันวาคม 2566.....

วันที่	เวลาที่เก็บตัวอย่าง	5.5-9.0		0.75		0.25		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03
		pH		Cr ³⁺		Cr ⁶⁺		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
25.12.66	00.00	7.14	7.42					0.34	0.37						
	06.00	7.01	6.98					0.65	0.36			0.10			
	12.00														
	18.00														
26.12.66	00.00	7.20	6.86					0.48	0.26						
	06.00	7.16	6.75					0.53	0.21			0.10			
	12.00														
	18.00														
27.12.66	00.00	6.98	7.01					0.32	0.18						
	06.00	6.86	7.04					0.26	0.13			0.10			
	12.00														
	18.00														
28.12.66	00.00	7.26	7.16					0.38	0.18						
	06.00	7.33	7.20					0.40	0.21			0.20			
	12.00														
	18.00														
29.12.66	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
30.12.66	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
31.12.66	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														

หยุดผลิต

หยุดผลิต

หยุดผลิต

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)

เอกสารแนบที่ 8-9
ผลการวิเคราะห์น้ำผิวดินรายเดือน



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด
THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500
Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9
โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140
FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeramphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirikhan 77140
Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน

ประจำเดือน ก.ค. 2566.....

วันที่เก็บตัวอย่าง.8 ก.ค. 2566.... เวลา...10.00.....น.

ค่ามาตรฐาน	5.0-9.0	-	-	-	-	>2	>1.0	>0.05	>0.1	-
สถานที่	pH	TDS	SS	Cl	Hardness	BOD	Zn	Cd	Ni	Fe
คลองท่าข้าม	7.40	24600	16.0	16,695	6283	2.0	trace	0.05	trace	0.15
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 700 ม.)	7.22	24530	18.0	20,494	6493	2.0	trace	0.05	trace	0.28
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 500 ม.)	7.41	21080	28.0	20,694	5621	2.0	trace	0.04	0.02	0.14

หมายเหตุ: ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานคุณภาพน้ำผิวดิน (ประเภทที่ 3) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 พ.ศ. 2537



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด
THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทย ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500
Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9
โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140
FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeramphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirikhan 77140
Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน

ประจำเดือน ส.ค. 2566.....

วันที่เก็บตัวอย่าง.21 ส.ค. 2566.... เวลา...14.00.....น.

ค่ามาตรฐาน	5.0-9.0	-	-	-	-	>2	>1.0	>0.05	>0.1	-
สถานที่	pH	TDS	SS	Cl	Hardness	BOD	Zn	Cd	Ni	Fe
คลองท่าข้าม	7.42	18400	15.0	16,195	4630	2.0	trace	0.03	0.10	0.22
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 700 ม.)	7.50	17500	18.0	14,995	3980	2.0	trace	0.03	0.10	0.22
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 500 ม.)	8.20	12810	17.0	9,997	2950	1.8	trace	0.02	0.10	0.15

หมายเหตุ: ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานคุณภาพน้ำผิวดิน (ประเภทที่ 3) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 พ.ศ. 2537



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด
THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500
Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9
โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140
FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maerampfung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirikhan 77140
Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน

ประจำเดือน ก.ย. 2566.....

วันที่เก็บตัวอย่าง.18 ก.ย. 2566.... เวลา...16.00.....น.

ค่ามาตรฐาน	5.0-9.0	-	-	-	-	>2	>1.0	>0.05	>0.1	-
สถานที่	pH	TDS	SS	Cl	Hardness	BOD	Zn	Cd	Ni	Fe
คลองท่าข้าม	7.31	18710	18.0	14,855	4217	2.0	trace	0.02	0.10	0.22
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 700 ม.)	7.31	17470	25.0	13,811	3825	1.9	trace	0.02	0.10	0.28
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 500 ม.)	8.04	8468	32.0	4,938	1857	1.8	trace	0.01	0.07	0.20

หมายเหตุ: ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานคุณภาพน้ำผิวดิน (ประเภทที่ 3) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 พ.ศ. 2537



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด
THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500
Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9
โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140
FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeramphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirikhan 77140
Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน

ประจำเดือน ต.ค. 2566.....

วันที่เก็บตัวอย่าง.18 ต.ค. 2566.... เวลา...18.00.....น.

ค่ามาตรฐาน	5.0-9.0	-	-	-	-	>2	>1.0	>0.05	>0.1	-
สถานที่	pH	TDS	SS	Cl	Hardness	BOD	Zn	Cd	Ni	Fe
คลองท่าข้าม	7.18	9670	12.0	12,596	2200	2.0	trace	0.01	0.10	0.29
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 700 ม.)	7.20	5060	7.0	4,898	1170	2.0	0.16	trace	0.04	0.32
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 500 ม.)	7.18	4780	11.0	5,698	1140	2.0	0.29	trace	0.05	0.17

หมายเหตุ: ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานคุณภาพน้ำผิวดิน (ประเภทที่ 3) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 พ.ศ. 2537



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด
THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประการิทย ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500
Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9
โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140
FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeramphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirikhan 77140
Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน

ประจำเดือน พ.ย. 2566.....

วันที่เก็บตัวอย่าง.14 พ.ย. 2566.... เวลา...18.00.....น.

ค่ามาตรฐาน	5.0-9.0	-	-	-	-	>2	>1.0	>0.05	>0.1	-
สถานที่	pH	TDS	SS	Cl	Hardness	BOD	Zn	Cd	Ni	Fe
คลองท่าข้าม	7.04	1820	7.0	13,996	3430	2.0	trace	0.02	0.01	0.12
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 700 ม.)	6.92	2610	12.0	11,596	3010	2.0	trace	0.01	0.01	0.12
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 500 ม.)	7.12	1011	13.0	8,297	2340	2.0	trace	0.01	trace	0.17

หมายเหตุ: ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานคุณภาพน้ำผิวดิน (ประเภทที่ 3) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 พ.ศ. 2537



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด
THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500
Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9
โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140
FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeramphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirikhan 77140
Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน

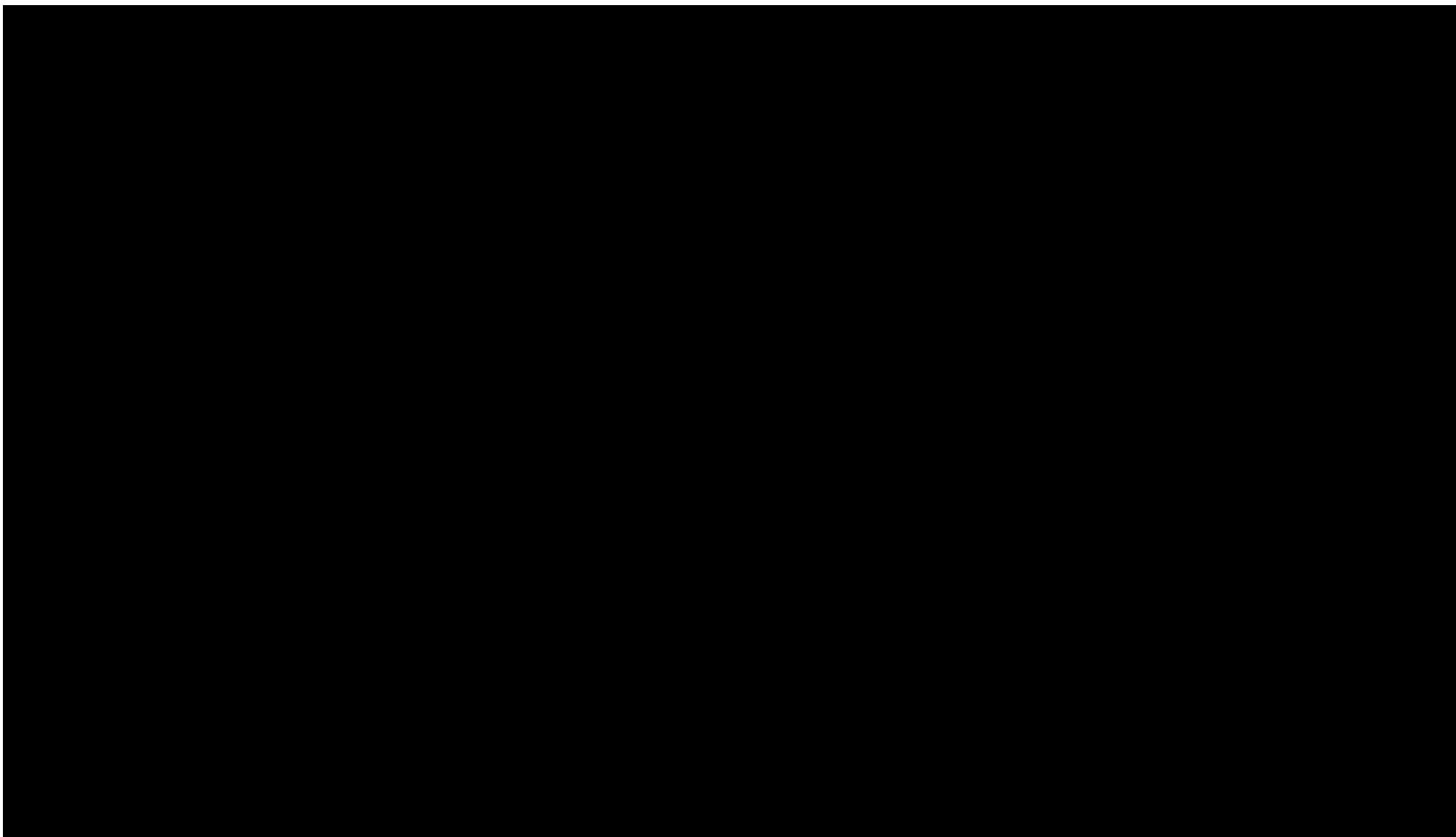
ประจำเดือน ธ.ค. 2566.....

วันที่เก็บตัวอย่าง.12 ธ.ค. 2566.... เวลา...18.00.....น.

ค่ามาตรฐาน	5.0-9.0	-	-	-	-	>2	>1.0	>0.05	>0.1	-
สถานที่	pH	TDS	SS	Cl	Hardness	BOD	Zn	Cd	Ni	Fe
คลองท่าข้าม	7.04	1820	7.0	13,996	3430	2.0	trace	0.05	0.10	0.21
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 700 ม.)	6.92	2610	12.0	11,596	3010	2.0	trace	0.01	0.09	0.20
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 500 ม.)	7.12	1011	13.0	8,297	2340	2.0	trace	trace	0.10	0.17

หมายเหตุ: ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานคุณภาพน้ำผิวดิน (ประเภทที่ 3) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 พ.ศ. 2537

เอกสารแนบที่ 8-10
เอกสารพื้นที่สีเขียวในโครงการ



รูปที่ 2.1 แสดงพื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่โครงการ

เอกสารแนบที่ 8-11

เอกสารแสดงรายละเอียดพื้นที่ของโครงการ

พื้นที่บำบัดระบบมลพิษน้ำ

Utility Facilities

Fe Eliminator

Utility Building

Treatment Tank

Office (by Other)

Canteen

Hoist Stage

Chemical Dosing House

Zn Reactor

Maintenance and Warehouse : MEC

Parking Area

Electrical Building

Tr. Yard

Tr. Yard

พื้นที่บำบัดระบบมลพิษอากาศ

Chemical Storage Tank

Toilet

พื้นที่การผลิต

Coil Yard

Toilet

Recoil Yard

EGL Yard

Entrance to Factory

Lay out of Fire hose box and Auto sprinkler 2023

Assembly point 1

#6

#7

#10

New store

Coil yards.

#11

#2

Sprinkler

Sprinkler

EGL. Line

Sprinkler

#5

#1

MEC. Yard

#4

#3

Sprinkler

#8

Canteen

#9

Fire pump

Office

Sprinkler

